

適用範囲		型 式		Fx360
		質 量 kg		2585～2745
区分	検査箇所	検査項目	単位	検査基準値
封入ガス圧	*封入ガス圧 (外気温又は本体温度20℃)	許容限度 (最低)	MPa	1.03
			kg f /cm ²	10.0
		許容限度 (最高)	MPa	1.43
			kg f /cm ²	14.0
		基準値 (推奨)	MPa	1.23
			kg f /cm ²	12.0
アキュムレータ圧力 MPa(外気温又は本体温度20℃)				6.1
トップナット	トップボルト	ボルト径		55
		二面幅mm	mm	80
		締付トルク (焼付防止潤滑剤塗布)	N・m	5250
		締付トルクからの増し締付角度	度	—
		ナット回転角	度	—
	バルブケース 図1参照	ボルト径		20
		締付トルク	N・m	450
	バルブカバー 図1参照	ボルト径		22
		締付トルク	N・m	450
	アキュムレータ 図1参照	ボルト径		30
		締付トルク	N・m	1350
	ブラケット	フロントボルト 図2参照	ボルト径	
第1ナット締付トルク			N・m	3200
第2ナット締付トルク			N・m	1600
トップブラケット 取付ナット 図3参照		ボルト径		30
		第1ナット締付トルク	N・m	1000
		第2ナット締付トルク	N・m	450
ブラケット溝の磨耗限界				—
ホルダブシュ、チゼル	ホルダブシュ 図4参照	基準値A	mm	—
		許容限度B	mm	8
	チゼル 図5参照	基準長C	mm	875
		許容限度長D	mm	455

