

適用 範 囲		型 式		Fxj175
		質 量 kg		965～1060
区分	検査箇所	検査項目	単位	検査基準値
封入ガス圧	*封入ガス圧 (外気温又は本体温度20℃)	許容限度 (最低)	MPa	1. 03
			kg f /cm ²	10
		許容限度 (最高)	MPa	1. 33
			kg f /cm ²	13
		基準値 (推奨)	MPa	1. 23
	kg f /cm ²		12	
アキュムレータ圧力 MPa(外気温又は本体温度20℃)				6. 1
トップナット	トップボルト	ボルト径		30
		二面幅mm	mm	46
		締付トルク (焼付防止潤滑剤塗布)	N・m	1500
		締付トルクからの増し締付角度	度	—
		ナット回転角	度	—
	バルブケース 図 1 参照	取付ボルト径		20
		締付トルク	N・m	450
	バルブカバー 図 1 参照	取付ボルト径		18
		締付トルク	N・m	300
	アキュムレータ 図 1 参照	取付ボルト径		24
		締付トルク	N・m	750
	ブラケット	フロントボルト 図 2 参照	ボルト径	
第1ナット締付トルク			N・m	—
第2ナット締付トルク			N・m	—
トップブラケット 取付ナット 図 3 参照		ボルト径		20
		第1ナット締付トルク	N・m	450
		第2ナット締付トルク	N・m	225
ブラケット溝の磨耗限界				—
ホルダブシュ、チゼル	ホルダブシュ 図 4 参照	基準値 A	mm	—
		許容限度 B	mm	7
	チゼル 図 5 参照	基準長 C	mm	695
		許容限度長 D	mm	410

