

住友建機

適 用 範 囲		モ デ ル 名		SH75X-6A	SH125X-6	SH135X-6	SH235X-6	SH200HB-6
		適 用 号 機		75X6-3101	125X6-1101	135X6-1101	235X6-1101	200H6-1101
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検 査 基 準 値				
エ ン ジ ン	エンジン本体	エンジン回転速度						
		ハイアイドリング	min ⁻¹	2000±20	1900±20	1900±20	1650±20	1760±10
		SPモード						
		ローアイドリング	min ⁻¹	1000±20	1000±20	1000±20	900±20	1100±10
		（冷 却 水 温） （作 動 油 温）	(°C) (°C)	(70～85) (45～55)	(70～85) (45～55)	(70～85) (45～55)	(70～85) (45～55)	(70～85) (45～55)
	弁 隙 間	吸入弁 隙間	mm	—	—	—	—	—
		排気弁 隙間	mm					
		（測 定 条 件）	(°C)					
	圧縮圧力又は 気筒間圧縮圧力差		MPa kgf/cm ²	—	—	—	—	—
		（冷 却 水 温） （回 転 速 度）	(°C) min ⁻¹					
燃 料 装 置	燃料装置	噴射ノズルの 燃料噴射開始圧力	MPa kgf/cm ²	コモンレール	コモンレール	コモンレール	コモンレール	コモンレール
	冷却装置	ファン駆動ベルトの張り	mm	8.3～9.3 ファンからオルタ ネータプーリー間	6.6～7.4 ファンからオルタ ネータプーリー間	6.6～7.4 ファンからオルタ ネータプーリー間	6.0～8.0 ファンからオルタ ネータプーリー間	6.0～8.0 ファンからオルタ ネータプーリー間
		測定位置・条件 kgfとNの両方で表記	(N) (kgf)	98	98	98	98	98
	走行性能	最高速度	秒/6m	3,4～5.2	3.3～4.5	3.3～4.5	3.7～4.9	3.3～4.3
		（6mの所要時間）						
	履 (クローラ ベルト)	ゴム ベルト	張り（たわみ量）	mm	—	—	—	—
			測定方法・条件 (図面番号表示)					
		鉄 シ ユ ー	張り（たわみ量）	mm	160～180	220～240	220～240	300～330
			測定方法・条件 (図面番号表示)					
装 置	リンク	リンクピッチの伸び	mm	154	171.45	171.45	190	190
		〔 測定方法・ 条件 〕		(1 リンク)	(1 リンク)	(1 リンク)	(1 リンク)	(1 リンク)
	履板	取付けボルト	N・m	373～451	373～451	373～451	755～853	755～853
		締付けトルク	kgf・m	38.1～46.0	38.1～46.0	38.1～46.0	77.0～87.0	77.0～87.0
	走行性能	最高速度	秒/6m	3,4～5.2	3.3～4.5	3.3～4.5	3.7～4.9	3.3～4.3
		（6mの所要時間）						
	履 (クローラ ベルト)	ゴム ベルト	張り（たわみ量）	mm	—	—	—	—
			測定方法・条件 (図面番号表示)					
	リンク	リンクピッチの伸び	mm	154	171.45	171.45	190	190
		〔 測定方法・ 条件 〕		(1 リンク)	(1 リンク)	(1 リンク)	(1 リンク)	(1 リンク)

