

酒井重工業

適 用 範 囲		モ デ ル 名		R2-4G
		適 用 号 機		70101~
		車体質量(空車状態) kg		9460
区分	検 査 箇 所	運用項目 ※測定条件、方法	単 位	検 査 基 準 値
エ ン ジ ン	エンジン本体	回転速度ハイアイドルリング ローアイドルリング (冷却水温) (作動油温)	min ⁻¹ min-1 ℃ ℃	2400±50 1000±50 (80) (80)
		潤滑油圧 (油 温) (回転速度)	kPa (kgf/cm ²) ℃ min ⁻¹	200~390 (2.0~4.0) (暖気後) (250)
		弁すき間 吸気弁 排気弁 (測定時の条件)	mm mm	0.13~0.17 0.13~0.17 (冷間時)
		圧縮圧力 (冷却水温) (回転速度)	kPa (kgf/cm ²) ℃ min-1	3920 (40) (暖気後) (250)
		最高走行速度 (測定方法・条件)	km/h	16 —
油 圧 ・ 走 行 装 置	油圧ポンプ	ポンプ吐出量 ポンプ吐出圧 (油 温)	L/min Mpa ℃	158=165 41.8 50±5
		ミッション潤滑油圧	kPa (kgf/cm ²)	— (—)
	クラッチ又は トランスミッシ ョン油圧	クラッチ油圧	kPa (kgf/cm ²)	— (—)
		ミッション油量 エンジン回転速度	℃ min-1	— —
		シャフトカップリング ボルト締め付けトルク	N・m (kgf・m)	— (—)
	プロペラシャフト 又はドライブ チェーン	チェーンたるみ量 チェーン押し付け力	mm N (kgf)	— — (—)
		HST側ミッション	MPa (kgf/cm ²) ℃	41.8 426 50±5
	ホイール又は タイヤ	ホイールクリップナット 締め付けトルク	N・m (kgf・m)	— —

ロードローラー(マカダム型)

適 用 範 囲		最 大 荷 重 t		
		型 式		1R7
		適 用 号 機		70101~
区分	検 査 箇 所	運用項目 ※測定条件、方法	単 位	検 査 基 準 値
操 向 装 置	最小旋回半径	最小旋回半径又は最大切り角度	m 度	6.3 —
	パワーステアリン グ装置	油圧回路のリリーフセット圧力 油温	MPa (kgf・m) ℃	15.2 (155) 50±5
制 動 装 置	走行ブレーキ	HSTネガティブブレーキの場合は その旨を表示		HSTネガティブ (駐車ブレーキ兼用)
		ペダル遊びのストローク	mm	18
		踏み込みストローク又は踏み込み角度	mm 度	36 —
		制動能力(制動距離：以内) 制動初速度	m km/h	5 (16)
		[ドラム式] ドラムとライニングのすき間 ドラムの内径 ライニングの厚さ バックプレート取付けナット締 付トルク	mm mm mm N・m (kgf・m)	— — — — (—)
		[ディスク式] ディスクの厚さ パッドの厚さ ディスク取付ナット締付トルク	mm mm N・m (kgf・m)	— — — (—)
	駐車ブレーキ	制動能力(停止状態保持角度) レバー操作式、スイッチ操作式は その旨を表示 レバーストローク ドラムとライニングのすき間	度 mm mm	11.3 (スイッチ式) — — —
		防振ゴム	N・m (kgf・m)	— —
		起振装置	MPa (kgf/cm ²) ℃	— — —
	特 記 事 項		機械形式	ロードローラー (マカダム型)
			エンジン形式	クボタ V3307-CR-T-YDN

注) 数値は新車基準値を示す