## 日立建機

		モデル	名	ZX225US-5B	ZX225US-6	ZX225USR-3	ZX225USR -5B	ZX225USR-6
適用範囲		適用号	機	DCNA0- 300641~	DFBA0− 500376∼	1U5- 200016~	DCQA0− 300716∼	DFCA0- 500408~
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位		検 査	基	準 値	
	エンジン本体	エンジン回転速度						
		ハイアイドリング ローアイドリング (冷 却 水 温) (作 動 油 温)	min <sup>-1</sup> min <sup>-1</sup> (°C) (°C)	1800±50 800±50 (50以上) (50±5)	1800±50 800±50 (50以上) (50±5)	1800±50 800±50 (50以上) (50±5)	1800±50 800±50 (50以上) (50±5)	1800±50 800±50 (50以上) (50±5)
工		弁 隙 間       吸気弁 隙間       排気弁 隙間	mm mm	0. 4 0. 4				
ン		(測定条件)	(℃)	(冷間時)	(冷間時)	(冷間時)	(冷間時)	(冷間時)
ジ		圧縮圧力又は 気筒間圧縮圧力差	MPa kg/cm²	3.04±0.2 31±2	3.04±0.2 31±2	3.04±0.2 31±2	3.04±0.2 31±2	3.04±0.2 31±2
ン		(冷却水温) (回転速度)	(°C) (rpm)	(暖気運転後) (セル回転)	(暖気運転後) (セル回転)	(暖気運転後) (セル回転)	(暖気運転後) (セル回転)	(暖気運転後) (セル回転)
	燃料装置	噴射ノズルの 燃料噴射開始圧力	MPa kg/cm²	コモンレール	コモンレール	コモンレール	コモンレール	コモンレール
	冷却装置	ファン駆動ベルトの張り [測定位置・条件] kgとNの両方で表記	mm (kg)	5~6 ファン~オルタ ネータプーリ間 10kgf (98N)	5~6 ファン〜オルタ ネータプーリ間 10kgf (98N)	5~6 ファン〜オルタ ネータプーリ間 10kgf (98N)	5~6 ファン〜オルタ ネータプーリ間 10kgf (98N)	5~6 ファン~オルタ ネータプーリ間 10kgf (98N)
	走行性能	最高速度 ゴム 鉄 [測定方法・条件]	秒/3回	ー 17.2±2.0 ジャッキア ップし空転	ー 17.2±2.0 ジャッキア ップし空転	ー 17.2±2.0 ジャッキア ップし空転	ー 17.2±2.0 ジャッキア ップし空転	ー 17.2±2.0 ジャッキア ップし空転
走	履 帯 (クローラ ベルト)	張り (たわみ量) ゴムベ 測定方法・条件 (図面番号表示)	mm	該当なし	該当なし	該当なし	該当なし	該当なし
行		張り(たわみ量)	mm	300~335	300~335	300~335	300~335	300~335
装		測定方法・条件 (図面番号表示) 鉄		(図番 B-001)				
置		シシューリンクピッチの伸びシューを発性・	mm	_	-	_	_	-
		履板取付けボルト 締付けトルク	N·m	804	820	804	804	820
			kg∙m	82 トルクレンチ	82 トルクレンチ	82 トルクレンチ	82 トルクレンチ	82 トルクレンチ

DCAA0-   DCIA0-   DCIA0-   DDAA0-   DDAA0-   DDOA0-   DDOA0-   DSOA0-   O50075~   O40518~   O60128~								
030228~ 050075~ 040318~ 060126~ 070298~ 080128~	ZX240-5B	ZX240-6	ZX280-5B	ZX300-6	ZX330-5B	ZX330-6		
1900±50   1900±50   2000±50   1800±50   800±50   800±50   800±50   800±50   800±50   800±50   800±50   (50 以上) (50 北)								
800±50 (50以上) (50世5)				検 査	基	準 値		
800±50 (50以上) (50世5)								
(50以上) (50以上) (50以上) (50以上) (50以上) (50以上) (50±5)	1900±50	1900±50	2000±50	1800±50	1800±50	1800±50		
(50±5) (50±5)	$800 \pm 50$							
0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 (冷間時) (沙型を転送) (慢気運転後) (世ル回転) (セル回転) (シーキンレール コモンレール コール コール コール コール コール コール コール コール コール コ	(50以上)	(50以上)	(50以上)	(50以上)	(50以上)	(50以上)		
0.4     0.4     0.4     0.4     0.4     0.4       (冷間時)     (冷間時)     (冷間時)     (冷間時)     (冷間時)       3.04±0.2     31.04±0.2     31.04±0.2     31.2     31.2       31±2     31±2     31±2     31±2       (暖気運転後)     (慢気運転後)     (世ル回転)     (世ル回転)     (世ル回転)       コモンレール     コモンレール     コモンレール     コモンレール     コモンレール     コモンレール       5~6     5~6     5~6     7アンメオルタ オータブーリョー     オータブーリョー     オータブーリョー     オータブーリョー       10kgf(98N)     10kgf(98N)     10kgf(98N)     10kgf(98N)     10kgf(98N)       