

| 適用 範 囲                      |                          | 型 式               |                       | Fx15a |
|-----------------------------|--------------------------|-------------------|-----------------------|-------|
|                             |                          | 質 量 kg            |                       | 60～61 |
| 区分                          | 検査箇所                     | 検査項目              | 単位                    | 検査基準値 |
| 封入ガス圧                       | *封入ガス圧<br>(外気温又は本体温度20℃) | 許容限度 (最低)         | MPa                   | 0.92  |
|                             |                          |                   | kg f /cm <sup>2</sup> | 9     |
|                             |                          | 許容限度 (最高)         | MPa                   | 1.02  |
|                             |                          |                   | kg f /cm <sup>2</sup> | 9.9   |
|                             |                          | 基準値 (推奨)          | MPa                   | 0.97  |
|                             |                          |                   | kg f /cm <sup>2</sup> | 9.5   |
| アキュムレータ圧力 MPa(外気温又は本体温度20℃) |                          |                   |                       | —     |
| トップナット                      | トップボルト                   | ボルト径              |                       | 14    |
|                             |                          | 二面幅mm             | mm                    | 12    |
|                             |                          | 締付トルク (焼付防止潤滑剤塗布) | N・m                   | 200   |
|                             |                          | 締付トルクからの増し締付角度    | 度                     | —     |
|                             |                          | ナット回転角            | 度                     | —     |
|                             | バルブケース<br>図 1 参照         | 取付ボルト径            |                       | —     |
|                             |                          | 締付トルク             | N・m                   | —     |
|                             | バルブカバー<br>図 1 参照         | 取付ボルト径            |                       | —     |
|                             |                          | 締付トルク             | N・m                   | —     |
|                             | アキュムレータ<br>図 1 参照        | 取付ボルト径            |                       | —     |
|                             |                          | 締付トルク             | N・m                   | —     |
|                             | ブラケット                    | フロントボルト<br>図 2 参照 | ボルト径                  |       |
| 第1ナット締付トルク                  |                          |                   | N・m                   | 300   |
| 第2ナット締付トルク                  |                          |                   | N・m                   | —     |
| トップブラケット<br>取付ナット<br>図 3 参照 |                          | ボルト径              |                       | —     |
|                             |                          | 第1ナット締付トルク        | N・m                   | —     |
|                             |                          | 第2ナット締付トルク        | N・m                   | —     |
| ブラケット溝の磨耗限界                 |                          |                   |                       | —     |
| ホルダブシュ、チゼル                  | ホルダブシュ<br>図 4 参照         | 基準値 A             | mm                    | —     |
|                             |                          | 許容限度 B            | mm                    | 2     |
|                             | チゼル<br>図 5 参照            | 基準長 C             | mm                    | 234   |
|                             |                          | 許容限度長 D           | mm                    | 175   |
|                             |                          |                   |                       |       |

