適用範囲		型式		Fx360α
		質 量 kg		2585~2745
区分	検査箇所	検査項目	単位	検査基準値
封入ガス圧	*封入ガス圧	許容限度(最低)	MPa	1.03
	(外気温又は本体温度 20℃)		kg f/cm²	10.0
		許容限度(最高)	MPa	1. 43
			kg f/cm²	14. 0
		甘淮枯 (州将)	MPa	1. 23
		基準値 (推奨)	kg f/cm²	12. 0
	アキュムレータ圧力 MPa(外気温又は本体温度20℃)		6. 1	
		ボルト径		55
	 	二面幅mm	mm	80
	トップボルト	締付トルク (焼付防止潤滑剤塗布)	N∙m	5250
ı	 	締付トルクからの増し締付角度	度	—
トップナット	ľ	ナット回転角	度	<u>—</u>
	バルブケース	ボルト径		20
	図1参照	締付トルク	N∙m	450
۲	バルブカバー	ボルト径		22
	図1参照	締付トルク	N∙m	450
	アキュムレータ	ボルト径		30
	図1参照	締付トルク	N∙m	1350
ブラケット	フロントボルト	ボルト径		48
	図2参照	第1ナット締付トルク	N∙m	3200
	ľ	第2ナット締付トルク	N∙m	1600
	トップ゜フ゛ラケット	ボルト径		30
	取付ナット	第1ナット締付トルク	N∙m	1000
	図3参照	第2ナット締付トルク	N∙m	450
	ブラケット溝の磨耗限界			
ホルダブシ	ホルダブシュ	基準値A	mm	
	図4参照	許容限度B	mm	8
	チゼル	基準長C	mm	875
ユ	図5参照	許容限度長D	mm	455
チゼ				
ル	<u> </u>			
	→ 松木 七 弘			

^{*}検査指針

3、封入ガスおよびトップボルトの測定部位

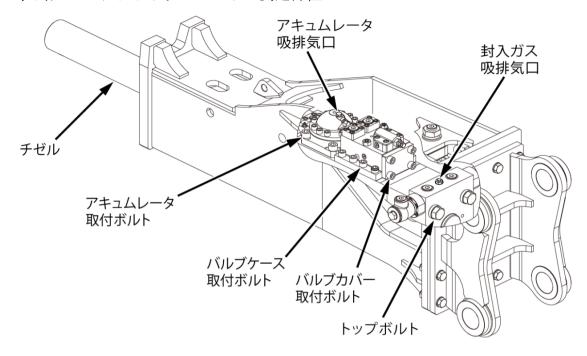


図1 ブレーカ

4、ブラケットの測定部位

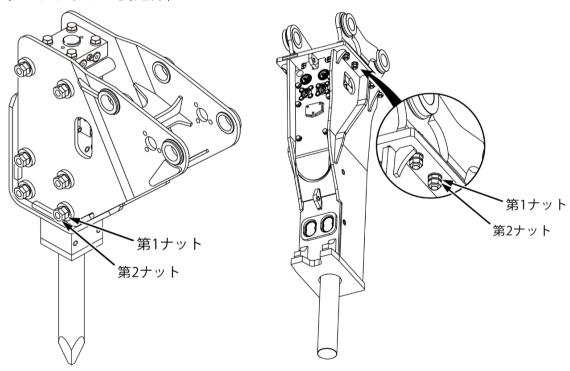


図2 フロントボルト

図3 トップブラケット取付ナット

5、ホルダブシュの隙間測定

①測定具を水平に置き、ホルダブシュとチゼルの隙間を測定する。

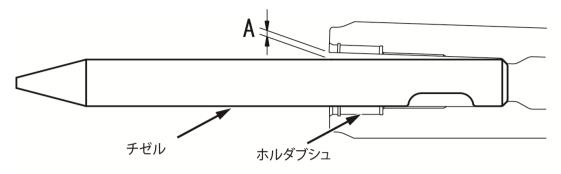


図4 ホルダブシュ

6、チゼルの限度長測定

①測定具を水平に置き、チゼルをブレーカ本体に押し込んでから、 チゼルの飛び出し寸法を測定する。

