

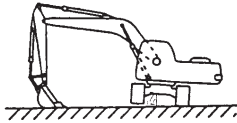
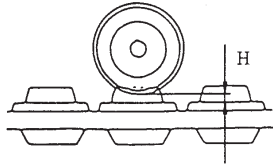
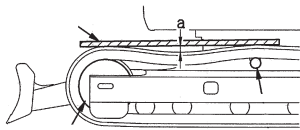
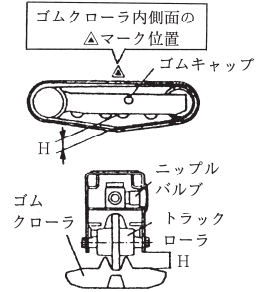
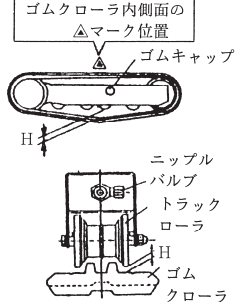
コマツ

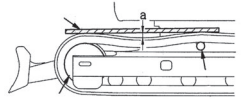
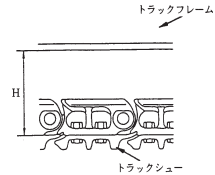
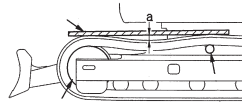
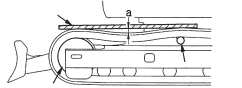
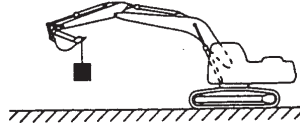
★印：新車基準値を表す。

| 適用範囲 |                 | モデル名           |           | PC78UU-11         |                  |
|------|-----------------|----------------|-----------|-------------------|------------------|
|      |                 | 適用号機           |           | 50001～            |                  |
| 区分   | 検査箇所            | 検査項目（条件）       |           | 単位                | 検査基準値            |
| エンジン | エンジン本体          | エンジン回転速度       |           |                   |                  |
|      |                 | ハイアイドルリング      |           | min <sup>-1</sup> | 1675±50          |
|      |                 | ローアイドルリング      |           | min <sup>-1</sup> | 1250±50          |
|      |                 | 冷却水温           |           | ℃                 | 77～89            |
|      |                 | 作動油温           |           | ℃                 | 45～55            |
|      | 弁すき間            | 吸気弁 隙間         |           | mm                | 0.35±0.2         |
|      |                 | 排気弁 隙間         |           | mm                | 0.50±0.2         |
|      |                 | 測定条件           |           | ℃                 | 常温               |
|      |                 | 圧縮圧力又は気筒間圧縮圧力差 |           | MPa               | 2.0以上            |
|      | 燃料装置            | 噴射ノズルの燃料噴射     |           |                   |                  |
|      |                 | 開始圧力           |           | MPa               |                  |
|      |                 |                |           | kgf/cm2           | コモンレール           |
|      |                 |                |           |                   |                  |
| 走行装置 | 冷却装置            | ファン駆動ベルトの張り    |           | mm                |                  |
|      |                 | [測定位置・条件]      |           |                   |                  |
|      |                 | (中間を指で押す力)     |           | N・m               | オートテンション         |
|      |                 | kgとNの両方で表記     |           | kgf               |                  |
|      | 走行性能            | 最高速度           |           | 秒                 | 18以下             |
|      |                 | ゴム             |           |                   |                  |
|      |                 | 鉄              |           |                   |                  |
|      |                 | [測定方法・条件]      |           |                   | 20m走行            |
|      | 履帯<br>(クローラベルト) | ゴムベルト          | 張り (たわみ量) | mm                | 1～3              |
|      |                 |                | [測定方法・条件] |                   | アイドラとキャリアローラの間中部 |
|      |                 | 鉄シュー           | 張り (たわみ量) | mm                | 10～30            |
|      |                 |                | [測定方法・条件] |                   | アイドラとキャリアローラの間中部 |
|      |                 | 履板取付けボルト締付けトルク | mm        |                   | 157.3            |
|      |                 |                | 1リンク      |                   |                  |
|      | 動力伝達装置          | 履板取付けボルト締付けトルク |           | N・m               |                  |
|      |                 | kgf・m          |           |                   | 角度締め             |

