

メーカー名 長野工業

クローラ式(蓄電式)

適 用 範 囲		モ デ ル 名			NUX06uj
		適用号機又はスペック番号			6NX10051～
区分	検 査 箇 所	運用項目 ※測定条件、方法		単 位	検 査 基 準 値
電 動 機	モーター (ドライブ)	ブラシ高さ 許容限界寸法		mm	－
	駆動用ベルト	駆動用チェーンのたわみ(左)※7		mm	－
		駆動用チェーンのたわみ(右)※7		mm	－
	バッテリー	電圧		V	24
	充電装置	電圧検出リレーの作動電圧			単相AC100V
	ヒューズ	走行主回路用		A	250
		制御主回路用		A	5
走 行 装 置	履帯 クローラベルト	ゴムベルト張り(たわみ量) 履帯浮かせ、中心トラッククローラとのすき間寸法 ※6		mm	15～20
		走行ブレーキ	制動距離	m	－
	駐車ブレーキ	最低停止保持勾配	°	11.5	
	装 作 置 業	マスト	スライディング	マスト上側	mm
パット部ガタ			マスト下側	mm	－
スライディングパット摩耗量			mm	－	
油 圧 装 置	油圧ポンプ	昇降	吐出圧	Mpa (kgf/cm ²)	22.5 230～235
			作動油	－	VG32
			油温	°C	40±10
	油圧シリンダー	自然降下量	リフトシリンダー	mm/10min	2以下
	安 全 装 置	車体傾斜角	作動角度	前後	°
警報装置		左右		3.0±0.5	
過積載防止装置		作動重量		N	2450
				(kgf)	249
作業床規制装置		格納検知		m	1.5以上
		走行規制検知		m	1.5以上
		上限規制検知		°	3
総 合 テ ス ト	作動速度	昇降（下降時2.5mで一時的停止）	上昇	s	22±6
			下降	s	(33)+(8)±6
		走行	高速	km/h	1.5±0.15
			低速	km/h	0.8±0.1

注) 安全装置の作業範囲規制装置測定方法はモデルやウエイトの重量によって異なります。
測定方法はサービスマニュアルを参照して下さい。

※6、ゴムベルト張りたわみ量 1、クローを地面から浮かせて下さい。 2、クローの中央部に最も近いトラッククロー下面とクローの転動面との間隔（たわみ量）を測定します。 3、たわみ量が規定値となる様にアジャストシリンダーの 	