

コベルコ建機

適用範囲		モデル名		SK28SR-7	
		仕様		後方超小旋回	
		適用号機		PD05010001～	
区分	検査箇所	検査項目（条件）		単位	検査基準値
エンジン	エンジン本体 【電子制御式】	エンジン回転速度			
		ハイアイドルリング		min ⁻¹	2510～2570
		ローアイドルリング		min ⁻¹	1420～1480
		（冷却水温）		（℃）	（60～90）
		（作動油温）		（℃）	（45～55）
		弁すき間			
	燃料装置	吸気弁 隙間		mm	0.15～0.25
		排気弁 隙間		mm	0.15～0.25
		（測定条件）		（℃）	（冷態時）
		圧縮圧力又は気筒間圧縮圧力差		MPa	3.33～3.53
走行装置	冷却装置	（冷却水温）		kgf/cm2	34～36
		（回転速度）		（℃）	（暖気運転後）
		（セル回転）		（rpm）	（セル回転）
		（セル回転）		（rpm）	（セル回転）
	燃料装置	噴射ノズルの燃料噴射開始圧力		MPa	（図-01）
		kgf/cm2		（図-01）	（図-01）
走行性能	走行性能	ファン駆動ベルトの張		mm	10～14
		[測定位置・条件]		N・m	オルタネータ〜クランクプーリ間
		（中間を指で押す力）		kgf	〔 98 〕
		kgとNの両方で表記		kgf	〔 10 〕
	履帯	最高速度		秒	51.2～56.6
		鉄		秒	51.2～56.6
走行装置	履帯	鉄		秒	51.2～56.6
		[測定方法・条件]		秒	51.2～56.6
	（クローラベルト）	ゴムベルト		mm	70～80
		張り（たわみ量）		mm	70～80
	（クローラベルト）	鉄シュー		mm	115～130
		張り（たわみ量）		mm	115～130
走行装置	履帯	[測定方法・条件]		mm	101.6
		[測定方法・条件]		mm	101.6
	（クローラベルト）	リンクピッチの伸び		mm	101.6
		[測定方法・条件]		mm	101.6
	（クローラベルト）	ピン中心間距離		mm	101.6
		[測定方法・条件]		mm	101.6
走行装置	履帯	履板取付けボルト締付けトルク		N・m	—
		kg・m		kg・m	—
	（クローラベルト）	[測定方法・条件]		kg・m	—
		[測定方法・条件]		kg・m	—
	（クローラベルト）	[測定方法・条件]		kg・m	—
		[測定方法・条件]		kg・m	—

コベルコ建機

適用範囲		モデル名		SK28SR-7	
		仕様		後方超小旋回	
		適用号機		PD05010001～	
区分	検査箇所	検査項目（条件）		単位	検査基準値
作業装置	クレーン時の旋回速度	エンジンハイアイドル			
		旋回速度		min-1	4.8～5.2
		旋回速度		min-1	4.8～5.2
		旋回速度		min-1	4.8～5.2

コベルコ建機

適用範囲		モデル名		SK28SR-7	
		仕様		後方超小旋回	
		適用号機		PD05010001～	
区分	検査箇所	検査項目（条件）		単位	検査基準値
作業装置	作業機自然降下	バケット先端位置		mm	151
		（測定時間）		（分）	10
		（作動油温）		（℃）	（45～55）
		作業装置姿勢		（図面番号表示）	（図-04）
	シリンダ自然伸縮	ブームシリンダ		mm	12
		作業装置姿勢		（図面番号表示）	（図-04）
作業装置	シリンダ自然伸縮	アームシリンダ		mm	7.2
		作業装置姿勢		（図面番号表示）	（図-04）
		バケットシリンダ		mm	4.8
		作業装置姿勢		（図面番号表示）	（図-04）
	ブレードシリンダ	作業装置姿勢		mm	28.8
		（測定時間）		（℃）	（45～55）
作業装置	作業機速度	ブーム上げ		sec	2.3～3.1
		作業装置姿勢		（図面番号表示）	（図-05）
		アームシリンダ伸ばし		sec	2.5～3.3
		縮め		sec	1.8～2.4
	作業機速度	作業装置姿勢		（図面番号表示）	（図-06）
		バケットシリンダ伸ばし		sec	2.7～3.6
作業装置	作業機速度	縮め		sec	1.8～2.4
		作業装置姿勢		（図面番号表示）	（図-07）
		性能測定条件		（荷重・設定モード等）	〔 無負荷 〕
		（荷重・設定モード等）		（荷重・設定モード等）	〔 無負荷 〕
	油圧装置	油圧回路設定圧力		MPa	23
		性能測定条件		（設定モード等）	〔 油温45～55℃/エンジン・ハイアイドル 〕
動力伝達装置	旋回ベアリング取付けボルトの締	アウタレース取付けボルトの締付けトルク		N・m	96
		kgf・m		kgf・m	9.8
		インナレース取付けボルトの締付けトルク		N・m	115.0
		kgf・m		kgf・m	11.7
	旋回減速機取付けボルトの締	油圧モータ取付けボルトの締付けトルク		N・m	26.5～32.3
		旋回減速機取付けボルトの締付けトルク		kgf・m	2.7～3.3
備考	備考	旋回減速機取付けボルトの締付けトルク		N・m	121
		kgf・m		kgf・m	12.3

★印：新車基準値を表す。