北越工業　　クローラ式・蓄電池式

適用範囲		モ デ ル 名			ENCL068S-4 (スライドデッキ)
区分	検査箇所	適用項目		単位	検査基準値
電動機	駆動ベルト	駆動用 チェーンのたわみ	右	mm	14.5 ±4.5
			左	mm	11.5 ±3.5
	バッテリ	電圧		V	24
	ヒューズ	走行・昇降主回路用		A	325
		制御用		A	5
走行装置	履帯 クローラベルト	磨耗量		―	状態により判断
		中央ロアローラとゴムクローラのすきま		mm	15 ±3
	駐車ブレーキ	最低停止保持勾配 (積載質量:80kg)		°	15
油圧装置	油圧ポンプ	昇降	吐出圧	MPa (kgf/cm^2)	19.6 ±0.5 (200)
			作動油	-	VG22
			油温	℃	35
	油圧シリンダ	自然 降下量	作業床降下量 (作業床高さ:２m)	mm/10min	11以下
			積載質量	kg	250
安全装置	車体傾斜角 警報装置	作動 角度	前後	°	3.0 ±0.2
			左右	°	2.0 ±0.2
	過積載 防止装置	上昇可能質量		kg	250
		電気制御方式	上昇規制質量① (※１)	kg	299
		油圧制御方式	上昇規制質量② (※２)	kg	260
	作業床 規制装置	格納検知		mm	1,100
		上限規制検知		mm	6,750～6,800
総合テスト	作動速度	昇降	積載質量	kg	250
			油温	℃	35
			上昇	sec	34 $^{+5}_{-3}$
			下降	sec	27 ±2.5
		走行	積載質量	kg	250
			高速	km/h	2.0 ±0.4
		走行直進性		mm/10m	500

※１　作業床格納状態で上昇規制質量①の試験荷重を載せて、油圧機器のリリーフバルブが作動して作業床が上がらなくなるまで上昇させてください。その後、上昇操作を止めて約３秒後に過積載警報がなることを確認してください。

※２　作業床格納状態で上昇規制質量②の試験荷重を載せて、格納高さ+1m以上上昇しないことを確認してください。