\* 検査指針

### 3、封入ガスおよびトップボルトの測定部位

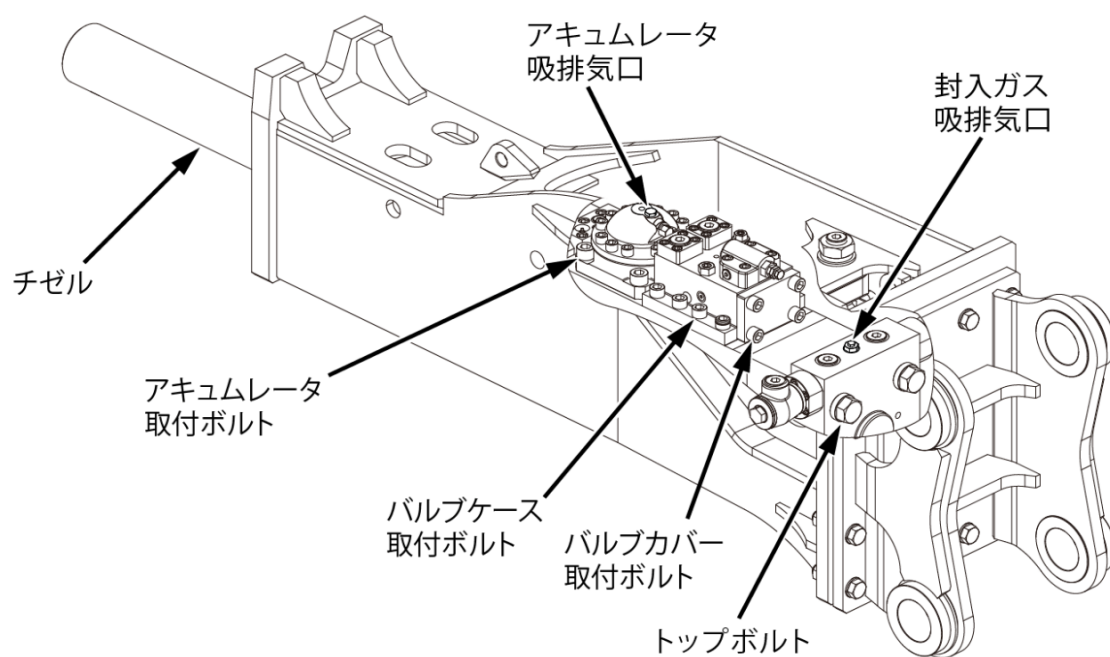


図1 ブレーカ

### 4、ブラケットの測定部位

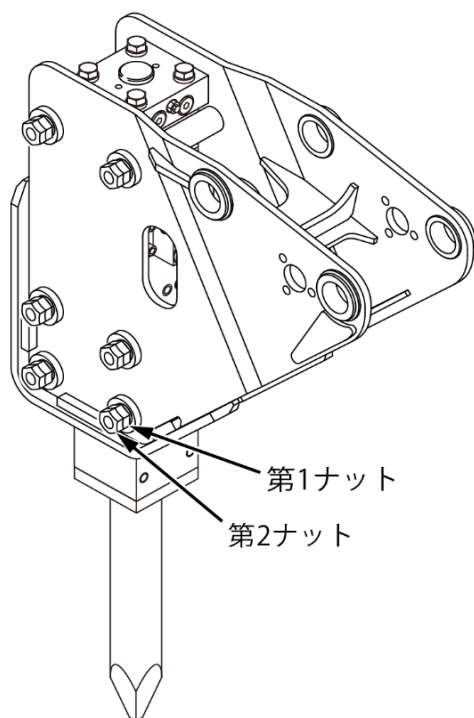


図2 フロントボルト

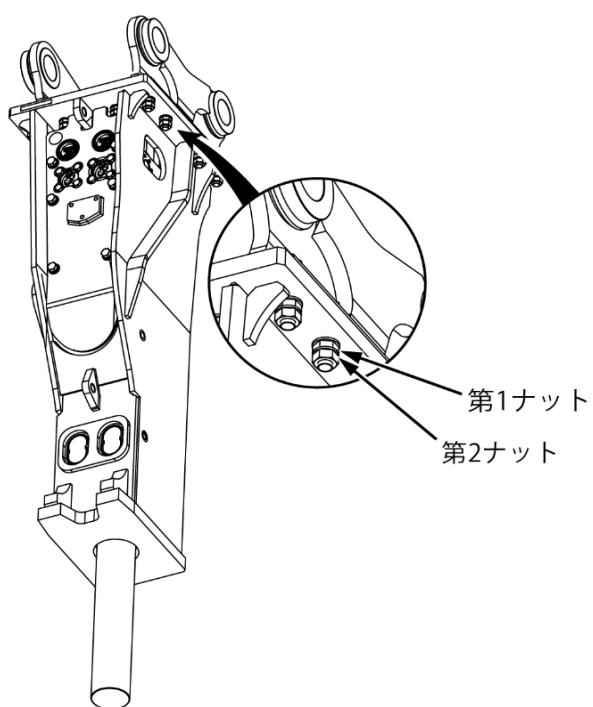


図3 トップブラケット取付ナット

## 5、ホルダブシュの隙間測定

①測定具を水平に置き、ホルダブシュとチゼルの隙間を測定する。

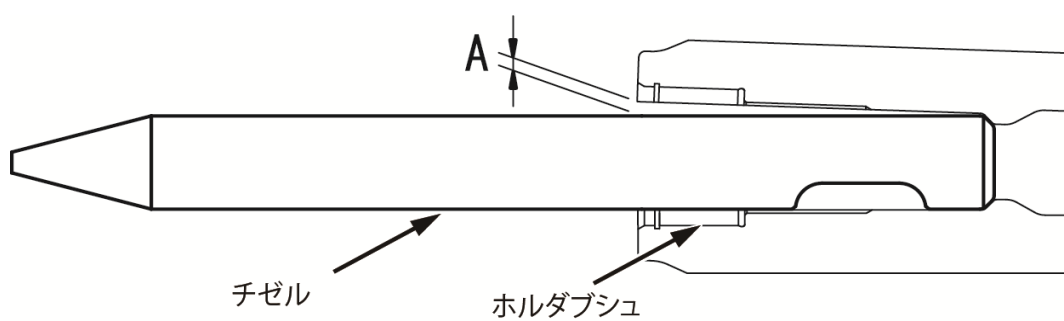


図4 ホルダブシュ

## 6、チゼルの限度長測定

①測定具を水平に置き、チゼルをブレーカ本体に押し込んでから、チゼルの飛び出し寸法を測定する。

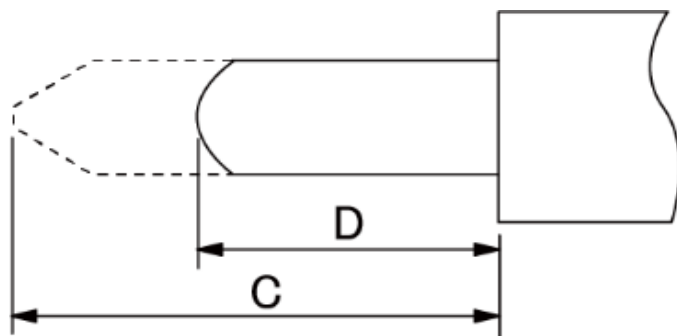


図5 チゼル