

適用 範 囲		型 式		Fx55a
		質 量 kg		220～305
区分	検査箇所	検査項目	単位	検査基準値
封入ガス圧	*封入ガス圧 (外気温又は本体温度20℃)	許容限度 (最低)	MPa	0.92
			kg f /cm ²	9
		許容限度 (最高)	MPa	1.02
			kg f /cm ²	9.9
		基準値 (推奨)	MPa	0.97
	kg f /cm ²		9.5	
アキュムレータ圧力 MPa(外気温又は本体温度20℃)				—
トップナット	トップボルト	ボルト径		24
		二面幅mm	mm	19
		締付トルク (焼付防止潤滑剤塗布)	N・m	600
		締付トルクからの増し締付角度	度	—
		ナット回転角	度	—
	バルブケース 図 1 参照	取付ボルト径		—
		締付トルク	N・m	—
	バルブカバー 図 1 参照	取付ボルト径		—
		締付トルク	N・m	—
	アキュムレータ 図 1 参照	取付ボルト径		—
		締付トルク	N・m	—
	ブラケット	フロントボルト 図 2 参照	ボルト径	
第1ナット締付トルク			N・m	800
第2ナット締付トルク			N・m	—
トップブラケット 取付ナット 図 3 参照		ボルト径		20
		第1ナット締付トルク	N・m	450
		第2ナット締付トルク	N・m	225
ブラケット溝の磨耗限界				—
ホルダブシュ、チゼル	ホルダブシュ 図 4 参照	基準値 A	mm	—
		許容限度 B	mm	4
	チゼル 図 5 参照	基準長 C	mm	378
		許容限度長 D	mm	270

