適用範囲		型式		Fxj375α
		質 量 kg		2455~2665
区分	検査箇所	検査項目	単位	検査基準値
封入ガス圧	*封入ガス圧	許容限度(最低)	MPa	1. 03
	(外気温又は本体温度 20℃)		kg f/cm²	10.0
		許容限度(最高)	MPa	1. 43
			kg f/cm²	14. 0
		基準値(推奨)	MPa	1. 23
			kg f/cm²	12.0
	アキュムレータ圧力 MPa(外気温又は本体温度20℃)			6. 1
トップナット		ボルト径		39
		ニ面幅mm	mm	60
	トップボルト	締付トルク(焼付防止潤滑剤塗布)	N∙m	2500
	•	締付トルクからの増し締付角度	度	<u>—</u>
	•	ナット回転角	度	—
	バルブケース	ボルト径		20
	図1参照	締付トルク	N∙m	450
	バルブカバー	ボルト径		22
	図1参照	締付トルク	N∙m	450
	アキュムレータ	ボルト径		30
	図1参照	締付トルク	N∙m	1350
ブラケット	フロントボルト	ボルト径		_
	図2参照	第1ナット締付トルク	N∙m	—
		第2ナット締付トルク	N∙m	—
	トップ゜フ゛ラケット	ボルト径		30
	取付ナット	第1ナット締付トルク	N∙m	1000
	図3参照	第2ナット締付トルク	N∙m	450
	ブラケット溝の磨耗限界			
ホルダブシュ、チゼ	ホルダブシュ	基準値A	mm	
	図4参照	許容限度B	mm	8
	チゼル	基準長C	mm	810
	図5参照	許容限度長D	mm	490
ル				
	* 給杏指針			

^{*}検査指針

3、封入ガスおよびトップボルトの測定部位

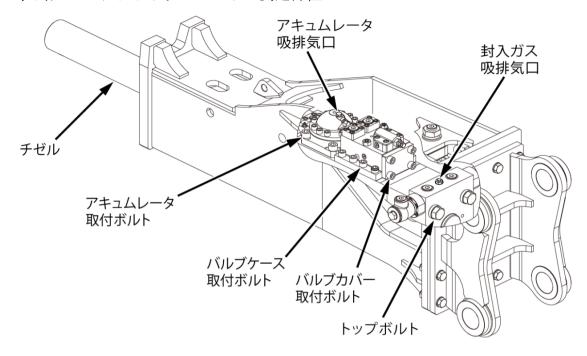


図1 ブレーカ

4、ブラケットの測定部位

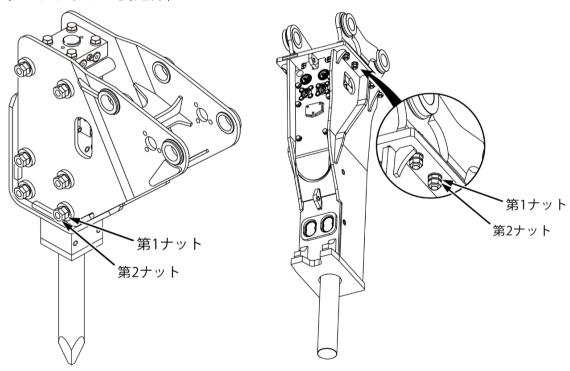


図2 フロントボルト

図3 トップブラケット取付ナット

5、ホルダブシュの隙間測定

①測定具を水平に置き、ホルダブシュとチゼルの隙間を測定する。

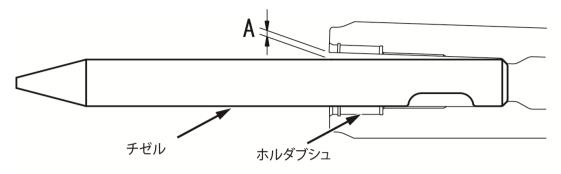


図4 ホルダブシュ

6、チゼルの限度長測定

①測定具を水平に置き、チゼルをブレーカ本体に押し込んでから、 チゼルの飛び出し寸法を測定する。

