

適用 範 囲		型 式		Fx35a
		質 量 kg		129～168
区分	検査箇所	検査項目	単位	検査基準値
封入ガス圧	*封入ガス圧 (外気温又は本体温度20℃)	許容限度 (最低)	MPa	0.92
			kg f /cm ²	9
		許容限度 (最高)	MPa	1.02
			kg f /cm ²	9.9
		基準値 (推奨)	MPa	0.97
			kg f /cm ²	9.5
アキュムレータ圧力 MPa(外気温又は本体温度20℃)				—
トップナット	トップボルト	ボルト径		18
		二面幅mm	mm	14
		締付トルク (焼付防止潤滑剤塗布)	N・m	300
		締付トルクからの増し締付角度	度	—
		ナット回転角	度	—
	バルブケース 図 1 参照	取付ボルト径		—
		締付トルク	N・m	—
	バルブカバー 図 1 参照	取付ボルト径		—
		締付トルク	N・m	—
	アキュムレータ 図 1 参照	取付ボルト径		—
		締付トルク	N・m	—
ブラケット	フロントボルト 図 2 参照	ボルト径		20
		第1ナット締付トルク	N・m	500
		第2ナット締付トルク	N・m	—
	トップブラケット 取付ナット 図 3 参照	ボルト径		16
		第1ナット締付トルク	N・m	300
		第2ナット締付トルク	N・m	150
	ブラケット溝の磨耗限界			
ホルダブシュ、チゼル	ホルダブシュ 図 4 参照	基準値 A	mm	—
		許容限度 B	mm	2
	チゼル 図 5 参照	基準長 C	mm	322
		許容限度長 D	mm	235

