

| 適用 範 囲                      |                          | 型 式               |                       | Fxj475    |
|-----------------------------|--------------------------|-------------------|-----------------------|-----------|
|                             |                          | 質 量 kg            |                       | 3115～3535 |
| 区分                          | 検査箇所                     | 検査項目              | 単位                    | 検査基準値     |
| 封入ガス圧                       | *封入ガス圧<br>(外気温又は本体温度20℃) | 許容限度 (最低)         | MPa                   | 1. 03     |
|                             |                          |                   | kg f /cm <sup>2</sup> | 10. 0     |
|                             |                          | 許容限度 (最高)         | MPa                   | 1. 43     |
|                             |                          |                   | kg f /cm <sup>2</sup> | 14. 0     |
|                             |                          | 基準値 (推奨)          | MPa                   | 1. 23     |
|                             | kg f /cm <sup>2</sup>    |                   | 12. 0                 |           |
| アキュムレータ圧力 MPa(外気温又は本体温度20℃) |                          |                   |                       | 6. 1      |
| トップナット                      | トップボルト                   | ボルト径              |                       | 42        |
|                             |                          | 二面幅mm             | mm                    | 65        |
|                             |                          | 締付トルク (焼付防止潤滑剤塗布) | N・m                   | 2800      |
|                             |                          | 締付トルクからの増し締付角度    | 度                     | —         |
|                             |                          | ナット回転角            | 度                     | —         |
|                             | バルブケース<br>図 1 参照         | ボルト径              |                       | 20        |
|                             |                          | 締付トルク             | N・m                   | 450       |
|                             | バルブカバー<br>図 1 参照         | ボルト径              |                       | 22        |
|                             |                          | 締付トルク             | N・m                   | 450       |
|                             | アキュムレータ<br>図 1 参照        | ボルト径              |                       | 30        |
|                             |                          | 締付トルク             | N・m                   | 1350      |
|                             | ブラケット                    | フロントボルト<br>図 2 参照 | ボルト径                  |           |
| 第1ナット締付トルク                  |                          |                   | N・m                   | —         |
| 第2ナット締付トルク                  |                          |                   | N・m                   | —         |
| トップブラケット<br>取付ナット<br>図 3 参照 |                          | ボルト径              |                       | 36        |
|                             |                          | 第1ナット締付トルク        | N・m                   | 1600      |
|                             |                          | 第2ナット締付トルク        | N・m                   | 600       |
| ブラケット溝の磨耗限界                 |                          |                   |                       | —         |
| ホルダブシュ、チゼル                  | ホルダブシュ<br>図 4 参照         | 基準値 A             | mm                    | —         |
|                             |                          | 許容限度 B            | mm                    | 8         |
|                             | チゼル<br>図 5 参照            | 基準長 C             | mm                    | 830       |
|                             |                          | 許容限度長 D           | mm                    | 510       |
|                             |                          |                   |                       |           |