★印：新車基準値を表す。

SH120-7	SH200-7	SH200LC-7	SH250-7		SH125X-7	SH135X-7	SH235X-7	
120A7-1101	200A7-1101	200L7-1101	250A7-1101		125X7-1101	135X7-1101	235X7-1101	
検 査 基 準 値								
2000±10 (SP モード) 1000±10	1750±10 (SP モード) 900±10	1750±10 (SP モード) 900±10	2000±10 (SP モード) 900±10		1950±10 (SP モード) 1000±10	1950±10 (SP モード) 1000±10	1750±10 (SP モード) 900±10	
(70～85) (45～55)	(70～85) (45～55)	(70～85) (45～55)	(70～85) (45～55)		(70～85) (45～55)	(70～85) (45～55)	(70～85) (45～55)	
—	—	—	—		—	—	—	
—	—	—	—		—	—	—	
コモンレール	コモンレール	コモンレール	コモンレール		コモンレール	コモンレール	コモンレール	
6.6～7.4 ファンからオルタ ネータプーリー間 (10kg) (98N)	6.0～8.0 ファンからオルタ ネータプーリー間 (10kg) (98N)	6.0～8.0 ファンからオルタ ネータプーリー間 (10kg) (98N)	6.0～8.0 ファンからオルタ ネータプーリー間 (10kg) (98N)		6.6～7.4 ファンからオルタ ネータプーリー間 (10kg) (98N)	6.6～7.4 ファンからオルタ ネータプーリー間 (10kg) (98N)	6.0～8.0 ファンからオルタ ネータプーリー間 (10kg) (98N)	
3.4～4.4	3.3～4.3	3.3～4.3	3.4～4.4		3,4～4,4	3,4～4,4	3,8～4,8	
—	—	—	—		—	—	—	
220～240	300～330	300～330	300～330		220～240	220～240	300～330	
171.5 (1 リンク)	190 (1 リンク)	190 (1 リンク)	190 (1 リンク)		171,45 (1 リンク)	171,45 (1 リンク)	190 (1 リンク)	
373～451 38.1～46	250～350 25.5～35.7	250～350 25.5～35.7	250～350 25.6～35.7		373～451 38.1～46.0	373～451 38.1～46.0	250～300 25.5～30.6	

住友建機

適用範囲		モデル名		SH75X-6A	SH125X-6	SH135X-6	SH235X-6	SH200HB-6
		適用号機		75X6-3101	125X6-1101	135X6-1101	235X6-1101	200H6-1101
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値				
作業装置	作業機 自然降下	バケット先端位置	mm	300	200	200	250	250
		（測定時間）	（分）	（10）	（10）	（10）	（10）	（10）
		（作動油温）	（℃）	（45～55）	（45～55）	（45～55）	（45～55）	（45～55）
	シリンダー 自然伸縮	ブームシリンダー	mm	0～6	0～5	0～5	0～5	0～5
		アームシリンダー	mm	0～31	0～12	0～12	0～12	0～12
		バケットシリンダー	mm	0～13	0～15	0～15	0～13	0～13
		ブレードシリンダー	mm	0～12	0～12	0～12	—	—
		（作動油温）	（℃）	（45～55）	（45～45）	（45～55）	（45～55）	（45～55）
	作業機速度	ブーム上げ	sec	2.9～4.1	3.3～4.5	3.3～4.5	3.1～4.3	2.5～3.7
		アームシリンダー伸ばし 縮め	sec	2.5～3.7	2.3～3.5	2.3～3.5	2.6～3.8	2.5～3.7
			sec	1.7～2.9	1.7～2.9	1.7～2.9	1.9～3.1	2.0～3.2
		バケットシリンダー伸ばし 縮め	sec	2.7～3.9	2.0～3.2	2.0～3.2	2.1～3.3	2.7～3.9
			sec	1.6～2.8	1.5～2.7	1.5～2.7	1.6～2.8	1.5～2.7
油圧装置	油圧回路 設定圧力	主回路設定圧力	MPa	29.4	32.3～36.3	32.3～36.3	32.3～36.8	32.3～36.8
		性能測定条件 （エンジン：定格回路） （油温：50±5℃）	kg/cm ²		（SPモード）	（SPモード）	（SPモード）	（SPモード）
動力伝達装置	旋回ベアリング 取付けボルトの締付け	アウトターレース取付け ボルトの締付けトルク	N・m	252～283.4	280～312	280～312	468～545	468～545
			kgf・m	25.7～28.9	28.6～31.8	28.6～31.8	47.8～55.6	47.8～55.6
		インナーレース取付け ボルトの締付けトルク	N・m	252～283.4	280～312	280～312	468～545	468～545
			kgf・m	25.7～28.9	28.6～31.8	28.6～31.8	47.8～55.6	47.8～55.6
	旋回減速機 取付けボルトの締付け	油圧モーター取付け ボルトの締付けトルク	N・m	68.6	98	98	90	—
			kgf・m	7	10	10	9.2	—
		旋回減速機取付け ボルトの締付けトルク	N・m	272.6～317.7	280～312	280～312	539.4～629.6	539.4～629.6
			kgf・m	27.8～32.4	28.6～31.8	28.6～31.8	55.0～64.2	55.0～64.2

