

コマツ

適用範囲		モデル名		PC01E-2	
		仕様			
		適用号機		85001~	
区分	検査箇所	検査項目(条件)	単位	検査基準値	
エンジン	エンジン本体 【電動モータ】	エンジン回転速度 ハイアイドリング ロー・アイドリング (冷却水温) (作動油温)	min <sup>-1</sup> min <sup>-1</sup> (°C) (°C)	3000 1400 — —	
		弁すき間 吸気弁 隙間 排気弁 隙間 (測定条件)	mm mm (°C)	— — —	
		圧縮圧力又は気筒 間圧縮圧力差 (冷却水温) (回転速度)	MPa kgf/cm <sup>2</sup> (°C) (rpm)	— — — —	
		燃料装置	噴射ノズルの燃料噴射 開始圧力	MPa kgf/cm <sup>2</sup>	—
	冷却装置	ファン駆動ベルトの張 [測定位置・条件] (中間を指で押す力) kgとNの両方で表記	mm N·m kgf	—	
		走行性能	最高速度 ゴム 鉄 [測定方法・条件]	秒 — 20m走行	54以下
		履帶 (クローラベルト)	ゴムベルト 張り(たわみ量) [測定方法・条件 (図面番号表示)]	mm	15~20 トラックローラ踏面とゴムシュー肩部測定 【図 N0.2-1】
	走行装置	鉄シュー	張り(たわみ量) [測定方法・条件 (図面番号表示)]	mm	— — —
		リンクピッチの伸び [測定方法・条件]	mm	— —	
		履板取付けボルト締付けトルク [測定方法・条件]	N·m kg·m	—	

コマツ

適用範囲		モデル名		PC01E-2	
		仕様			
		適用号機		85001~	
区分	検査箇所	検査項目(条件)	単位	検査基準値	
作業装置	作業機自然落下	パケット先端位置 (測定時間) (作動油温) 作業装置姿勢 (図面番号表示)	mm (分) (°C)	350 (15) (45~55)	
		荷重	kg·N	【図 No.4-1】 10~105	
		ブームシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示)	mm	10	【図 No.4-1】
		アームシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示)	mm	14	【図 No.4-1】
	シリンダ自然伸縮	パケットシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示)	mm	5	【図 No.4-1】
		ブレードシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示)	mm	—	【図 No.4-1】
		ブームシリンダ伸ばし 縮め	sec	1.9	
		作業機速度	sec	【図 No.5】	
		アームシリンダ伸ばし 縮め	sec	2.7 1.9	
		作業装置姿勢 (図面番号表示)	sec	2.4	【図 No.6】
走行装置	作業機速度	パケットシリンダ伸ばし 縮め	sec	1.6	【図 No.6】
		作業装置姿勢 (図面番号表示)	sec	【図 No.7】	
		性能測定条件 (荷重・設定モード等)		無負荷	
		油圧装置	油圧回路設定圧力	MPa kgf/cm <sup>2</sup> (°C) (min <sup>-1</sup> )	14.7~15.2 150~155 45~55 フル回転
		油圧モータ取付けボルトの締付けトルク	N·m kgf·m	27~34 2.8~3.5	
		インナーレース取付けボルトの締付けトルク	N·m kgf·m	27~34 2.8~3.5	
		旋回減速機取付けボルトの締付けトルク	N·m kgf·m	—	
	動力伝達装置	旋回減速機取付けボルトの締付けトルク	N·m kgf·m	—	
		備考			

★印:新車基準値を表す。