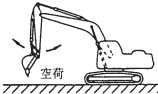
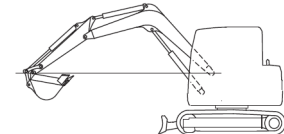
| 適用範囲   |                   | モデル名                |  | PC78US-11            |                                   |
|--------|-------------------|---------------------|--|----------------------|-----------------------------------|
|        |                   | 適用号機                |  | 50001～               |                                   |
| 区分     | 検査箇所              | 検査項目（条件）            |  | 単位                   | 検査基準値                             |
| 作業装置   | 作業機自然降下           | バケット先端位置            |  | mm                   | 600                               |
|        |                   | (測定時間)              |  | 分                    | 15                                |
|        |                   | (作動油温)              |  | ℃                    | 45～55                             |
|        |                   | 作業装置姿勢（図面番号）        |  |                      | [図4-1]                            |
|        | シリンダ自然伸縮          | 荷 重                 |  | kg・N                 | アーム長さ1650mm:450・―<br>2250mm:320・― |
|        |                   | ブームシリンダ             |  | mm                   | 12                                |
|        |                   | アームシリンダ             |  | mm                   | 62                                |
|        |                   | バケットシリンダ            |  | mm                   | 38                                |
|        | 作業機速度             | ブレードシリンダ            |  | mm                   | 刃先30                              |
|        |                   | (測定時間)              |  | 分                    | 15                                |
|        |                   | (作動油温)              |  | ℃                    | 45～55                             |
|        |                   | 作業装置姿勢（図面番号）        |  |                      | [図4-1]                            |
| 油圧装置   | 油圧回路設定圧力          | 荷 重                 |  | kg・N                 | 450・―                             |
|        |                   | ブーム上げ               |  | sec                  | 4.5                               |
|        |                   | 作業装置姿勢（図面番号）        |  |                      | [図5]                              |
|        |                   | アームシリンダ伸ばし          |  | sec                  | 4.2                               |
|        | 動力伝達装置            | 縮め                  |  | sec                  | 3.3                               |
|        |                   | 作業装置姿勢（図面番号）        |  |                      | [図6]                              |
|        |                   | バケットシリンダ伸ばし         |  | sec                  | 4.0                               |
|        |                   | 縮め                  |  | sec                  | 3.1                               |
|        | 油圧装置              | 作業装置姿勢（図面番号）        |  |                      | [図7]                              |
|        |                   | 性能測定条件（荷重・設定モード等）   |  |                      | 無負荷                               |
| 動力伝達装置 | 油圧装置              | 主回路設定圧力             |  | MPa                  | 27.0±1.0                          |
|        |                   |                     |  | kgf/cm2              | 275±10                            |
|        |                   | 性能測定条件 ・油温          |  | ℃                    | 45～55                             |
|        |                   | (設定モード等) ・エンジン回転    |  | (min <sup>-1</sup> ) | Pモード・フル回転                         |
|        | 旋回ベアリング取付けボルトの締付け | アウトレース取付けボルトの締付けトルク |  | N・m                  | 235～285                           |
|        |                   | 締付け                 |  | kgf・m                | 23.5～29.5                         |
|        |                   | インナレース取付けボルトの締付けトルク |  | N・m                  | 235～285                           |
|        |                   | 締付け                 |  | kgf・m                | 23.5～29.5                         |
|        | 動力伝達装置            | 旋回減速機取付けボルトの締付けトルク  |  | N・m                  | 58.8～73.5                         |
|        |                   | 付                   |  | kgf・m                | 6.0～7.5                           |
|        |                   | 旋回減速機取付けボルトの締付けトルク  |  | N・m                  | 235～285                           |
|        |                   | 付                   |  | kgf・m                | 23.5～29.5                         |

|      |            |                                                   |         |                      |
|------|------------|---------------------------------------------------|---------|----------------------|
| 適用範囲 |            | モデル名                                              |         | PC78UU-11            |
|      |            | 適用号機                                              |         | 50001～               |
| 区分   | 検査箇所       | 検査項目（条件）                                          | 単位      | 検査基準値                |
|      | クレーン時の旋回速度 | 旋回所要時間<br>旋回1回転後の5回転所要時間<br>アーム長：<br>作業装置姿勢（図面番号） | 秒<br>mm | 39以下<br>1720<br>[図9] |