\* 検査指針

### 3、封入ガスおよびトップボルトの測定部位

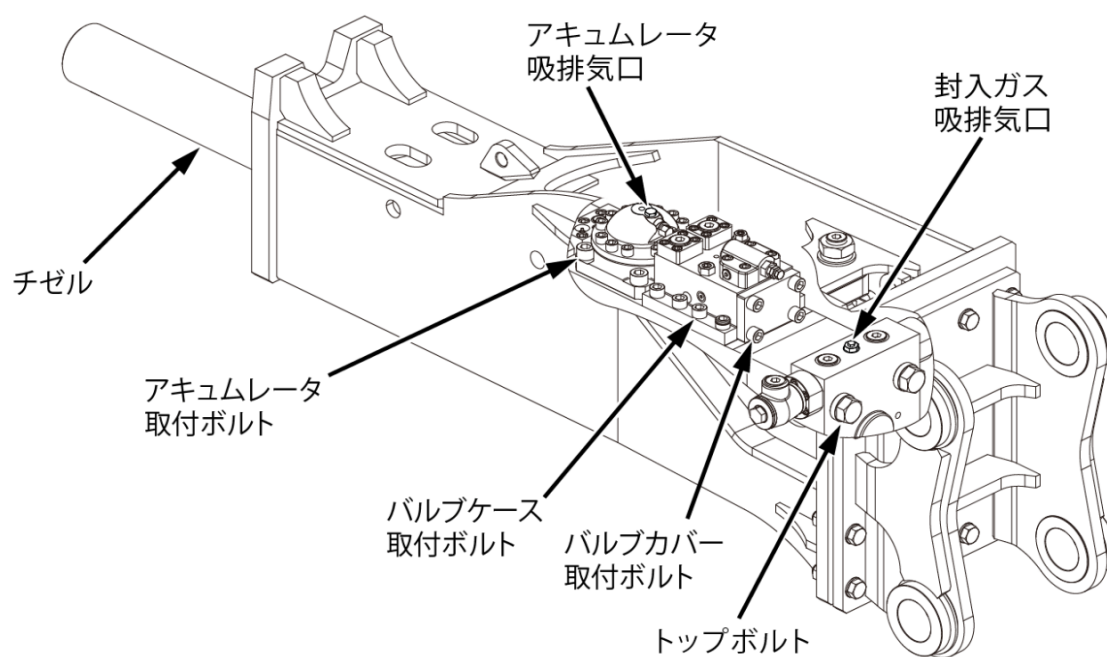


図1 ブレーカ

### 4、ブラケットの測定部位

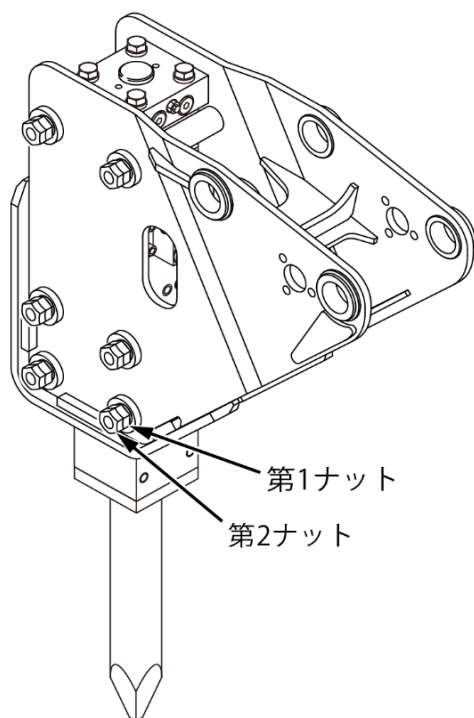


図2 フロントボルト

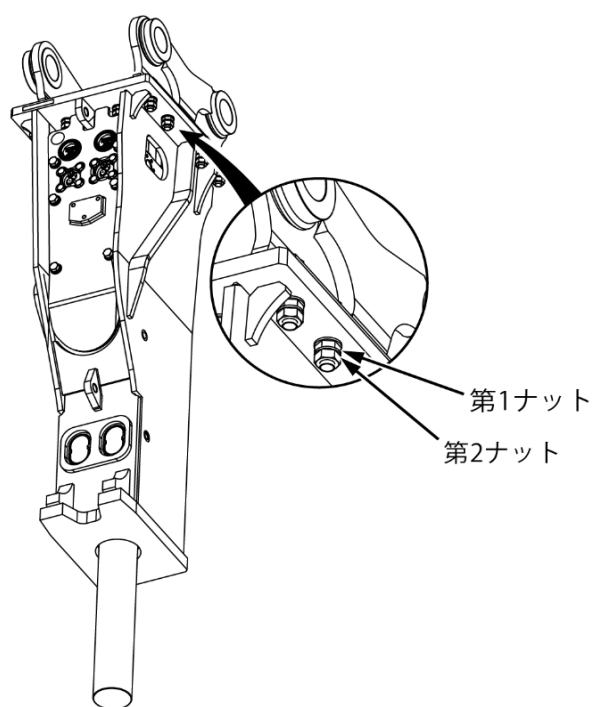


図3 トップブラケット取付ナット

## 5、ホルダブシュの隙間測定

①測定具を水平に置き、ホルダブシュとチゼルの隙間を測定する。

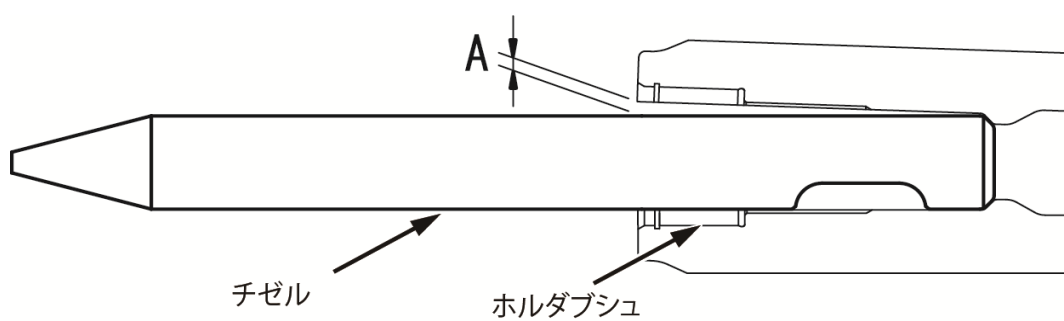


図4 ホルダブシュ

## 6、チゼルの限度長測定

①測定具を水平に置き、チゼルをブレーカ本体に押し込んでから、チゼルの飛び出し寸法を測定する。

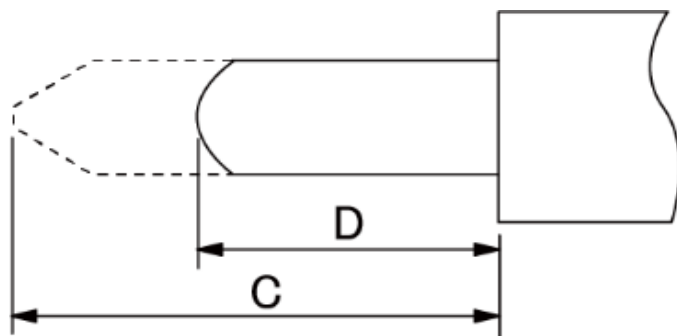


図5 チゼル