

メーカー名 長野工業

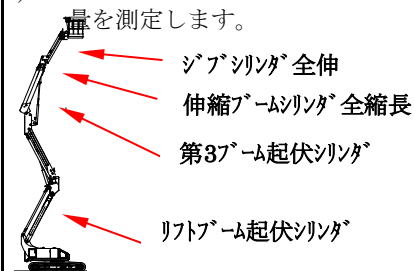
適 用 範 囲		モ デ ル 名			NUZ09A-6	
		適用号機又はスペック番号			9NZ60051～	
区分	検 査 箇 所	運用項目 ※測定条件、方法		単 位	検 査 基 準 値	
エ ン ジ ン	エンジン本体	エンジン回転速度	ローアイドル	min ⁻¹	1300±25	
			ハイアイドル	min ⁻¹	24000±50	
		弁すき間	吸気弁	mm	0.145～0.185	
			排気弁	mm	0.145～0.185	
		圧縮圧力		MPa/min ⁻¹ (kgf/cm ²)	3.23～3.62 33～37	
		回転速度		min ⁻¹	250	
走 行 装 置	履帯 クローラベルト	鉄シュー	張り(たわみ量)※ 5	mm	480～500	
			クローラリンクピッチ (4 リンクピッチ)※ 8	mm		
	走行ブレーキ	制動距離		m	－	
	駐車ブレーキ	最低停止保持勾配		°	11.5	
作 業 装 置	ブーム	スライディング パット部ガタ	上下方向	mm	1	
			左右方向	上側	mm	1
				下側	mm	1
		スライディングパット摩耗量		mm	2	
油 圧 装 置	油圧ポンプ	吐出圧	首振り側	Mpa (kgf/cm ²)	24.5+0.5 (250+5)	
			走行側	Mpa (kgf/cm ²)	20.6+0.5 (210+5)	
		ポンプ回転数	低速	min-1	1300	
			高速	min-1	2400	
		※作動油		－	VG32	
		油温		°C	40±10	
	油圧シリンダー	自然降下量※ 1	起伏	mm/10min	2以下	
			伸縮	mm/10min	2以下	
			平衡装置	mm/10min	2以下	
安 全 装 置	車体傾斜角 警報装置	作業角度	前後	°	3.0±0.5	
			左右	°	3.0±0.5	
	走行規制	作業床高さ		m	5.6以上	
		ブーム伸縮長さ		m	－	
	高速走行規制	作業床高さ		m	2.1以上	
		ブーム伸縮長さ		m	－	
作業範囲規制装置	作業範囲規制 ※ 9		－	○		
	モーメントリミッタ ※ 9		－	－		

クローラ式(内燃機式)

適 用 範 囲		モ デ ル 名		NUZ09A-6	
		適用号機又はスペック番号		9NZ60051～	
区分	検 査 箇 所	運用項目 ※測定条件、方法		単 位	検 査 基 準 値
総 合 テ ス ト	作業速度 測定方法※ 2	第 1 ブーム（起伏）	上	s	24±7
			下	s	24±7
		第 2 ブーム（起伏）	伸	s	24±7
			縮	s	24±7
		伸縮	右	s	17±6
			左	s	17±6
		デッキ旋回	上	s	35±10
			下	s	35±10
		旋回	右	s	80±10
			左	s	80±10
		走行	2速	km/h	2.7
			高	km/h	1.5
			低	km/h	0.8

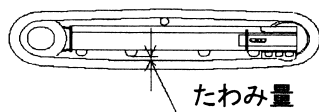
※1、ブームシリンダー-自然降下量測定

- 1、伸縮ブームシリンダーを全縮長にします。
- 2、各ブームシリンダーを最伸長にします。
- 3、そのままの姿勢で10分間放置しシリンダーの縮みを測定します。

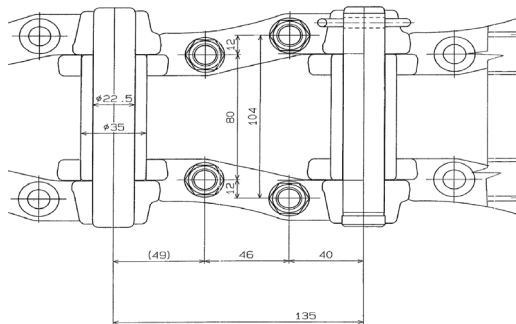


※5、クローラ張り調整

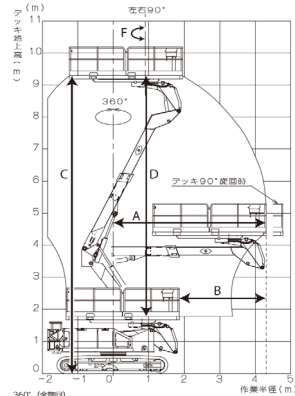
- 1、クローラを地面から浮かせて下さい。
- 2、クローラの中央部に最も近いトラクローラ下面とクローラの転動面との間隔（たわみ量）を測定します。
- 3、たわみ量が規定値となる様にアジャストシリンダーの



※8、クローラリンクピッチ

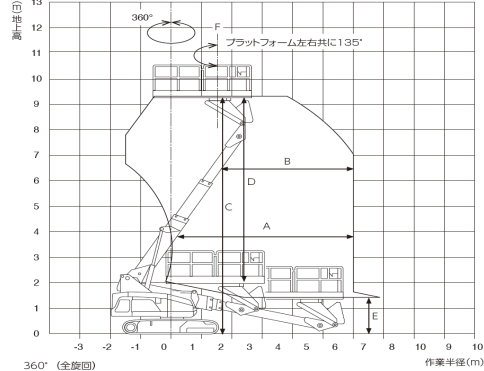


※9、作業範囲規制 NUZ09A-6



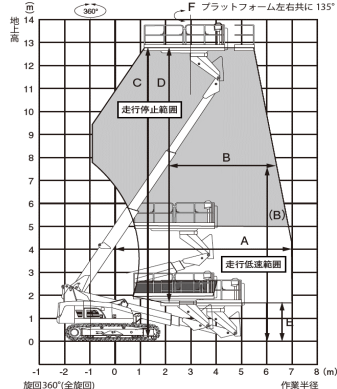
1. 作業範囲図は、ブームのたわみは考慮されていません。
2. 作業範囲図は、360度どの方向でも同じです。
3. 作業範囲図は、水平整土上におけるものです。
4. カウンタウエイトは、必ず所定の位置に取り付けてあるものとします。

※9、作業範囲規制 NUZ09uj



1. 作業範囲図は、ブームのたわみは考慮されていません。
2. 作業範囲図は、360度どの方向でも同じです。
3. 作業範囲図は、水平整土上におけるものです。
4. カウンタウエイトは、必ず所定の位置に取り付けてあるものとします。

※9、作業範囲規制 NUZ13uj



1. 作業範囲図は、ブームのたわみは考慮されていません。
2. 作業範囲図は、360度どの方向でも同じです。
3. 作業範囲図は、水平整土上におけるものです。
4. カウンタウエイトは、必ず所定の位置に取り付けてあるものとします。