|                           |                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                         |
|---------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 走行性能測定姿勢                  |  <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジンフル</li> <li>・作動油温：45～55℃</li> <li>・履帯を片側ずつ持ち上げて1回転空転後の5回転の空転所要時間</li> </ul> <p>(図 No. 1)</p> |                                                                                                                                                                                                         |
| ゴム履帯の張り<br>(たわみ量)<br>測定方法 | <p>履帯を浮かせゴムクローラの継ぎ目部(Mマーク)をアイドラ・スプロケット間中心上側にし、トラックローラとゴムクローラ転動面とのすき間を測定する。</p>  <p>(図 No. 2-1)</p>                                        | <p>アイドラと1番目のキャリアローラ間のトラックシューの上に角材を乗せる。角材とトラックシューの間の最大すきま a を測定する。</p>  <p>(図 No. 2-2)</p>                              |
|                           | <p>履帯を浮かせ、ゴムクローラ内周面の▲マークをクローラフレーム上部のスラセ板の上に合わせた状態で、クローラフレーム下面とゴムクローラ踏面とのすき間を測定する。</p>  <p>(図 No. 2-3)</p>                               | <p>履帯を浮かせ、ゴムクローラ内周面の▲マークをクローラフレーム上部のスラセ板の上に合わせた状態で、アイドラ側より2番目のトラックローラ転動面とゴムクローラ踏面とのすき間を測定する。</p>  <p>(図 No. 2-4)</p> |

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                        | <p>アイドラからキャリアローラまで届く角材を履帯上に置く。<br/>履帯上面と角材下面間の最大たるみ量を測定する。</p>  <p>(図 No. 2-5)</p>                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 鉄製履帯の張り<br>(たわみ量)<br>測定方法              | <p>履帯を浮かせ、トラックローラ踏面とトラックリンク上面とのすき間を測定する。</p>  <p>(図 No. 3-1)</p>                                                                                                                                                                                                         | <p>アイドラと1番目のキャリアローラ間のトラックシューの上に角材を乗せる。角材とトラックシューの間の最大すきま a を測定する。</p>  <p>(図 No. 3-2)</p>                                                                                                                                               |
|                                        | <p>アイドラからキャリアローラまで届く角材を履帯上に置く。<br/>履帯上面と角材下面間の最大たるみ量を測定する。</p>  <p>(図 No. 3-3)</p>                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 作業機自然降下量<br>及び<br>各シリンダーの<br>自然伸縮量測定姿勢 |  <ul style="list-style-type: none"> <li>・上記の姿勢から各シリンダの伸び量、縮み量およびバケットツース先端の降下量を測定する。</li> <li>・水平・平坦地</li> <li>・バケット：定格負荷</li> <li>・レバー中立</li> <li>・エンジン停止</li> <li>・作動油温：45～55℃</li> <li>・セッティング直後に測定開始</li> <li>・5分毎に降下量を測定し、15分間にて判定する。</li> </ul> <p>(図 No. 4-1)</p> |  <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジン：停止</li> <li>・作動油温：45～55℃</li> <li>・ブームピンとバケットピンの高さを同一とする。</li> <li>・上記の本機姿勢で10分間の各シリンダロッドの伸び量又は縮み量を測定する。</li> <li>・ブレード自然降下量は最大上げ位置より10分間のシリンダロッド縮み量を測定する。</li> </ul> <p>(図 No. 4-2)</p> |

コ マ ツ

|            |                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                   |                         |                                                                                                                                                                                                   |
|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 作業機速度測定姿勢  | ブーム上げ                                                                                                                                                                                                               | <div><p>空荷</p><ul style="list-style-type: none"><li>・エンジンフル</li><li>・作動油温：45～55℃</li></ul><p>(図 No. 5)</p></div> | アームシリンダ<br>伸ばし 及び<br>縮め | <div><p>空荷</p><ul style="list-style-type: none"><li>・エンジンフル</li><li>・作動油温：45～55℃</li></ul><p>(図 No. 6)</p></div> |
|            | バケットシリ<br>ンダ<br>伸ばし 及び<br>縮め                                                                                                                                                                                        | <div><p>空荷</p><ul style="list-style-type: none"><li>・エンジンフル</li><li>・作動油温：45～55℃</li></ul><p>(図 No. 7)</p></div> |                         |                                                                                                                                                                                                   |
| 旋回所要時間測定姿勢 | <div><ul style="list-style-type: none"><li>・エンジンフル</li><li>・作業モード：Lモード</li><li>・エアコンOFF</li></ul><div></div><p>(図 No. 9)</p></div> |                                                                                                                                                                                                   |                         |                                                                                                                                                                                                   |