* 検査指針

3、封入ガスおよびトップボルトの測定部位

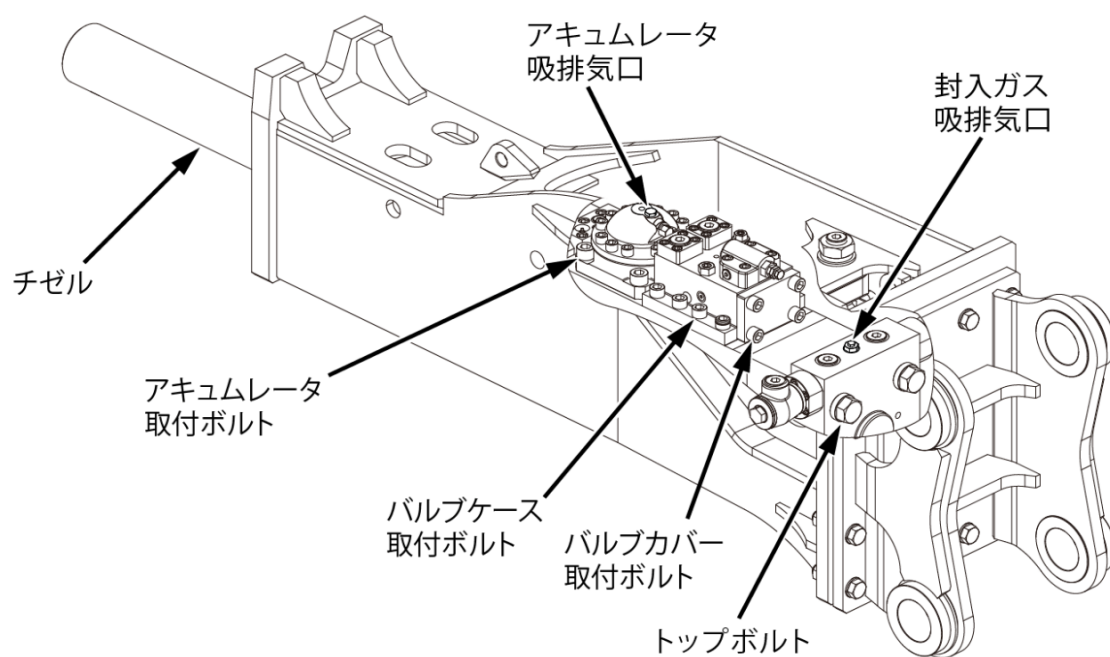


図1 ブレーカ

4、ブラケットの測定部位

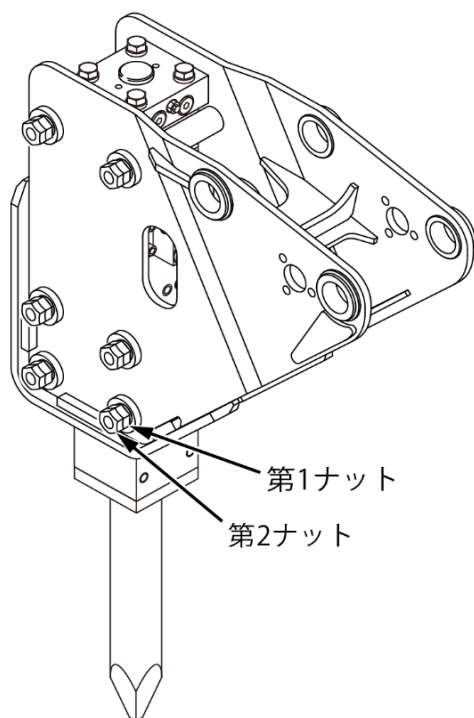


図2 フロントボルト

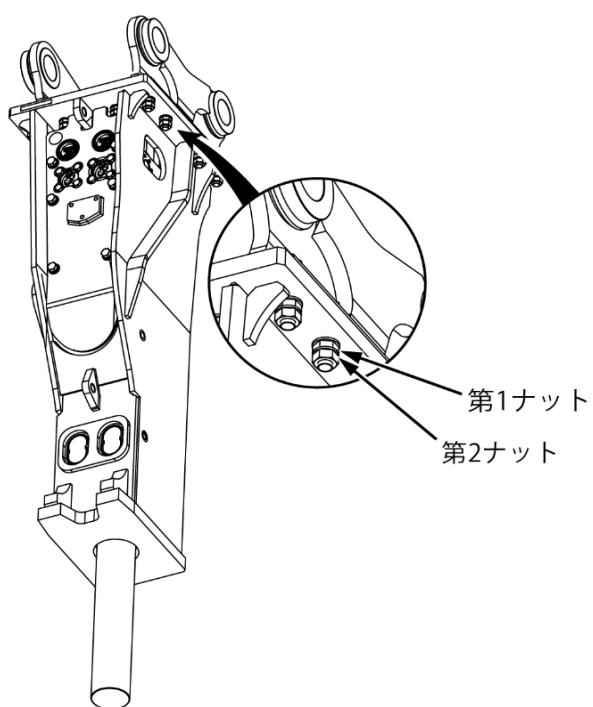


図3 トップブラケット取付ナット

5、ホルダブシュの隙間測定

①測定具を水平に置き、ホルダブシュとチゼルの隙間を測定する。

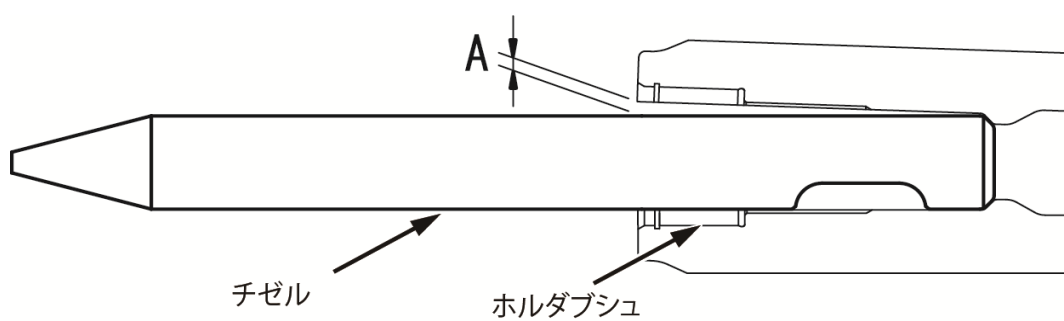


図4 ホルダブシュ

6、チゼルの限度長測定

①測定具を水平に置き、チゼルをブレーカ本体に押し込んでから、チゼルの飛び出し寸法を測定する。

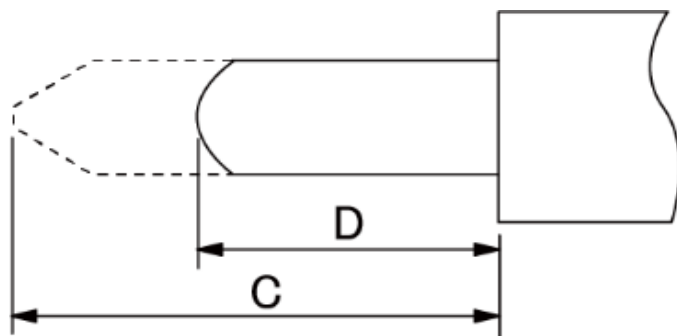


図5 チゼル