*検査指針

3、封入ガスおよびトップボルトの測定部位

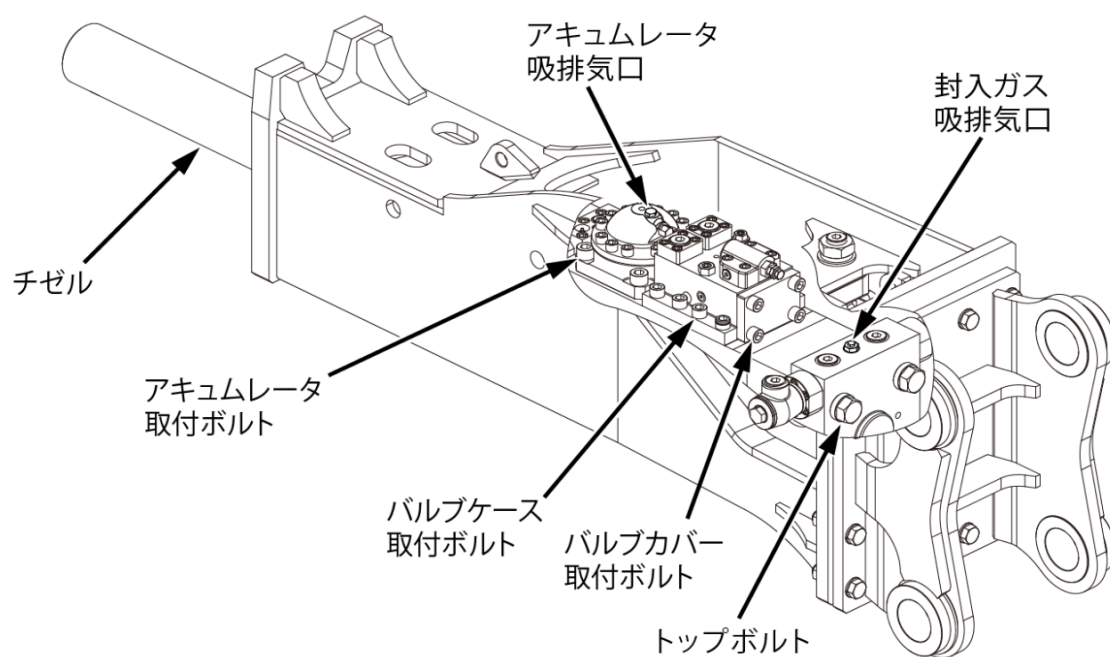


図1 ブレーカ

4、ブラケットの測定部位

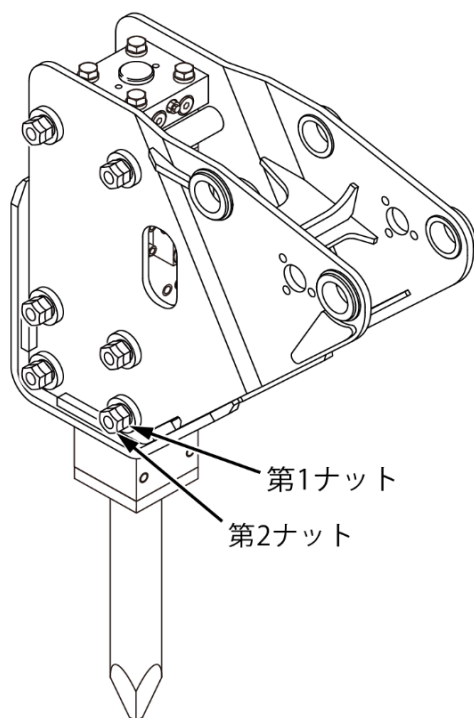


図2 フロントボルト

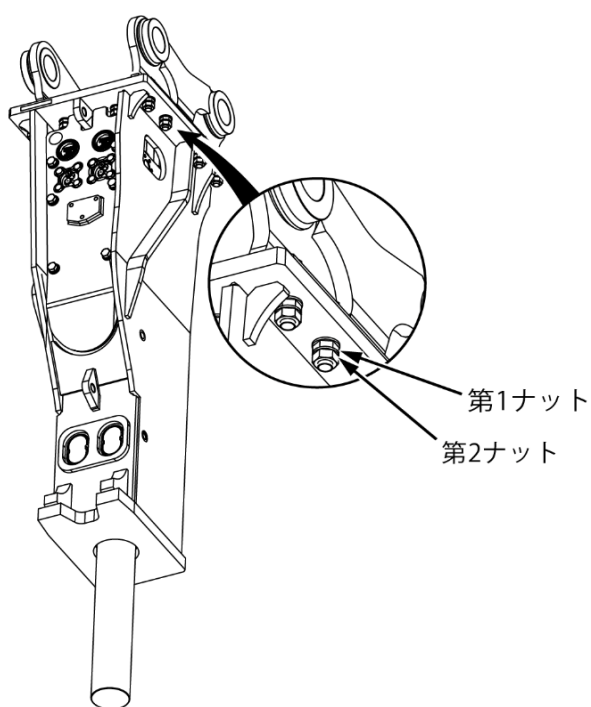


図3 トップブラケット取付ナット

5、ホルダブシュの隙間測定

①測定具を水平に置き、ホルダブシュとチゼルの隙間を測定する。

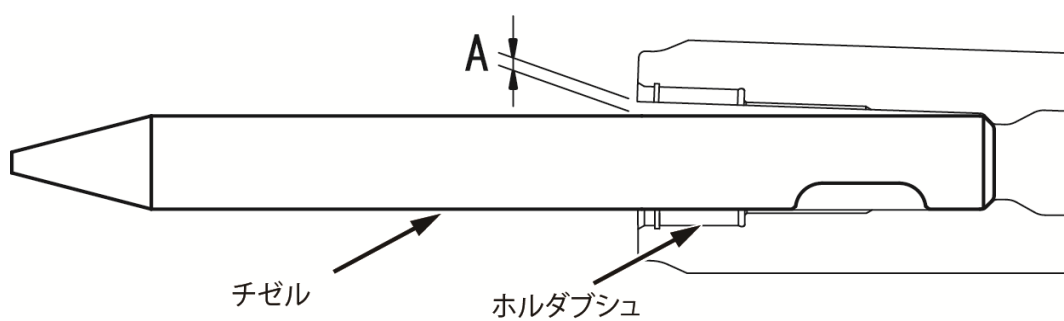


図4 ホルダブシュ

6、チゼルの限度長測定

①測定具を水平に置き、チゼルをブレーカ本体に押し込んでから、チゼルの飛び出し寸法を測定する。

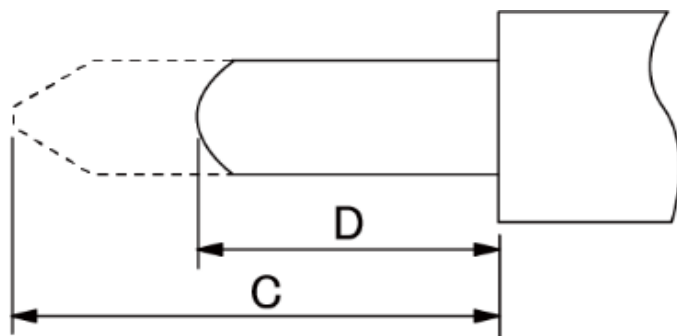


図5 チゼル