

コベルコ建機

適用範囲		モデル名		SK28SR-7
		仕様		後方超小旋回
		適用号機		PD05010001~
区分	検査箇所	検査項目(条件)	単位	検査基準値
エンジン	エンジン本体 【電子制御式】	エンジン回転速度 ハイアイドリング ローアイドリング (冷却水温) (作動油温)	min ⁻¹ min ⁻¹ (°C) (°C)	2510~2570 1420~1480 (60~90) (45~55)
		弁すき間 吸気弁 隙間 排気弁 隙間 (測定条件)	mm mm (°C)	0.15~0.25 0.15~0.25 (冷態時)
		圧縮圧力又は気筒 間圧縮圧力差 (冷却水温) (回転速度)	MPa kgf/cm ² (°C) (rpm)	3.33~3.53 34~36 (暖気運転後) (セル回転)
		燃料装置	噴射ノズルの燃料噴射 開始圧力	MPa kgf/cm ²
	冷却装置	ファン駆動ベルトの張 [測定位置・条件] (中間を指で押す力) kgとNの両方で表記	mm N·m kgf	10~14 オルタネータ～グランクブーリ間 [98 10]
		走行性能	最高速度 ゴム 鉄 [測定方法・条件]	秒 51.2~56.6 51.2~56.6 (図-02)
		履帯 (クローラベルト)	ゴムベルト 張り(たわみ量) [測定方法・条件 (図面番号表示)]	mm 70~80 (図-03)
走行装置	履帯 (クローラベルト)	鉄シュー	張り(たわみ量) [測定方法・条件 (図面番号表示)]	mm 115~130 (図-03)
		リンクピッチの伸び	[測定方法・条件]	mm 101.6 ピン中心間距離
		履板取付けボルト締付けトルク	N·m kg·m [測定方法・条件]	—

コベルコ建機

適用範囲		モデル名		SK28SR-7
		仕様		後方超小旋回
		適用号機		PD05010001~
区分	検査箇所	検査項目(条件)	単位	検査基準値
作業装置	クレーン時の旋回速度	エンジンハイアイドル 旋回速度	min ⁻¹	4.8~5.2

コベルコ建機

適用範囲		モデル名		SK28SR-7
		仕様		後方超小旋回
		適用号機		PD05010001~
区分	検査箇所	検査項目(条件)	単位	検査基準値
作業装置	作業機自然降下	バケット先端位置 (測定時間) (作動油温) 作業装置姿勢 (図面番号表示)	mm (分) (°C)	151 10 (45~55) (図-04)
シリンダ自然伸縮	シリンダ自然伸縮	ブームシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示)	mm	12 縮み量 (図-04)
	アームシリンダ	作業装置姿勢 (図面番号表示)	mm	7.2
	バケットシリンダ	作業装置姿勢 (図面番号表示)	mm	(図-04) 4.8
	ブレードシリンダ	作業装置姿勢 (図面番号表示) (測定時間) (作動油温)	mm	(図-04) 28.8
	作業機速度	ブーム上げ 作業装置姿勢 (図面番号表示)	sec	(図-04) 10 (45~55)
	アームシリンダ伸ばし 縮め	作業装置姿勢 (図面番号表示)	sec	2.3~3.1
	バケットシリンダ伸ばし 縮め	作業装置姿勢 (図面番号表示)	sec	(図-05) 2.5~3.3 1.8~2.4
作業機速度	作業機速度	バケットシリンダ伸ばし 縮め	sec	2.7~3.6
	作業装置姿勢 (図面番号表示)	作業装置姿勢 (図面番号表示)	sec	1.8~2.4
	性能測定条件 (荷重・設定モード等)	性能測定条件 (荷重・設定モード等)	sec	(図-06) 無負荷 Hモード
	油圧装置	油圧回路設定圧力	MPa	23 〔油温45~55°C/エンジン・ハイアイド〕
動力伝達装置	旋回ベアリング取付けボルトの締付	主回路設定圧力 性能測定条件 (設定モード等)	N·m kgf·m	96 9.8
		アウタース取付けボルトの締付けトルク	N·m kgf·m	115.0 11.7
	旋回減速機取付けボルトの締付	インナース取付けボルトの締付けトルク	N·m kgf·m	26.5~32.3 2.7~3.3
		油圧モータ取付けボルトの締付けトルク	N·m kgf·m	121 12.3
備考		★印:新車基準値を表す。		