

コマツ

適用範囲		モデル名		PC01E-2	
		仕様			
		適用号機		85001～	
区分	検査箇所	検査項目（条件）		単位	検査基準値
エンジン	エンジン本体 【電動モータ】	エンジン回転速度			
		ハイアイドルリング		min ⁻¹	3000
		ローアイドルリング		min ⁻¹	1400
		(冷却水温)		(℃)	—
		(作動油温)		(℃)	—
	燃料装置	弁すき間			
		吸気弁 隙間		mm	—
		排気弁 隙間		mm	—
走行装置	エンジン	(測定条件)		(℃)	—
		圧縮圧力又は気筒間圧縮圧力差		MPa	—
		(冷却水温)		kgf/cm2	—
		(回転速度)		(℃)	—
		(rpm)		(℃)	—
	燃料装置	噴射ノズルの燃料噴射開始圧力		MPa	—
				kgf/cm2	—
	冷却装置	ファン駆動ベルトの張		mm	—
		[測定位置・条件]		N・m	—
走行装置	走行性能	(中間を指で押す力)		kgf	—
		kgとNの両方で表記			
		最高速度		秒	54以下
		ゴム			—
	履帯	鉄			20m走行
		[測定方法・条件]			
走行装置	(クローラベルト)	ゴムベルト	張り (たわみ量)	mm	15～20
			[測定方法・条件 (図面番号表示)]		トラックローラ踏面とゴムシュー肩部測定
		鉄シュー	張り (たわみ量)	mm	—
			[測定方法・条件 (図面番号表示)]		—
		リンクピッチの伸び		mm	—
			[測定方法・条件]		—
		履板取付けボルト締付けトルク	N・m		—
走行装置			kg・m		—
			[測定方法・条件]		

コマツ

適用範囲		モデル名		PC01E-2	
		仕様			
		適用号機		85001～	
区分	検査箇所	検査項目（条件）		単位	検査基準値
作業装置	作業機自然降下	バケット先端位置		mm	350
		(測定時間)		(分)	(15)
	シリンダ自然伸縮	(作動油温)		(℃)	(45～55)
		作業装置姿勢			
		(図面番号表示)		kg・N	【図 No.4-1】
		荷 重			10・105
	作業機速度	ブームシリンダ		mm	10
		作業装置姿勢			
		(図面番号表示)		mm	【図 No.4-1】
		アームシリンダ			14
		作業装置姿勢		mm	【図 No.4-1】
		(図面番号表示)		mm	5
油圧装置	油圧回路設定圧力	バケットシリンダ		mm	【図 No.4-1】
		作業装置姿勢			—
		(図面番号表示)		mm	
		ブレードシリンダ			
		作業装置姿勢			
		(図面番号表示)		(℃)	【図 No.4-1】
	作業機速度	(測定時間)			(15)
		(作動油温)			(45～55)
		ブーム上げ		sec	1.9
		作業装置姿勢			
動力伝達装置	油圧装置	(図面番号表示)			【図 No.5】
		アームシリンダ伸ばし		sec	2.7
		縮め		sec	1.9
		作業装置姿勢			
		(図面番号表示)			【図 No.6】
		バケットシリンダ伸ばし		sec	2.4
	動力伝達装置	縮め		sec	1.6
		作業装置姿勢			
		(図面番号表示)			【図 No.7】
		性能測定条件			
動力伝達装置	油圧装置	(荷重・設定モード等)			無負荷
	油圧装置	油圧回路設定圧力		MPa	14.7～15.2
		主回路設定圧力		kgf/cm2	150～155
	動力伝達装置	性能測定条件		(℃)	45～55
		・油温		(min ⁻¹)	フル回転
	動力伝達装置	・エンジン回転			
		(設定モード等)			
	動力伝達装置	旋回ベアリング取付けボルトの締		N・m	27～34
		アウトレース取付けボルトの締付けトルク		kgf・m	2.8～3.5
動力伝達装置	動力伝達装置	インナレース取付けボルトの締付けトルク		N・m	27～34
				kgf・m	2.8～3.5
	動力伝達装置	旋回減速機取付けボルトの締付		N・m	—
		油圧モータ取付けボルトの締付けトルク		kgf・m	—
	動力伝達装置	旋回減速機取付けボルトの締付けトルク		N・m	—
				kgf・m	—
	動力伝達装置				
	動力伝達装置				

備考

★印：新車基準値を表す。