17.6±2.0     17.6±2.0     33.7±2.0     32.6±2.0     32.6±2.0       ジャッキア ップし空転     ジャッキア ップし空転     ジャッキア ップし空転     ジャッキア ップし空転     ジャッキア ップし空転       該当なし     該当なし     該当なし     該当なし     該当なし       該当なし     該当なし     該当なし     該当なし     (図番 B-001)       804     804     804     1128     1128     1128     112.8       82     80.4     82     112.8     115     112.8	$(50 \pm 5)$	$(50 \pm 5)$	(50±5)	(50±5)	(50±5)	(50±5)		
0.4       0.4       0.4       0.4       0.4       0.4       0.4         (冷間時)       (冷間時)       (冷間時)       (冷間時)       (冷間時)       (冷間時)         3.04±0.2       3.04±0.2       31±2       31±2       31±2         (優気運転後)       (優気運転後)       (優気運転後)       (世ル回転)       (世ル回転)         (セル回転)       (セル回転)       (セル回転)       (セル回転)         コモンレール       コモンレール       コモンレール       コモンレール       コモンレール         5~6       5~6       5~6       7アンメオルタ ネータアーリ園 ネータアーリ園 ネータアーリ園 10kgf (98N)       10kgf (98N)       10kgf (98N)         17.6±2.0       17.6±2.0       33.7±2.0       33.7±2.0       32.6±2.0       32.6±2.0         ジャッキア フブし空転       ジャッキア フブし空転       ジャッキア フブし空転       ジャッキア フブし空転       ジャッキア フブし空転       ジャッキア フブし空転         該当なし       該当なし       該当なし       該当なし       該当なし       該当なし         300~335       340~380       340~380       340~380       340~380         (図番 B-001)       (図番 B-001)       (図番 B-001)       (図番 B-001)       (図番 B-001)         804       804       804       1128       1128       1128         82       80.4       82       112.8       115       112.8 </td <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>								
(冷間時) (冷間時) (冷間時) (冷間時) (冷間時) (冷間時) (冷間時) 3.04±0.2 31±2 31±2 31±2 31±2 31±2 31±2 31±2 31±	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		
3.04±0.2 3.04±0.2 3.04±0.2 3.1±2 3.04±0.2 3.1±	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		
31±2   31±2   31±2   31±2   31±2   31±2   31±2   (暖気運転後) (暖気運転後) (慢気運転後) (使火回転) (セル回転) (セル回転) (セル回転) (セル回転)   (セル回転) (セル回転) (セル回転)   (	(冷間時)	(冷間時)	(冷間時)	(冷間時)	(冷間時)	(冷間時)		
(腰気運転後) (脱気運転後) (レル回転) (レル回転) (脱気運転後) (脱気運転後) (セル回転) (ローエンレール コモンレール コーエンレール コモンレール コモンレール コーエンレール コモンレール コーエンレール コーエンレール コーエンレール コーエンレール コモンレール コモンレール コモンレール コモンレール コーエンレール コモンレール コモンレール コモンレール コーエンレール コーエンレール コモンレール コモンレール コモンレール コモンレール コーエンレール コモンレール コモンレール コーエンレール コーエンレール コーエンレール コーエンレール コモンレール コーエンレール コーエ	3.04±0.2	3.04±0.2	3.04±0.2	3.04±0.2	3.04±0.2	3.04±0.2		
(セル回転) (ロボンレル コモンレール コレール コレール コレール コレール コレール コレール コレール コ	$31\!\pm\!2$	$31 \pm 2$	$31 \pm 2$	$31 \pm 2$	$31 \pm 2$	$31 \pm 2$		
(セル回転) (ロボンレル コモンレール コレール コレール コレール コレール コレール コレール コレール コ	(暖気運転谷)	(暖気運転後)	(暗気運転後)	(暖気運転後)	(暖気運転後)	(暖気運転後)		
