

タダノ

| 適用範囲 |          | モデル名  |                              | AT-100/110TTE-5     |           |
|------|----------|---|------------------------------|---------------------|-----------|
|      |          | 仕様  |                              | STD又はL仕様            |           |
|      |          | 適用号機  |                              | HK0214~             |           |
| 区分   | 検査箇所     | 適用項目 ※測定条件、方法   | 単位                           | 検査基準値               |           |
| 作業装置 | ブーム      | スライディングパッド  | 上下方向                         | mm                  | 3以下       |
|      |          | ド部のガタ   | 左右方向                         | mm                  | 2以下       |
|      |          | スライディングパッド摩耗量   |                              | mm                  | -         |
|      |          | 底板トップ部へこみ   | セカンド                         | mm                  | 1.6以下     |
|      |          |   | サード、トップ                      | mm                  | 1.4以下     |
|      |          | 局部へこみ<br>(但し、へこみ長さは50mm以上)  |                              | mm                  | 2以下       |
|      | 伸縮ワイヤたるみ | セカンド、トップ(サード)ブームの伸長差<br>(ブーム水平状態でセカンドブームを全縮より約10cm伸長する)   |                              | mm                  | 10以下      |
|      |          | 調整用ナット  | 縮側 サード・トップ                   | N・m                 | 8.3(0.85) |
|      |          | 締付けトルク  | 伸側 サード・トップ                   | (kgf・m)             | 8.3(0.85) |
|      | 平衡装置     | ①起伏上げ操作にてブームを水平にする<br>②作業床内の測定場所に水準器を置き、作業床傾斜角度を測定する<br>③ストロークエンドまで起伏の上げ下げを10回行う<br>④ブームを水平に起伏上げ操作で停止させる<br>⑤作業床の傾斜角度変位量を測定する<br>上記⑤の状態よりスタートする<br>⑥ブーム起伏角を約10°上げる<br>⑦ブームを水平に起伏下げ操作で停止させる<br>⑧作業床の傾斜角度変位量を測定する |                              |                     | 1°以下      |
|      |          |   | 2.0°以下                       |                     |           |
|      | 増圧器      | ブースタ 標準仕様   | MPa                          | -                   |           |
| 油圧装置 | 油圧ポンプ    | 吐出圧<br>※ゲージポート<br>(アウトリガSOLバルブ前側)   | MPa<br>(kg/cm <sup>2</sup> ) | 17.2±0.5<br>(175±5) |           |
|      |          | 高速時のポンプ回転数<br>負荷：ブーム全縮リリーフ時   | min <sup>-1</sup>            | 900±25              |           |
|      |          | 中速時のポンプ回転数<br>負荷：ブーム全縮リリーフ時   | min <sup>-1</sup>            | 720±20              |           |
|      |          | 低速時のポンプ回転数<br>負荷：ブーム全縮リリーフ時   | min <sup>-1</sup>            | 610±20              |           |
|      |          | 油温  | °C                           | 40±5                |           |
|      |          | 作動油   | -                            | -                   |           |

注)スライディングパッド部のガタは場所によって異なります。ポンプ回転数は一部架装キャリアによって異なるものがあります。詳細が必要な場合はサービスマニュアルを参照してください。

トラック式(TT)

| 適用範囲                    |  | モデル名                                  |   | AT-100/110TTE-5    |                           |                  |
|-------------------------|--|---------------------------------------|---|--------------------|---------------------------|------------------|
|                         |  | 仕様                                    |   | STD又はL仕様           |                           |                  |
|                         |  | 適用号機                                  |   | HK0214~            |                           |                  |
| 油圧装置                    | 油圧シリンダー<br>※作業床は無負荷、レバー操作は上げ・伸び操作後中立、エンジン停止後の自然降下量 | 自然降下量<br>※1<br>(添付資料)                 | 起伏  | mm/10min           | 2以下                       |                  |
|                         |  |                                       | ※ブーム水平、全縮状態<br>伸縮 ※起伏角度最大                 | mm/10 min          | 3以下                       |                  |
|                         |  |                                       | ブーム約10cm伸長状態<br>アウトリガ・ジャッキ※リフト            | mm/10 min          | 1以下                       |                  |
|                         |  |                                       | ロケット 手前停止状態<br>平衡装置 ※ブーム水平、全縮状態・セレクトバルブは開 | mm/10 min          | 1以下                       |                  |
| 安全装置                    | アース線   | 抵抗値                                   | Ω   | 1以下                |                           |                  |
|                         | 作業範囲規制装置   | 測定方法<br>※4(添付資料)                      | 規制装置                                      | 作業範囲規制<br>モメントリミッタ | —<br>—                    |                  |
|                         | 起伏角度規制装置   | 200kg仕様                               | ブーム全体における起伏停止速度                           | 。                  | —                         |                  |
|                         |  |                                       | ブーム水平時における伸長停止長さ                          | mm                 | —                         |                  |
|                         | 車輪・ブーム干渉防止装置                                       | 旋回、伏、伸縮、自振りが自動停止する事 ※ブームレスト格納付近は停止しない |   | —                  | 確認                        |                  |
| その他規制装置                 | —  |                                       | —   | —                  |                           |                  |
| 総合テスト                   | 作動速度<br>※2<br>(添付資料)                               | ブーム起伏<br>※ブーム全縮                       | 上   | S                  | PTO : 25±3<br>(L : 25±5)  |                  |
|                         |  |                                       | 下   |                    |                           |                  |
|                         |  | ブーム旋回<br>※ブーム全縮・起伏角最大                 | 右   | S                  | PTO : 50±5<br>(L : 50±10) |                  |
|                         |  |                                       | 左   |                    |                           |                  |
|                         |  | ブーム伸縮<br>※起伏角度最大                      | PTO                                       | 伸縮                 | S                         | 17±2             |
|                         |  |                                       |   | L                  | S                         | (22±5)<br>(17±4) |
|                         |  |                                       | 右   | S                  | 円滑に作動                     |                  |
| バケット首振り速度               | 左  |                                       |   |                    |                           |                  |
| ウインチ巻上げ速度<br>※15m区間 無負荷 |  |                                       | s/15m                                     | —                  |                           |                  |
| 低騒音エンジン                 | エンジン本体   | エンジン回転速度                              | 負荷時                                       | min-1              | 1200±30                   |                  |
|                         |  |                                       | アイドリング                                    |                    | 1150~1200                 |                  |
|                         |  | 弁すき間(冷態時)                             | 吸気弁                                       | mm                 | 0.25                      |                  |
|                         |  |                                       | 排気弁                                       |                    |                           |                  |
|                         |  | 圧縮圧力(スターを5~10秒間回し、最大値を読む)             | 基準値                                       | MPa                | 2.9以下                     |                  |
| 限度                      | 2.6  |                                       |   |                    |                           |                  |
| 警告灯(充電、水温、油圧)           | —  |                                       | —   | パイロットランプ<br>点灯     |                           |                  |

