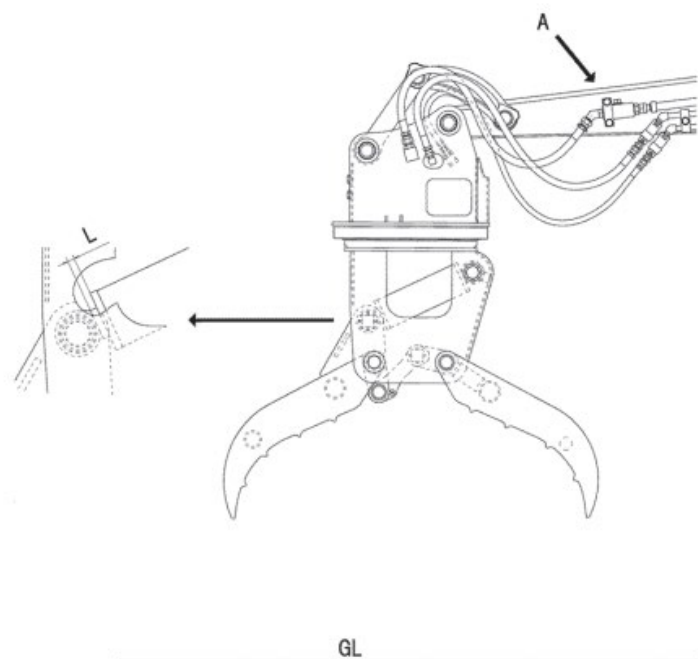


| 適用範囲       |                      | 型 式       |      | JUGF120HSQ-1 |
|------------|----------------------|-----------|------|--------------|
|            |                      | 質 量 kg    |      | 845          |
|            |                      | 取付ショベルton |      | 10～15        |
|            |                      |           |      |              |
| 区分         | 検査箇所                 | 検査項目（条件）  | 単位   | 検査基準値        |
| 旋回装置       | 旋回ベアリング取付けボルトの締付け    | ボルトサイズ    | mm   | 12           |
|            |                      | 締付トルク     | N・m  | 98.0～122.5   |
|            |                      |           | kg・m | 10.0～12.5    |
|            |                      | ボルトサイズ    | mm   |              |
|            |                      | 締付トルク     | N・m  |              |
|            |                      |           | kg・m |              |
| 装 油<br>置 圧 | 開閉シリンダー              | 伸縮量       | mm   | 20           |
|            |                      | 条件等       | 分    | 3            |
| つかみ部       | つかみポイント<br>（ツース）     | 寸法A       |      |              |
|            |                      | 基準値       | mm   | 90           |
|            |                      | 許容限界値     | mm   | 70           |
|            | つかみポイント<br>（すべり止め部材） | 寸法B       |      |              |
|            |                      | 基準値       | mm   | 16           |
|            |                      | 許容限界値     | mm   | 10           |
|            | つかみポイント<br>（ツース）     | 寸法C       |      |              |
|            |                      | 基準値       | mm   | 90           |
|            |                      | 許容限界値     | mm   | 70           |
|            | つかみポイント<br>（すべり止め部材） | 寸法D       |      |              |
|            |                      | 基準値       | mm   | 16           |
|            |                      | 許容限界値     | mm   | 10           |

## 1. 開閉シリンダー伸縮量の測定

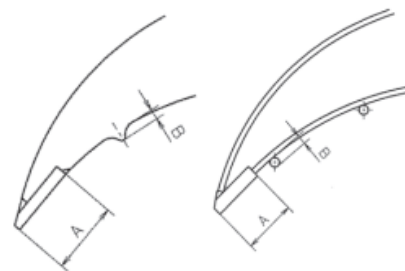
- ①安全のため本体を平らで堅固な場所に設置すること。
- ②つかみ具を地面から浮かせた状態で垂直に保持し、爪を最大まで（シリンダー最伸縮状態）開く。
- ③本体のエンジンを停止してからホース内の残圧を抜いて、Aのストップバルブを閉じる。
- ④L寸法の測定を実施し、3分間経過後に再度L寸法を測定し、その差を伸縮量とする。



## 2. つかみポイント（すべり止め部材）の測定

- ①安全のため本体を平らで堅固な場所に設置する。
- ②A・B・C・Dの寸法を測定し摩耗状況を確認する。

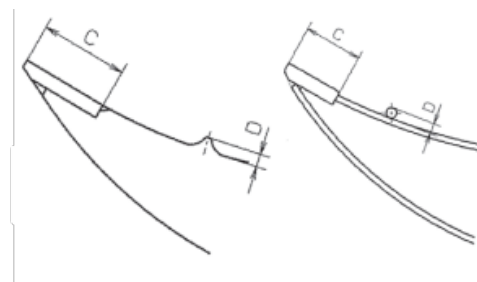
### つかみポイント測定（上爪）



JUGF60VL-1

JUGF120HSQ-1  
JUGF200HSQ-1  
JUGF200HTSQ-1

### つかみポイント測定（下爪）



JUGF60VL-1

JUGF120HSQ-1  
JUGF200HSQ-1  
JUGF200HTSQ-1