*検査指針

3、封入ガスおよびトップボルトの測定部位

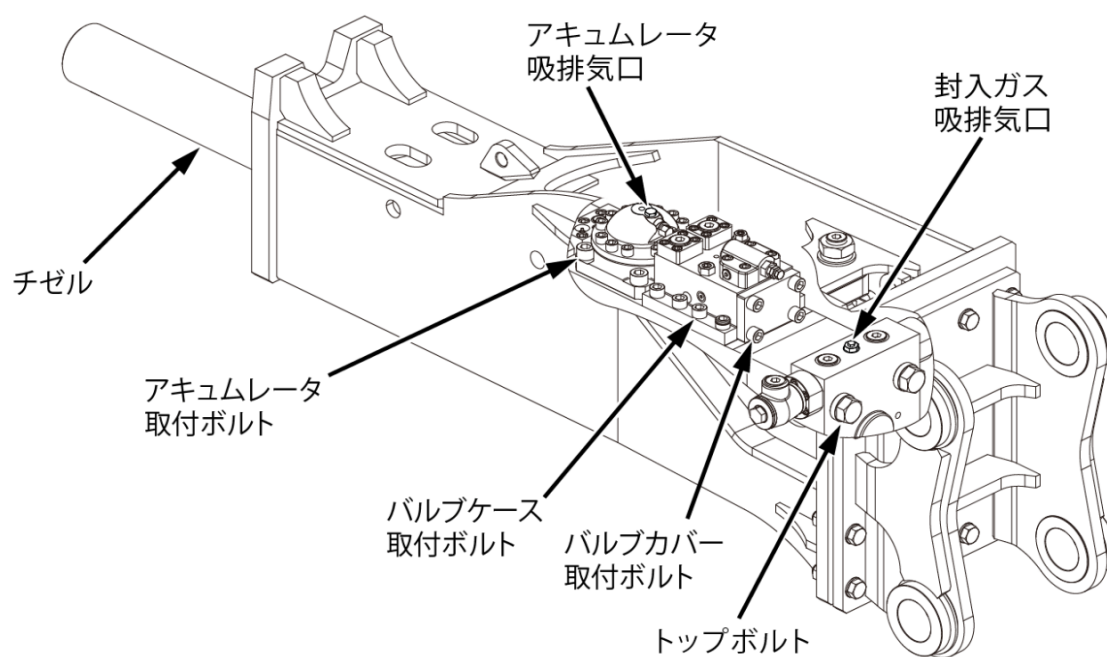


図1 ブレーカ

4、ブラケットの測定部位

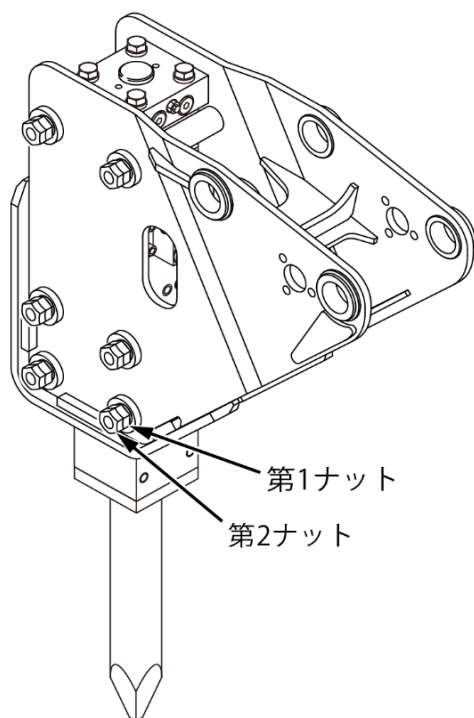


図2 フロントボルト

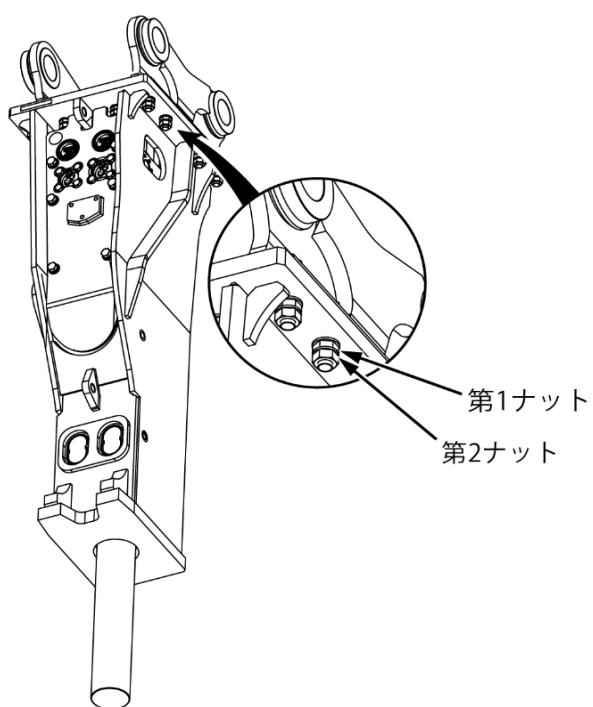


図3 トップブラケット取付ナット

5、ホルダブシュの隙間測定

①測定具を水平に置き、ホルダブシュとチゼルの隙間を測定する。

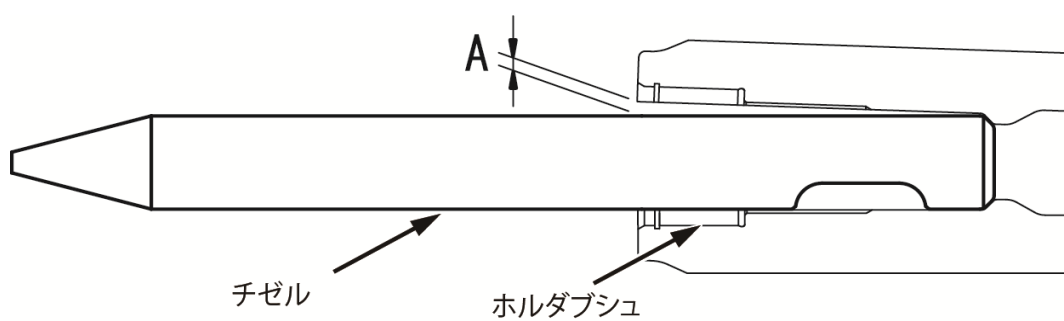


図4 ホルダブシュ

6、チゼルの限度長測定

①測定具を水平に置き、チゼルをブレーカ本体に押し込んでから、チゼルの飛び出し寸法を測定する。

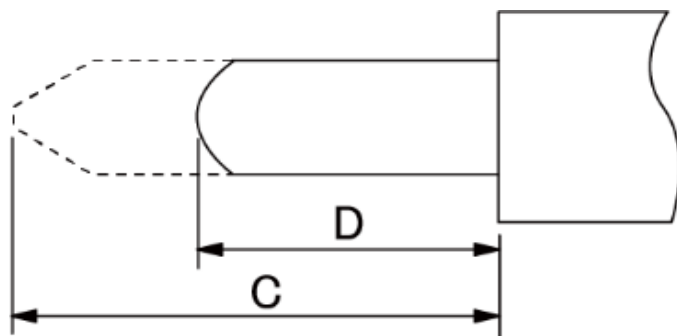


図5 チゼル