

適用範囲		型 式		Fxj1070
		質 量 kg		6550
区分	検査箇所	検査項目	単位	検査基準値
封入ガス圧	*封入ガス圧 (外気温又は本体温度20℃)	許容限度 (最低)	MPa	1.36
			kg f /cm ²	13.3
		許容限度 (最高)	MPa	1.64
			kg f /cm ²	16.0
		基準値 (推奨)	MPa	—
			kg f /cm ²	—
アキュムレータ圧力 MPa(外気温又は本体温度20℃)				6.1
トップナット	トップボルト	ボルト径		72
		二面幅mm	mm	100
		締付トルク (焼付防止潤滑剤塗布)	N・m	9000
		締付トルクからの増し締付角度	度	—
		ナット回転角	度	—
	バルブケース 図1参照	ボルト径		24
		締付トルク	N・m	750
	バルブカバー 図1参照	ボルト径		24
		締付トルク	N・m	600
	アキュムレータ 図1参照	ボルト径		30
		締付トルク	N・m	1350
	ブラケット	フロントボルト 図2参照	ボルト径	
第1ナット締付トルク			N・m	—
第2ナット締付トルク			N・m	—
トップブラケット 取付ナット 図3参照		ボルト径		39
		第1ナット締付トルク	N・m	1800
		第2ナット締付トルク	N・m	650
ブラケット溝の磨耗限界				—
ホルダブシュ、チゼル	ホルダブシュ 図4参照	基準値A	mm	—
		許容限度B	mm	8
	チゼル 図5参照	基準長C	mm	980
		許容限度長D	mm	660

