

コマツ

適用範囲		モデル名		PC200(LC)i-12 PC210(LC)-12	
		仕様			
		適用号機		800001～	
区分	検査箇所	検査項目（条件）		単位	検査基準値
エンジン	エンジン本体 【電子制御式】	エンジン回転速度			
		ハイアイドルリング		min ⁻¹	1600±70
		ローアイドルリング （冷却水温） （作動油温）		min ⁻¹ (°C) (°C)	1050±50 60～100 45～55
	弁すき間	吸気弁 隙間 排気弁 隙間 （測定条件）		mm mm (°C)	0.152～0.381 0.381～0.762 常温
		圧縮圧力又は気筒 間圧縮圧力差 （冷却水温） （回転速度）		MPa kgf/cm2 (°C) (rpm)	1.69 17.2 40～60 250～280
	燃料装置	噴射ノズルの燃料噴射 開始圧力		MPa kgf/cm2	コモンレール
走行装置	冷却装置	ファン駆動ベルトの張 [測定位置・条件] （中間を指で押す力） kgとNの両方で表記		mm N・m kgf	オートテンション
	走行性能	最高速度 [測定方法・条件]		秒	12～15以下 20m走行
	履帯 (クローラベルト)	ゴムベルト	張り (たわみ量) [測定方法・条件 (図面番号表示)]	mm	—
			鉄シュー 張り (たわみ量) [測定方法・条件 (図面番号表示)]	mm	10～30 アイドラとキャリアローラの間中部 [図3-2]
		リンクピッチの伸び [測定方法・条件]		mm	193.3 1リンク
			履板取付けボルト 締付けトルク [測定方法・条件]	N・m kg・m	角度締め

適用範囲		モデル名		
		仕様		
		適用号機		
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値
作業装置	クレーン時の旋回速度			

コマツ				
適用範囲		モデル名		PC200(LC)I-12 PC210(LC)-12
		仕様		
		適用号機		800001～
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値
作業装置	作業機自然降下	バケット先端位置 (測定時間) (作動油温) 作業装置姿勢 (図面番号表示) 荷 重	mm (分) (℃) kg・N	900以下 (15) (45～55) [図4-1] 1440
	シリンダ自然伸縮	ブームシリンダ	mm	27以下
		アームシリンダ	mm	240以下
		バケットシリンダ	mm	58以下
		ブレードシリンダ	mm	—
		(測定時間) (作動油温) 作業装置姿勢 (図面番号表示) 荷 重	(min ⁻¹) (℃) (kg)	(15) (45～55) [図4-1] 1440
	作業機速度	ブーム上げ 作業装置姿勢 (図面番号表示)	sec 	4.7以下 [図5]
		アームシリンダ伸ばし 縮め 作業装置姿勢 (図面番号表示)	sec sec 	4.7以下 3.4以下 [図6]
		バケットシリンダ伸ばし 縮め 作業装置姿勢 (図面番号表示)	sec sec 	3.1以下 2.7以下 [図7]
		性能測定条件 (荷重・設定モード等)		(無負荷/ Pモード)
	油圧装置	油圧回路設定圧力	主回路設定圧力	MPa
		性能測定条件 (設定モード等)	kgf/cm2 (℃) (min ⁻¹)	33.1～37.2 338～380 45～55 Pモード・フル回転
	動力伝達装置	旋回ベアリング取付けボルトの締付けトルク	アウトレース取付けボルトの締付けトルク	N・m
			kgf・m	— — —
			インナレース取付けボルトの締付けトルク	N・m
		旋回減速機取付けボルトの締付けトルク	kgf・m	191.2±19.6 19.5±2 増し締め角:48±5°
			旋回減速機取付けボルトの締付けトルク	N・m
	備考		kgf・m	59～74 6.0～7.5 490～608 50～62

★印：新車基準値を表す。