

適用範囲		型 式		ASG-35RDF
		質 量 kg		235
		適 用 号 機		ASG35A※※※D
		取付可能機体質量（単位 t）		3-5
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値
旋 回 装 置	旋回ベアリング	取付ボルトサイズ	mm	14
		締付トルク	N・m	196
			kg・m	20
		取付ボルトサイズ	mm	
		締付トルク	N・m	
			kg・m	
油 圧 装 置	シリンダー （図1-18参照）	開閉シリンダー		
		伸縮量	mm	20
		測定時間	分	3
つ か み 部	つかみポイント （ツース）	つかみポイントA		
		基準値	mm	126
		許容限度	mm	116
		つかみポイントA		
		基準値	mm	
		許容限度	mm	
	つかみポイント （すべり止め部材）	つかみポイントB		
		基準値	mm	12
		許容限度	mm	8

オカダアイヨン

1、開閉シリンダー伸縮量の測定

- ① 測定具を地面から浮かせた状態で垂直に保持し、アームを全開状態（シリンダー収縮）で行う。
- ② ショベルのエンジンを停止してからホース内の残圧を抜き、a のストップバルブを閉じる。
- ③ L 部の寸法測定を行い、3 分間経過後に再度 L 部の寸法測定し、その差を伸縮量とする。