注)作動範囲規制装置の測定方法は諸条件等によって異なります。詳細は、サービスマニュアルを参照してください

|  |  |
|--|--|
| <p>※1. 油圧シリンダの自然降下量</p> <p>1. 起状シリンダ<br/>「測定要領」<br/>1) 車体を水平堅土上に設置する。<br/>2) ブーム全縮状態で、起操作にて水平にする。<br/>3) エンジンを停止する。<br/>4) シリンダ（ロッド）にマーキングする。<br/>5) 起状操作バルブを操作し、残圧を抜き1分後に0点をセットする。<br/>6) 10分経過後、降下量を測定する</p> <p>「判定基準」<br/>ロッドの縮小量は2mm以内/10分</p> <p>※油温の高い時は行わないこと</p> |  |
| <p>2. 伸縮シリンダ<br/>「測定要領」<br/>1) 車体を水平堅土上に設置する。<br/>2) ブーム起状角度最大で、伸操作にて10cm伸長する。<br/>3) エンジンを停止する。<br/>4) セカンドブームにマーキングする。<br/>5) 伸縮操作バルブを操作し、残圧を抜き1分後に0点をセットする。<br/>6) 10分経過後、降下量を測定する</p> <p>「判定基準」<br/>セカンドブームの縮小量は3mm以内/10分</p> <p>※油温の高い時は行わないこと</p>                  |  |
| <p>3. ジャッキシリンダ<br/>「測定要領」<br/>1) 車体を水平堅土上に設置する。<br/>2) ブーム格納状態で、ジャッキ張り出し操作にてタイヤを浮かす。<br/>3) エンジンを停止する。<br/>4) ジャッキインナーにマーキングする。<br/>5) アウトリガ操作バルブを操作し、残圧を抜き1分後に0点をセットする。<br/>6) 10分経過後、降下量を測定する</p> <p>「判定基準」<br/>ジャッキインナーの縮小量は1mm以内/10分</p> <p>※油温の高い時は行わないこと</p>       |  |

|  |  |
|--|--|
| <p>※2. 速度測定方法</p> <p>「測定要領」<br/>1) 車体を水平堅土上に設置する。<br/>2) 作業車の作動範囲に障害物がないことを確認する。<br/>3) 各操作は旋回台で行う。<br/>4) 油温は40±5℃で行う。</p> <p>①起状速度<br/>1) ブーム全縮状態で、伏せ操作により「伏」エンドまで下げる。<br/>2) 起操作により「起」エンド停止までの時間を測定する。</p> <p>②伸縮速度<br/>1) ブームを全縮状態で、起操作により「起」エンドまで上げる。<br/>2) 伸操作により「伸」エンド停止までの時間を測定する。</p> <p>③ブーム旋回速度<br/>1) ブームを全縮、起エンド状態で後方に向ける。<br/>2) ブーム旋回操作により1回転するまでの時間を測定する。<br/>3) ブーム右旋回、左旋回共に行う。</p> <p>④プラットフォーム旋回速度<br/>1) ブームを全縮、起エンド状態で後方に向ける。<br/>2) デッキ旋回操作により1回転するまでの時間を測定する。<br/>3) デッキ右旋回、左旋回共に行う。</p> |  |
|--|--|

※4. 作業半径測定方法

[測定機器]

1. 角度計
2. 巻尺
3. 重錘
4. 水系

「測定例」

※測定値や測定方法は、機種によって異なります  
 また、同じ機種でも張り幅やウエイトの重量によっても異なります  
 詳細はサービスマニュアルを参照してください。

- 1) 高所作業車を水平堅土に水平に設置する。  
 (タイヤが浮いていることを確認する)
- 2) ブーム操作は、下部操作の低速側にて行うこと。
- 3) ブームを水平状態にし、伸長操作にて AMC100% 停止させ、作業半径を測る。  
 やむを得ずブームを立てて行なう場合は、上部操作で微速「伏」操作にて行なうこと。  
 ※バスケット(プラットフォーム)の積載荷重は機種、または仕様によっても異なっているので各機種のデータを参照すること。
- 5) 規定の作業半径に達してもブームの作動が 100% 停止しない場合は、作業半径が大きくなる側の操作は絶対にしないこと。