★印：新車基準値を表す。

SH120-7	SH200-7	SH200LC-7	SH250-7		SH125X-7	SH135X-7	SH235X-7	
120A7-1101	200A7-1101	200L7-1101	250A7-1101		125X7-1101	135X7-1101	235X7-1101	
検査基準値								
200	250	250	250		200	200	250	
（10）	（10）	（10）	（10）		（10）	（10）	（10）	
（45～55）	（45～55）	（45～55）	（45～55）		（45～55）	（45～55）	（45～55）	
0～5	0～5	0～5	0～5		0～5	0～5	0～5	
0～12	0～12	0～12	0～13		0～12	0～12	0～12	
0～15	0～13	0～13	0～12		0～15	0～15	0～13	
—	—	—	—		0～12	0～12	0～12	
（45～55）	（45～55）	（45～55）	（45～55）		（45～45）	（45～45）	（45～45）	
2.5～3.7	2.5～3.7	2.5～3.7	2.6～3.6		3.0～4.2	3.0～4.2	2.8～4.0	
2.0～3.2	2.1～3.3	2.1～3.3	2.4～3.6		2.1～3.3	2.1～3.3	2.1～3.3	
1.5～2.7	1.8～3.0	1.8～3.0	2.1～3.1		1.3～2.5	1.3～2.5	1.8～3.0	
2.2～3.4	2.5～3.7	2.5～3.7	2.5～3.7		2.0～3.2	2.0～3.2	2.5～3.7	
1.4～2.6	1.5～2.7	1.5～2.7	2.0～3.0		1.5～2.7	1.5～2.7	1.5～2.7	
（空荷・ SPモード）	（空荷・ SPモード）	（空荷・ SPモード）	（空荷・ SPモード）		（空荷・ SPモード）	（空荷・ SPモード）	（空荷・ SPモード）	
32.3～36.3	32.3～36.3	32.3～36.3	32.3～36.3		32.3～36.3	32.3～36.3	32.3～36.3	
（SPモード）	（SPモード）	（SPモード）	（SPモード）		（SPモード）	（SPモード）	（SPモード）	
280～312	468～545	468～545	784～914		280～312	280～312	468～545	
28.6～31.8	47.8～55.6	47.8～55.6	80～93.3		28.6～31.8	28.6～31.8	47.8～55.6	
280～312	518～590	518～590	784～914		280～312	280～312	518～590	
28.6～31.8	52.9～60.2	52.9～60.2	80～93.3		28.6～31.8	28.6～31.8	52.9～60.2	
102	117.7	103	90		102	102	103	
10.4	12.1	10.6	9.2		10.4	10.4	10.6	
280～312	539.4～629.6	539.4～629.6	784～914		280～312	280～312	539.4～629.6	
28.6～31.8	55.0～64.2	55.0～64.2	80～93.3		28.6～31.8	28.6～31.8	55.0～64.2	

住友建機

・クレーン時の旋回速度測定

適用範囲		モデル名		SH75X-6A	SH125X-6	SH135X-6	SH235X-6	SH200HB-6
		適用号機		075X6-3101	125X6-1101	135X6-1101	235X6-1101	200H6-1101
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値				
達動 装力 置伝	クレーン 時の旋回 速度	1回転の所有時間	秒	5.8～8.0	5.8～7.2	5.8～7.2	5.1～6.5	5.0～6.6

適用範囲		モデル名		SH120-7	SH200-7	SH200LC-7	SH250-7	
		適用号機		120A7-1101	200A7-1101	200L7-1101	250A7-1101	
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値				
達動 装力 置伝	クレーン 時の旋回 速度	1回転の所有時間	秒	4.4～5.6	5.0～6.4	5.0～6.4	5.9～6.9	

適用範囲		モデル名		SH125X-7	SH135X-7	SH235X-7		
		適用号機		125X7-1101	135X7-1101	235X7-1101		
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値				
達動 装力 置伝	クレーン 時の旋回 速度	1回転の所有時間	秒	5.3～6.9	5.3～6.9	5.2～6.6		