* 検査指針

3、封入ガスおよびトップボルトの測定部位

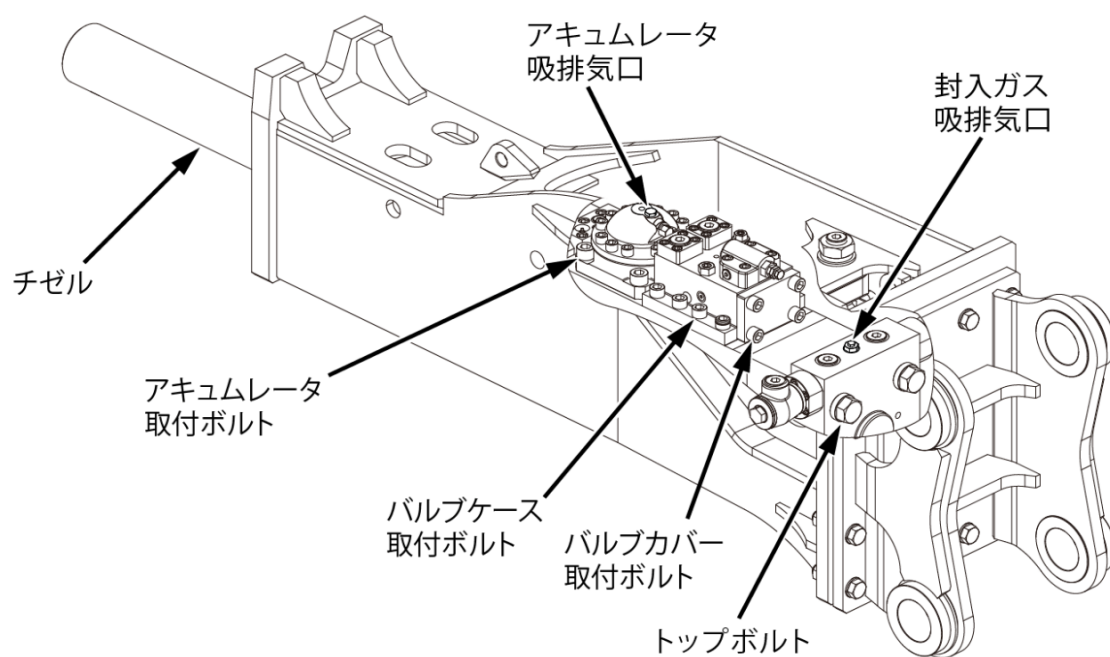


図1 ブレーカ

4、ブラケットの測定部位

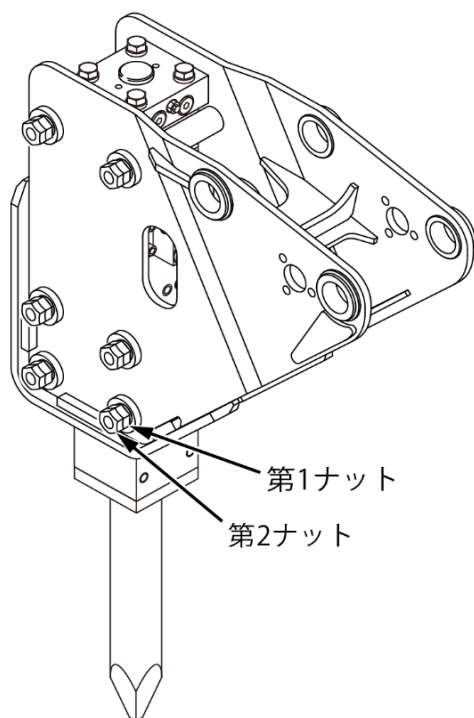


図2 フロントボルト

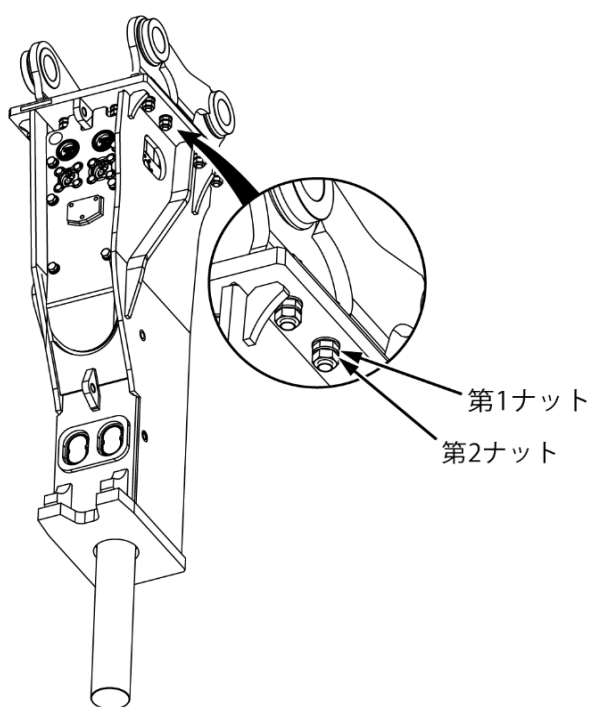


図3 トップブラケット取付ナット

5、ホルダブシュの隙間測定

①測定具を水平に置き、ホルダブシュとチゼルの隙間を測定する。

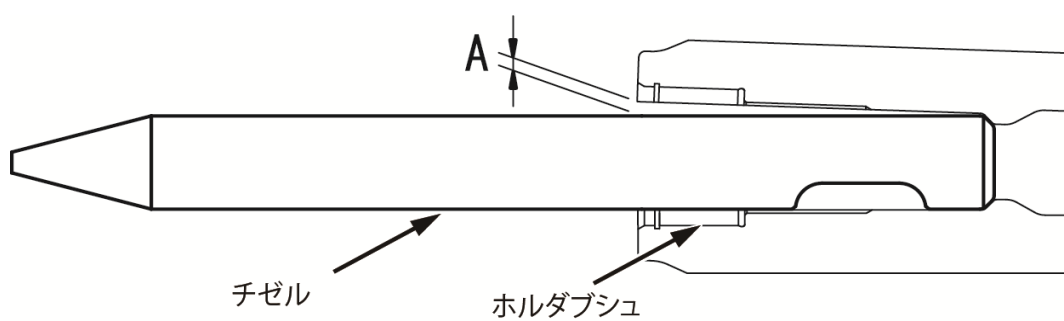


図4 ホルダブシュ

6、チゼルの限度長測定

①測定具を水平に置き、チゼルをブレーカ本体に押し込んでから、チゼルの飛び出し寸法を測定する。

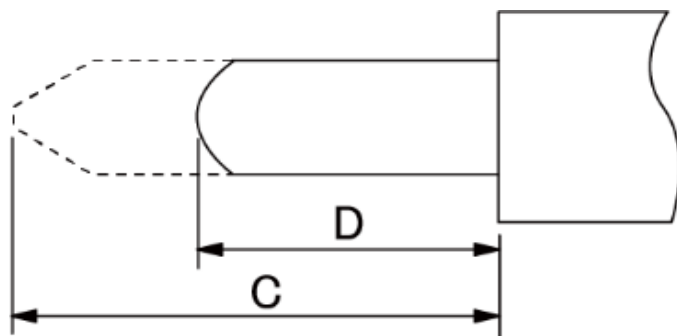


図5 チゼル