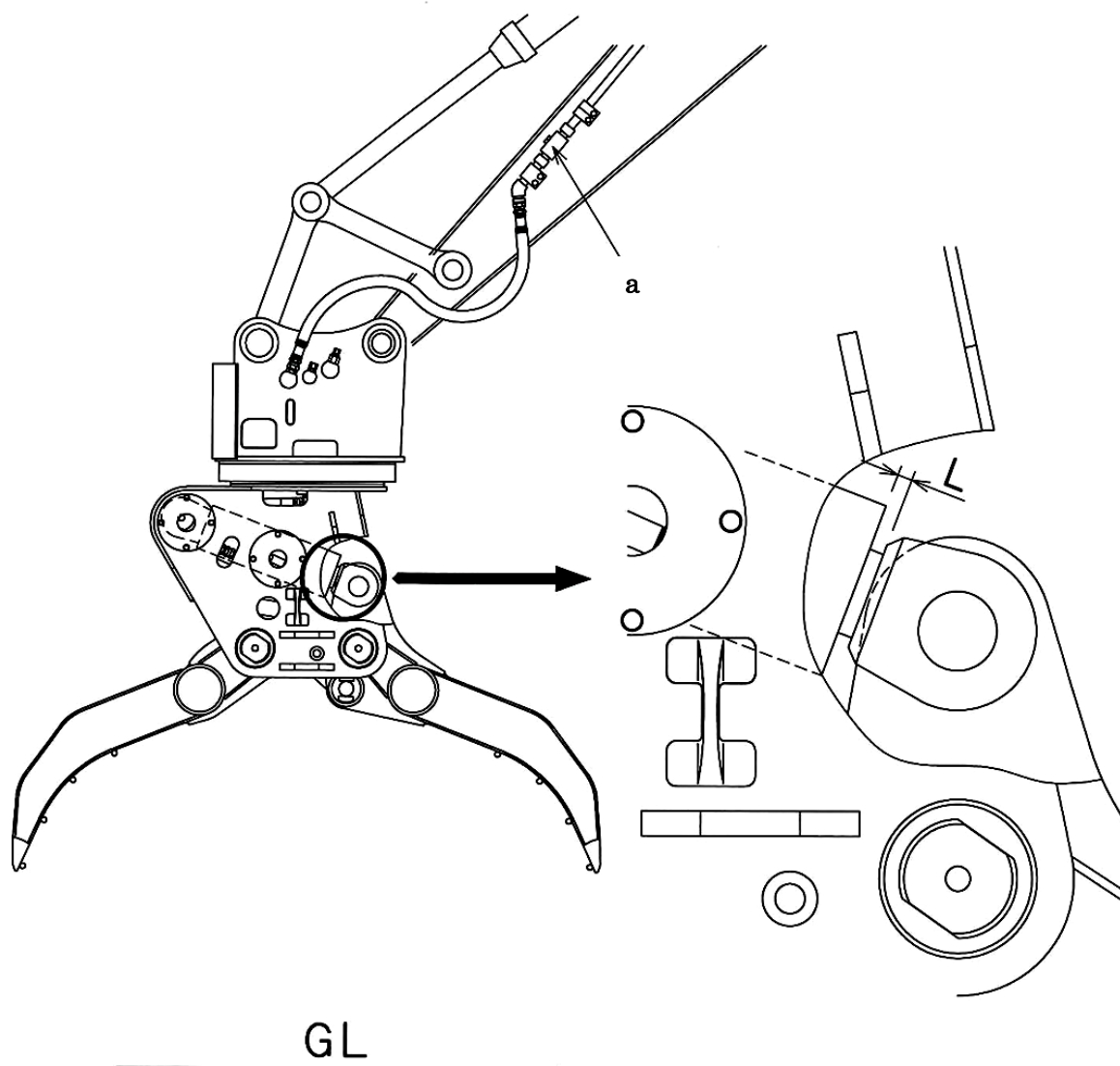


図 1-18 開閉シリンダーの伸縮量測定

解体用つかみ具（内部シリンダー作動型）

2、つかみポイント（すべり止め部材）の測定

【注意】 安全のため平らな所で接地させて行うこと。
A先端ツース・Bすべり止め部材の寸法を測定する。

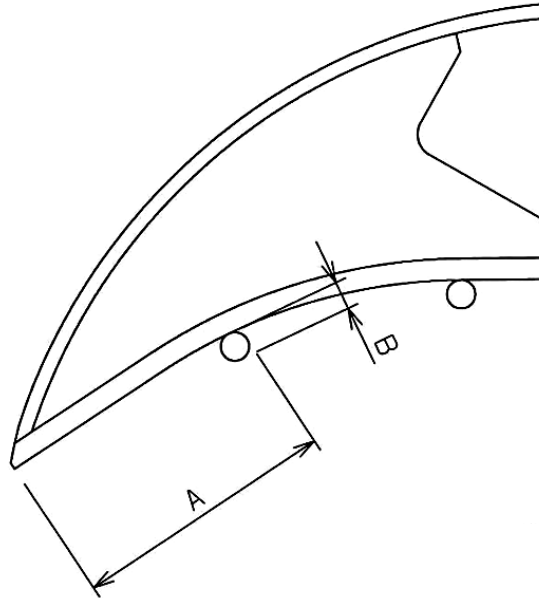


図 1-19 つかみポイント測定

OSG10R・RD／ASG-20R・RDF／ASG-30R・RD／ASG-35R・RDF

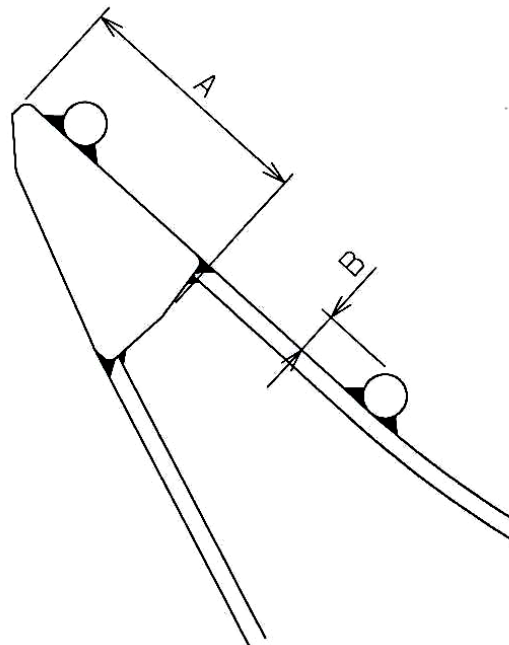


図 1-20 つかみポイント測定

OSG-25R／ASG-60R・RDF／ASG-130R・RDF／ASG-210R・RDF