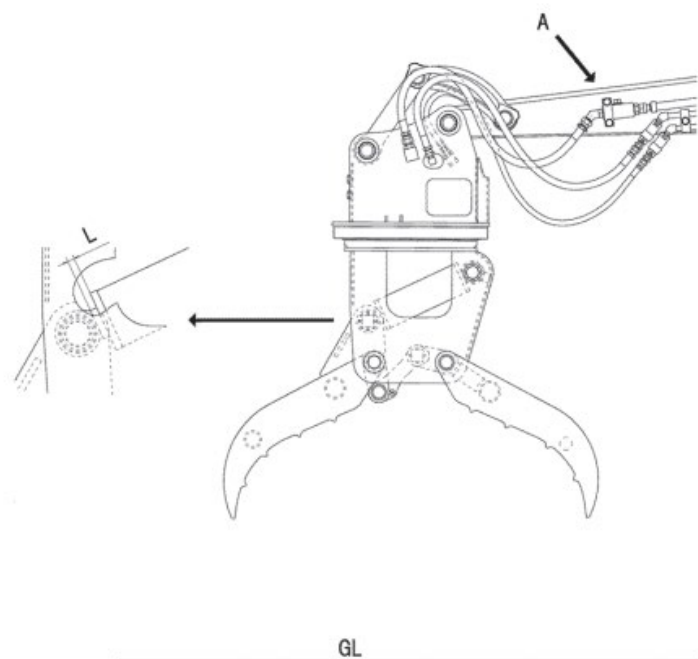


適用範囲		型 式		JUGF200HTSQ-1
		質 量 kg		1585
		取付ショベルton		15～25
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値
旋回装置	旋回ベアリング取付けボルトの締付け	ボルトサイズ	mm	16
		締付トルク	N・m	245.0～308.7
			kg・m	25.0～31.5
		ボルトサイズ	mm	
		締付トルク	N・m	
			kg・m	
装 油 置 圧	開閉シリンダー	伸縮量	mm	20
		条件等	分	3
つかみ部	つかみポイント （ツース）	寸法A		
		基準値	mm	100
		許容限界値	mm	80
	つかみポイント （すべり止め部材）	寸法B		
		基準値	mm	19
		許容限界値	mm	14
	つかみポイント （ツース）	寸法C		
		基準値	mm	100
		許容限界値	mm	80
	つかみポイント （すべり止め部材）	寸法D		
		基準値	mm	19
		許容限界値	mm	14

1. 開閉シリンダー伸縮量の測定

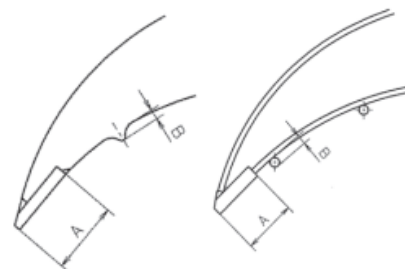
- ①安全のため本体を平らで堅固な場所に設置すること。
- ②つかみ具を地面から浮かせた状態で垂直に保持し、爪を最大まで（シリンダー最伸縮状態）開く。
- ③本体のエンジンを停止してからホース内の残圧を抜いて、Aのストップバルブを閉じる。
- ④L寸法の測定を実施し、3分間経過後に再度L寸法を測定し、その差を伸縮量とする。



2. つかみポイント（すべり止め部材）の測定

- ①安全のため本体を平らで堅固な場所に設置する。
- ②A・B・C・Dの寸法を測定し摩耗状況を確認する。

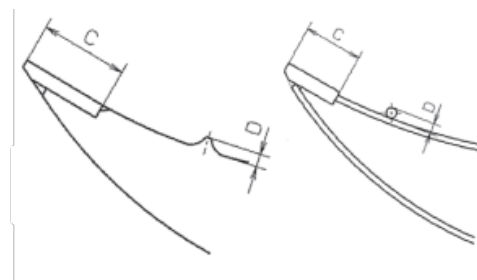
つかみポイント測定（上爪）



JUGF60VL-1

JUGF120HSQ-1
JUGF200HSQ-1
JUGF200HTSQ-1

つかみポイント測定（下爪）



JUGF60VL-1

JUGF120HSQ-1
JUGF200HSQ-1
JUGF200HTSQ-1