

三笠産業

適 用 範 囲		モ デ ル 名		MRH-501DS
		適 用 号 機		Y1001～
		車体質量(空車状態) kg		515
区分	検 査 箇 所	運用項目 ※測定条件、方法	単 位	検 査 基 準 値
エ ン ジ ン	エンジン本体	回転速度ハイアイドルリング ローアイドルリング (冷却水温) (作動油温)	min ⁻¹ min-1 ℃ ℃	2680±20 900～1000 (—) (80)
		潤滑油圧 (油 温) (回転速度)	kPa (kgf/cm ²) ℃ min ⁻¹	245±49 2.5±0.5 (85～90) (2500)
		弁すき間 吸気弁 排気弁 (測定時の条件)	mm mm	0.16～0.20 0.16～0.20 (冷間時)
		圧縮圧力 (冷却水温) (回転速度)	kPa (kgf/cm ²) ℃ min-1	3260～3480 32.0～35.5 (常温) (200～300)
		最高走行速度 (測定方法・条件)		3
油 圧 ・ 走 行 装 置	油圧ポンプ	ポンプ吐出量 ポンプ吐出圧 (油 温)	L/min Mpa ℃	24.12 (82以下)
		ミッション潤滑油圧	kPa (kgf/cm ²)	()
	クラッチ又は トランスミッショ ン油圧	クラッチ油圧	kPa (kgf/cm ²)	()
		ミッション油量 エンジン回転速度	℃ min-1	
	プロペラシャフト 又はドライブ チェーン	シャフトカップリング ボルト締め付けトルク	N・m (kgf・m)	()
		チェーンたるみ量 チェーン押し付け力	mm N (kgf)	()
	HST側ミッション	油圧回路のリリーフセット圧 油 温	MPa (kgf/cm ²) ℃	15 (82以下)
	ホイール又は タイヤ	ホイールクリップナット 締め付けトルク	N・m (kgf・m)	

振動ローラー(ハンドガイド式)

適 用 範 囲		モ デ ル 名		MRH-501DS
		適 用 号 機		Y1001～
		車体質量(空車状態) kg		515
区分	検 査 箇 所	運用項目 ※測定条件、方法	単 位	検 査 基 準 値
操 向 装 置	最小旋回半径	最小旋回半径又は最大切り角度	m 度	
	パワーステアリン グ装置	油圧回路のリリーフセット圧力 油温	MPa (kgf・m) ℃	()
制 動 装 置	走行ブレーキ	HSTネガティブブレーキの場合は その旨を表示		
		ペタル遊びのストローク	mm	
		踏込みストローク又は踏込み角度	mm 度	
		制動能力(制動距離：以内)	m	1
		制動初速度	km/h	(3)
		[ドラム式] ドラムとライニングのすき間 ドラムの内径 ライニングの厚さ バックプレート取付けナット締 付トルク	mm mm mm N・m (kgf・m)	()
		[ディスク式] ディスクの厚さ パッドの厚さ	mm mm	
		ディスク取付ナット締め付トルク	N・m (kgf・m)	()
	駐車ブレーキ	制動能力(停止状態保持角度) レバー操作式、スイッチ操作式は その旨を表示 レバーストローク ドラムとライニングのすき間	度 mm mm	20 (ロックレバー式)
作 業 装 置	防振ゴム	取付けボルト締め付けトルク	N・m (kgf・m)	167 (16)
	起振装置	油圧回路リリーフセット圧 油 温	MPa (kgf/cm ²) ℃	
特 記 事 項			機械形式	ハンドガイド式 振動ローラー
			エンジン形式	E75-E2-NB3
				セルスタート式

注) 数値は新車基準値を示す