

コマツ

適用範囲	モデル名	PC200(LC)i-12 PC210(LC)-12		
	仕様			
	適用号機	800001~		
区分	検査箇所	検査項目(条件)	単位	検査基準値
エンジン	エンジン本体 【電子制御式】	エンジン回転速度 ハイアイドリング ロー・アイドリング (冷却水温) (作動油温)	min <sup>-1</sup> min <sup>-1</sup> (°C) (°C)	1600±70 1050±50 60~100 45~55
	弁すき間	吸気弁 隙間 排気弁 隙間 (測定条件)	mm mm (°C)	0.152~0.381 0.381~0.762 常温
	圧縮圧力又は気筒 間圧縮圧力差	(冷却水温) (回転速度)	MPa kgf/cm <sup>2</sup> (°C) (rpm)	1.69 17.2 40~60 250~280
	燃料装置	噴射ノズルの燃料噴射 開始圧力	MPa kgf/cm <sup>2</sup>	コモンレール
	冷却装置	ファン駆動ベルトの張 [測定位置・条件] (中間を指で押す力) kgとNの両方で表記	mm N·m kgf	オートテンション
	走行性能	最高速度	秒	12~15以下
		[測定方法・条件]		20m走行
	履帶 (クローラベルト)	ゴムベルト [測定方法・条件 (図面番号表示)]	mm	—
		鉄シュー [測定方法・条件 (図面番号表示)]	mm	10~30 アイドラーとキャリアローラの中間部 [図3-2]
		リンクピッチの伸び [測定方法・条件]	mm	193.3 1リンク
走行装置	履板取付けボルト締付けトルク [測定方法・条件]	N·m kg·m	角度締め	

コマツ

適用範囲	モデル名			
	仕様			
	適用号機			
区分	検査箇所	検査項目(条件)	単位	検査基準値
作業装置	クレーン時の旋回速度			

コマツ

適用範囲	モデル名	PC200(LC)I-12 PC210(LC)-12		
	仕様			
	適用号機	800001~		
区分	検査箇所	検査項目(条件)	単位	検査基準値
作業装置	作業機自然落下	バケット先端位置 (測定時間) (作動油温) 作業装置姿勢 (図面番号表示) 荷重	mm (分) (°C) kg·N	900以下 (15) (45~55) [図4-1] 1440
	シリンダ自然伸縮	ブームシリンダ	mm	27以下
	アームシリンダ	mm	240以下	
	バケットシリンダ	mm	58以下	
	ブレードシリンダ	mm	—	
	(測定時間) (作動油温) 作業装置姿勢 (図面番号表示) 荷重	(min <sup>-1</sup> ) (°C) (kg)	(15) (45~55) [図4-1] 1440	
	作業機速度	ブーム上げ	sec	4.7以下
	作業装置姿勢 (図面番号表示)	sec	[図5]	
	アームシリンダ伸ばし 縮め	sec	4.7以下 3.4以下	
	作業装置姿勢 (図面番号表示)	sec	[図6]	
油圧装置	バケットシリンダ伸ばし 縮め	sec	3.1以下	
	作業装置姿勢 (図面番号表示)	sec	2.7以下	
	性能測定条件 (荷重・設定モード等)		[図7]	
			(無負荷/Pモード)	
	油圧回路設定圧力	主回路設定圧力 性能測定条件 ・油温 (設定モード等) ・エンジン回転	MPa kgf/cm <sup>2</sup> (°C) (min <sup>-1</sup> )	33.1~37.2 338~380 45~55 Pモード・フル回転
動力伝達装置	旋回ベアリング取付けボルトの締付	アウターレース取付けボルトの締付けトルク	N·m kgf·m	— — —
	インナーレース取付けボルトの締付けトルク	N·m kgf·m	191.2±19.6 19.5±2 増し締め角:48±5°	
	旋回減速機取付けボルトの締付	油圧モータ取付けボルトの締付けトルク	N·m kgf·m	59~74 6.0~7.5
		旋回減速機取付けボルトの締付けトルク	N·m kgf·m	490~608 50~62
	備考			

★印:新車基準値を表す。