

適用範囲		最大荷重 t				3～3.5	
		型式				B30/35NS	
						EFB	Shoe
		適用号機				FBA～	
区分	検査箇所	運用項目 ※測定条件、方法			単位	検査基準値	
原動機 (モーター)	モーター	ブラシ寸法	ドライブモーター	基準値	mm	—	
				許容限度	mm	—	
			ポンプモーター	基準値	mm	—	
				許容限度	mm	—	
			パワーステモーター	基準値	mm	—	
				許容限度	mm	—	
		ブラシのバネ力基準値	ドライブモーター		N (kgf)	— —	
			ポンプモーター		N (kgf)	— —	
			パワステモーター		N (kgf)	— —	
	バッテリー	各電槽の電圧(充電後)			V	3	
	電流制御装置	走行用モーターの最大電流値			A	450	
		荷役用モーターの最大電流値			A	350	
	充電装置	電圧検出リレーの作動電圧			V	マイコン制御	
	ヒューズ	走行主回路用			A	500	
		荷役主回路用			A	走行・荷役共通	
		パワステ回路用			A	—	
		充電器一次側			A	25	
		充電器二次側			A	125	
制御(操作)回路用			A	10			
電装品回路用			A	10			
走行装置		タイヤ空気圧	フロント	シングル	k Pa (kgf/cm ²)	825	
	ダブル			k Pa (kgf/cm ²)	—		
	リヤ		k Pa (kgf/cm ²)	1020			
	クリップボルト ハブボルト ハブナットの締付けトルク	フロントハブナット		Nm (kgf-m)	500		
		リアハブナット		Nm (kgf-m)	140		
		ドライブシャフト取付ボルト		Nm (kgf-m)	520±20		
	リム合せボルト	フロント		Nm (kgf-m)	450±50		
		リア		Nm (kgf-m)	160±20		
	リアアクスル	センターピン	基準値	mm	—		
			許容限度	mm	—		
		センターブッシュ		許容限度	mm	—	
		スラストすき間		許容限度	mm	—	
装 置 縦	パワステアリング	リリーフセット圧			MPa (kgf/cm ²)	12(0～+0.5)	
		モーターブラシ摩耗量			mm	—	

適用範囲		最大荷重 t			3～3.5	
		型 式			B30/35NS	
					EFB	Shoe
		適用号機			FBA～	
区分	検査箇所	運用項目 ※測定条件、方法		単位	検査基準値	
制 動 装 置	ブレーキペダル	フートブレーキ制動能力	無負荷	m以下	5.2	
			負 荷	m以下	5.2	
	駐車ブレーキ	トグル式：レバー操作力 ペダル式：ペダル操作力 レバー式：ノッチ数		N(kgf) ノッチ/N(kgf)	—	
		駐車ブレーキ制動能力	無負荷	停止勾配%	15	
	ブレーキドラム	ドラムとライニングのすき間		mm	0.25～0.4	
		ブレーキドラム	基準内径	mm	310	
			修正限度	mm	311	
		ブレーキライニング	基準厚さ	mm	6.6 (0～+0.2)	
			許容限度	mm	1 (0～+0.2)	
	バックプレートの締付けトルク		mm	—		
	湿式ディスク ブレーキ	ブレーキディスク	基準厚さ	mm	—	
			許容限度	mm	—	
	乾式ディスク ブレーキ	パッドとディスクホイールのすき間		mm	—	
		ディスクホイール	基準厚さ	mm	—	
			修正限度	mm	—	
ブレーキパット厚さ		基準厚さ	mm	—		
		許容限度	mm	—		
荷 役 装 置	フォーク	厚さ	基準厚さ	mm	45	
		摩耗	許容限度	mm	90%以下	
		先端の開き	許容限度	mm	70%以下	
		先端の高さの差	許容限度	mm	ブレード長の3%	
	チェーン	長さ	基準値	mm/リンク数	158.8/10	
		伸び	許容限度	%	2	
油 圧 装 置	自然降下	内マストの自然降下量		mm/分	100/10	
	自然前傾	ティルトシリンダーロッドの伸び量		mm/分	35.5/10	
	操作弁リリース圧	リ フ ト		MPa (kgf/cm ²)	20	
		ティ ル ト		MPa (kgf/cm ²)	20	
給 油 脂	給油脂および 油の交換	油圧装置		月又は時間	1年又は2000時間 ごと	
		トランスミッション、ディファレンシャル、終減速、ステアリング		月又は時間	最初の50～100時間 3ヶ月又は500時間毎	
		ブレーキ		月又は時間	—	