

コマツ

適用範囲		モデル名		PC05E-1	
		仕様			
		適用号機		90001～	
区分	検査箇所	検査項目（条件）		単位	検査基準値
エンジン	エンジン本体 【電動モータ】	エンジン回転速度			
		ハイアイドルリング		min ⁻¹	2600
		ローアイドルリング		min ⁻¹	1400
		(冷却水温)		(℃)	—
		(作動油温)		(℃)	—
	弁すき間	吸気弁 隙間		mm	—
		排気弁 隙間		mm	—
		(測定条件)		(℃)	—
		圧縮圧力又は気筒間圧縮圧力差		MPa	—
燃料装置		(冷却水温)		kgf/cm2	—
		(回転速度)		(℃)	—
		(rpm)		(rpm)	—
					—
	燃料装置	噴射ノズルの燃料噴射開始圧力		MPa	—
				kgf/cm2	—
冷却装置		ファン駆動ベルトの張		mm	—
		[測定位置・条件]		N・m	—
		(中間を指で押す力)		kgf	—
		kgとNの両方で表記			—
	冷却装置				—
					—
走行装置	走行性能	最高速度		秒	45±9.0
		ゴム			—
		鉄			20m走行
		[測定方法・条件]			—
	履帯 (クローラベルト)	ゴムベルト	張り (たわみ量)	mm	10～15
			[測定方法・条件 (図面番号表示)]		トラックローラ踏面とゴムシュー肩部測定 【図 NO.2-1】
		鉄シュー	張り (たわみ量)	mm	—
			[測定方法・条件 (図面番号表示)]		—
					—
					—
	リンクピッチの伸び	mm			—
			[測定方法・条件]		—
					—
					—
履板取付けボルト締付けトルク		N・m			—
			kg・m		—
					—
					—
	履板取付けボルト締付けトルク	[測定方法・条件]			—
					—

コマツ

適用範囲		モデル名		PC05E-1			
		仕様					
		適用号機		90001～			
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値			
作業装置	作業機自然降下	バケット先端位置 (測定時間) (作動油温) 作業装置姿勢 (図面番号表示) 荷 重	mm (分) (℃) kg・N	350 (15) (45～55) 18・176			
		シリンダ自然伸縮	ブームシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示)	mm	20		
	アームシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示)		mm	10			
	バケットシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示)		mm	10			
	ブレードシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示) (測定時間) (作動油温)		mm (℃)	30 (15) (45～55)			
	作業機速度	ブーム上げ 作業装置姿勢 (図面番号表示)	sec	1.8±0.4			
		アームシリンダ伸ばし 縮め 作業装置姿勢 (図面番号表示)	sec sec	3.5±0.7 2.1±0.5			
			バケットシリンダ伸ばし 縮め 作業装置姿勢 (図面番号表示) 性能測定条件 (荷重・設定モード等)	sec sec	2.8±0.6 1.7±0.4 無負荷		
		油圧装置	油圧回路設定圧力	主回路設定圧力	MPa	14.7～15.2	
				性能測定条件 (設定モード等)	kgf/cm2 (℃) (min ⁻¹)	150～155 45～55 フル回転	
		動力伝達装置	旋回ベアリング取付けボルトの締	アウタレース取付けボルトの締付けトルク	N・m kgf・m	27～34 2.8～3.5	
				インナレース取付けボルトの締付けトルク	N・m kgf・m	27～34 2.8～3.5	
旋回減速機取付けボルトの締付			油圧モータ取付けボルトの締付けトルク		N・m kgf・m	—	
			旋回減速機取付けボルトの締付けトルク	N・m kgf・m	—		
備考							

★印：新車基準値を表す。