* 検査指針

3、封入ガスおよびトップボルトの測定部位

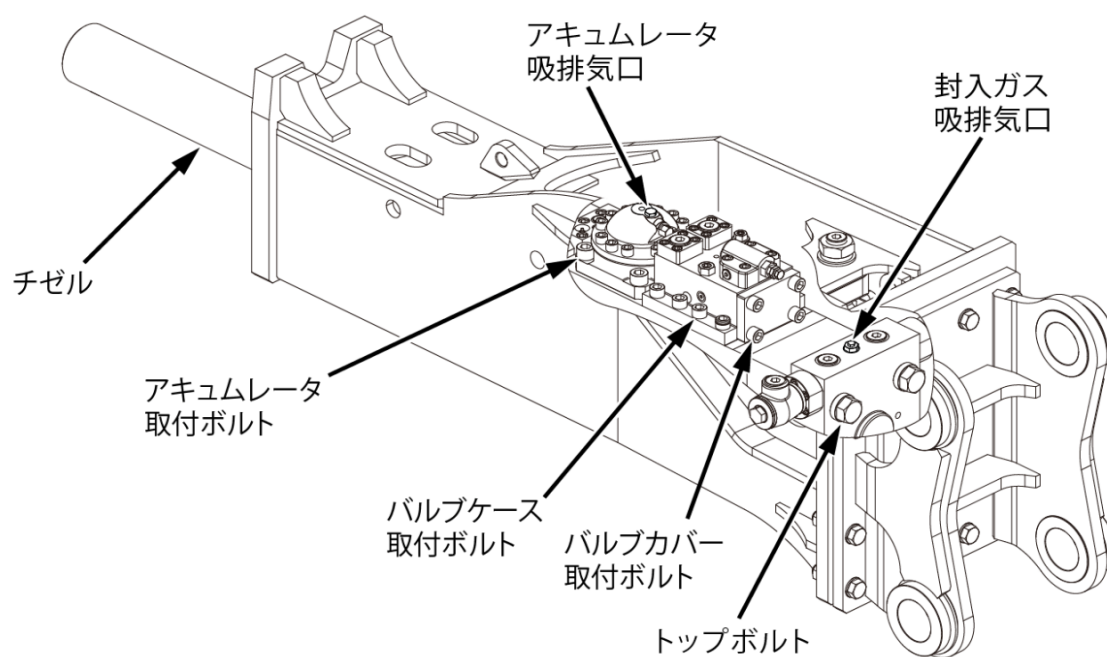


図1 ブレーカ

4、ブラケットの測定部位

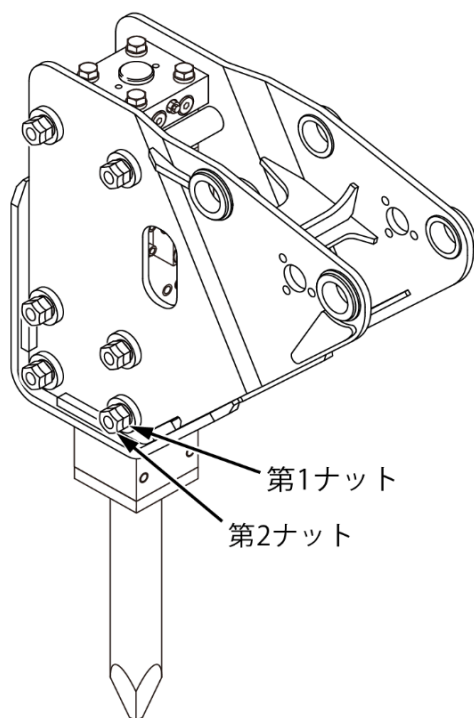


図2 フロントボルト

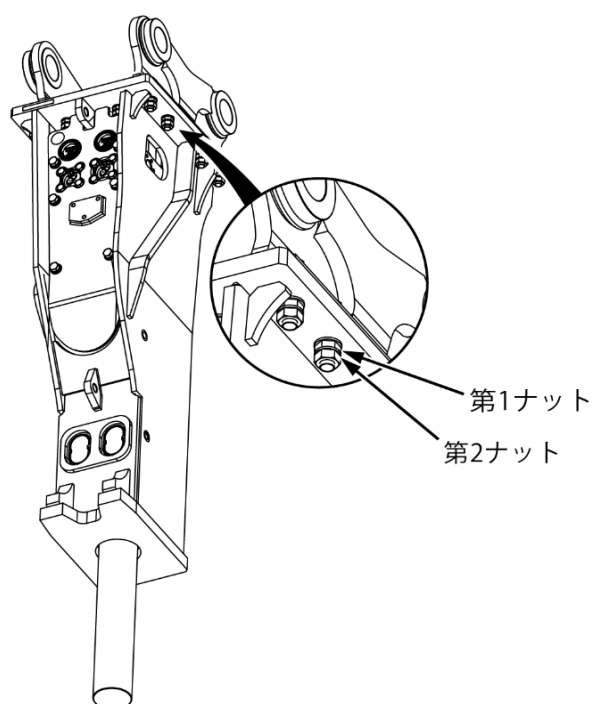


図3 トップブラケット取付ナット

5、ホルダブシュの隙間測定

①測定具を水平に置き、ホルダブシュとチゼルの隙間を測定する。

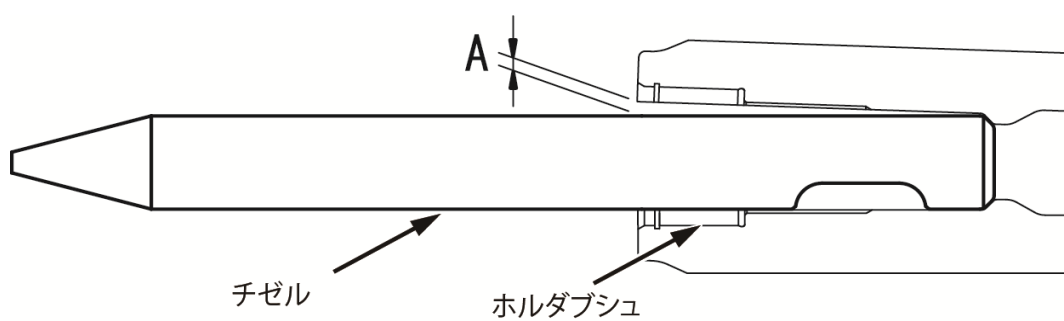


図4 ホルダブシュ

6、チゼルの限度長測定

①測定具を水平に置き、チゼルをブレーカ本体に押し込んでから、チゼルの飛び出し寸法を測定する。

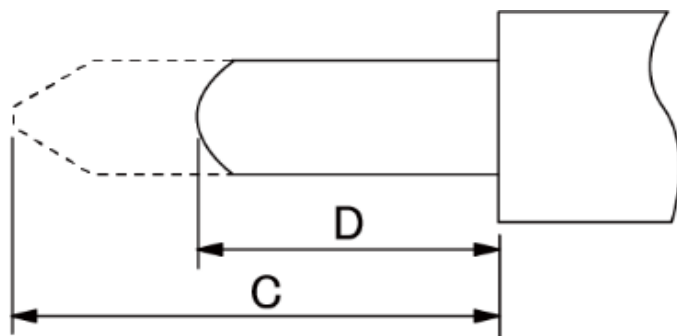


図5 チゼル