

杉国工業

| 適 用 範 囲                                   |                  | 最 大 荷 重 t          |               |                                |                               | 2.0t      |
|---|------------------|--------------------|---------------|--------------------------------|-------------------------------|-----------|
|   |                  | 型 式                |               |                                |                               | SR1-2023  |
|   |                  | 適 用 号 機            |               |                                |                               |           |
| 区分  | 検 査 箇 所          | 運用項目 ※測定条件、方法      |               |                                | 単 位                           | 検 査 基 準 値 |
| 原<br>動<br>機<br>（<br>モ<br>ー<br>タ<br>ー<br>） | モーター             | ブラシ寸法              | ドライブ<br>モーター  | 基準値                            | mm                            | 25        |
|   |                  |                    |               | 許容限度                           | mm                            | 13        |
|   |                  |                    | ポンプ<br>モーター   | 基準値                            | mm                            | 22        |
|   |                  |                    |               | 許容限度                           | mm                            | 13        |
|   |                  |                    | パワーステ<br>モーター | 基準値                            | mm                            | -         |
|   |                  |                    |               | 許容限度                           | mm                            | -         |
|   |                  | ブラシの<br>バネ力<br>基準値 | ドライブモーター      |                                | N<br>(kgf)                    | -         |
|   |                  |                    | ポンプモーター       |                                | N<br>(kgf)                    | -         |
|   |                  |                    | パワステモーター      |                                | N<br>(kgf)                    | -         |
|   | バッテリー            | 各電槽の電圧(充電後)        |               |                                | V                             | 2以上       |
|   | 電流制御装置           | 走行用モーターの最大電流値      |               |                                | A                             | 58        |
|   |                  | 荷役用モーターの最大電流値      |               |                                | A                             | 198       |
|   | 充電装置             | 電圧検出リレーの作動電圧       |               |                                | V                             | -         |
|   | ヒューズ             | 走行主回路用             |               |                                | A                             | 100A      |
|   |                  | 荷役主回路用             |               |                                | A                             | 150       |
|   |                  | パワステ回路用            |               |                                | A                             | -         |
|   |                  | 充電器一次側             |               |                                | A                             | 20        |
| 充電器二次側                                    |                  |                    | A             | 50                             |                               |           |
| 制御(操作)回路用                                 |                  |                    | A             | 10                             |                               |           |
| 電装品回路用                                    |                  |                    | A             | -                              |                               |           |
| 走<br>行<br>装<br>置                          | クリップボルト          | フロント               | ロード           | k Pa<br>(kgf/cm <sup>2</sup> ) | -                             |           |
|   | ハブボルト            | リ     ヤ            | ドライブ          | k Pa<br>(kgf/cm <sup>2</sup> ) | -                             |           |
|   | ハブナット<br>の締付けトルク |                    | キャスト          | k Pa<br>(kgf/cm <sup>2</sup> ) | -                             |           |
| 装 操<br>置 縦                                | パワステアリング         | リリーフセット圧           |               |                                | MPa<br>(kgf/cm <sup>2</sup> ) | -         |
|   |                  | モーターブラシ摩耗量         |               |                                | mm                            | -         |
| 制<br>動<br>装<br>置                          | ブレーキペダル          | フートブレーキ制動能力        |               | 無負荷                            | m以下                           | -         |
|   |                  |                    |               | 負   荷                          | m以下                           | -         |
|   | 駐車ブレーキ           | レバー操作力             |               |                                | N<br>(kgf)                    | -         |
|   |                  | 駐車ブレーキ制動能力         |               |                                | 停止勾配%                         |           |

バッテリー式(その他)

| 適 用 範 囲  |                              | 最 大 荷 重 t                      |      |                               | 2.0t             |
|--|------------------------------|--------------------------------|------|-------------------------------|------------------|
|  |                              | 型 式                            |      |                               | SR1-2023         |
|  |                              | 適 用 号 機                        |      |                               |                  |
| 区分   | 検 査 箇 所                      | 運用項目 ※測定条件、方法                  |      | 単 位                           | 検 査 基 準 値        |
| 制<br>動<br>装<br>置   | フロント<br>ブレーキドラム及<br>びブレーキシュー | ドラムとライニングのすき間                  |      | m m                           | -                |
|  |                              | ブレーキドラム                        | 基準内径 | m m                           | -                |
|  |                              |                                | 修正限度 | m m                           | -                |
|  |                              | ブレーキライニング                      | 基準厚さ | m m                           | -                |
|  |                              |                                | 許容限度 | m m                           | -                |
|  | ディスクブレーキ                     | カムとアジャストスクリュウのすき間              |      | m m                           | -                |
|  |                              | パッドとディスクホイールのすき間               |      | m m                           | -                |
|  |                              | スプリング取付け長さ                     |      | m m                           | -                |
|  |                              | ブレーキパット厚さ                      | 基準厚さ | m m                           | -                |
|  |                              |                                | 許容限度 | m m                           | -                |
| 荷<br>役<br>装<br>置   | フォーク                         | 厚さ                             | 基準厚さ | m m                           | -                |
|  |                              | 摩耗                             | 許容限度 | m m                           | -                |
|  |                              | 先端の開き                          | 許容限度 | m m                           | -                |
|  |                              | 先端の高さの差                        | 許容限度 | m m                           | -                |
|  | チェーン                         | 長さ                             | 基準値  | m m/リンク数                      | 315/21           |
|  |                              | 伸び                             | 許容限度 | %                             | 321以下/21         |
| 油<br>圧<br>装<br>置   | 自然降下                         | 内マストの自然降下量                     |      | m m/分                         | 10               |
|  | 自然前傾                         | ティルトシリンダーロッドの伸び量               |      | m m/分                         | -                |
|  | 操作弁リリーフ圧                     | リ フ ト                          |      | MPa<br>(kgf/cm <sup>2</sup> ) | 13.7<br>140      |
|  |                              | ティ ル ト                         |      | MPa                           | -                |
|  |                              |                                |      | (kgf/cm <sup>2</sup> )        | -                |
| 給<br>油<br>脂  | 給油脂および<br>油の交換               | 油圧装置                           |      | 月又は時間                         | 6ヶ月 又は<br>1200時間 |
|  |                              | トランスミッション、ディファレンシャル、終減速、ステアリング |      | 月又は時間                         | -                |
| ・ ブレーキ制動距離 負荷（2000kg） 1.3m未満                                     |                              |                                |      |                               |                  |
| ・ フォークのタレ フォーク長1000mm時、根元に対して先端で10mm以下<br>（折り曲げフォークの為、摩耗限度の設定無し） |                              |                                |      |                               |                  |