5~6     5~6     5~6     5~6     5~6     5~6     7ァンペオルタ アナンネルタ アナンネルタ アナンネルタ アナンネルタ アナンネルタ アナンネルタ アナンカルタ アナンカリ間 スータブーリ間 スータブーリ間 10kgf (98N)     5~6     7ァンペオルタ アナンネルタ アナンネルタ アナンネルタ アナンネルタ スータブーリ間 スータブーリ間 10kgf (98N)     10kgf (98N)     10kgf (98N)     10kgf (98N)     10kgf (98N)       -     17.6±2.0 ジャッキア ップし空転 ツブし空転 ツブし空転 ツブし空転 ツブし空転 ツブし空転 ツブし空転 ツブし空転 ワンし空転 ワンし空転 ワンし空転 ション・カータ シャッキア ツブし空転 ツブし空転 ツブし空転 ワンし空転 ワンし空転 ワンし空転 ワンし空転 ファン・オルタ ネータブーリ間 10kgf (98N)     32.6±2.0 32.6±2.0 32.6±2.0 ジャッキア ツブし空転 ツブし空転 ファン・オルタ スータブーリ間 10kgf (98N)       該当なし 該当なし 該当なし 該当なし 該当なし 該当なし 該当なし 該当なし								
5~6     5~6     5~6     5~6     5~6     5~6     7ァンペオルタ アナンネルタ アナンネルタ アナンネルタ アナンネルタ アナンネルタ アナンネルタ アナンカルタ アナンカリ間 スータブーリ間 スータブーリ間 10kgf (98N)     5~6     7ァンペオルタ アナンネルタ アナンネルタ アナンネルタ アナンネルタ スータブーリ間 スータブーリ間 10kgf (98N)     10kgf (98N)     10kgf (98N)     10kgf (98N)     10kgf (98N)       -     17.6±2.0 ジャッキア ップし空転 ツブし空転 ツブし空転 ツブし空転 ツブし空転 ツブし空転 ツブし空転 ツブし空転 ワンし空転 ワンし空転 ワンし空転 ション・カータ シャッキア ツブし空転 ツブし空転 ツブし空転 ワンし空転 ワンし空転 ワンし空転 ワンし空転 ファン・オルタ ネータブーリ間 10kgf (98N)     32.6±2.0 32.6±2.0 32.6±2.0 ジャッキア ツブし空転 ツブし空転 ファン・オルタ スータブーリ間 10kgf (98N)       該当なし 該当なし 該当なし 該当なし 該当なし 該当なし 該当なし 該当なし								
ファン〜オルタ ネータブーリ間 ネータブーリ間 10kgf (98N) 10k	コモンレール	コモンレール	コモンレール	コモンレール	コモンレール	コモンレール		
ファン〜オルタ ネータブーリ間 ネータブーリ間 10kgf (98N) 10k								
ネータブーリ間 10kgf (98N)     ネータブーリ間 10kgf (98N)     ネータブーリ間 10kgf (98N)     キータブーリ間 10kgf (98N)     キータブーリ間 10kgf (98N)       ー 17.6±2.0 ジャッキア ツブし空転 ジャッキア ツブし空転 ジャッキア ツブし空転 2000~335     33.7±2.0 ジャッキア ツブし空転 ツブし空転 ツブし空転 ツブし空転 ツブし空転 ツブし空転 ツブし空転 タブし空転 タブーリ間 10kgf (98N) 10kgf								
10kgf (98N) 10kg								
ジャッキア ップし空転     ジャッキア ップし空転     ジャッキア ップし空転     ジャッキア ップし空転     ジャッキア ップし空転       該当なし     該当なし     該当なし     該当なし       300~335     340~380     340~380     340~380       (図番B-001)     (図番B-001)     (図番B-001)     (図番B-001)       -     -     -     -       804     804     804     1128     1128       82     80.4     82     112.8     115     112.8	_	_	_	_	_	_		
ップし空転     ップし空転     ップし空転       該当なし     該当なし     該当なし     該当なし       300~335     300~380     340~380     340~380       (図番B-001)     (図番B-001)     (図番B-001)     (図番B-001)     (図番B-001)       -     -     -     -       804     804     804     1128     1128       82     80.4     82     112.8     115     112.8	17.6±2.0	17.6±2.0	33.7±2.0	33.7±2.0	32.6±2.0	32.6±2.0		
該当なし   該当なし   該当なし   該当なし   該当なし   該当なし     該当なし       300~335   300~335   340~380   340~380   340~380   340~380   (図番B-001) (図番B-001) (図番B-001) (図番B-001) (図番B-001)   (図番B-001)								
300~335   300~335   340~380   340~380   340~380   340~380   340~380   (図番 B-001) (図番 B-001) (図番 B-001) (図番 B-001)   (図\texttt B-001)   (図\texttt B-001)   (QT	ップし空転	ップし空転	ップし空転	ップし空転	ップし空転	ップし空転		
300~335   300~335   340~380   340~380   340~380   340~380   340~380   (図番 B-001) (図番 B-001) (図番 B-001) (図番 B-001) (図番 B-001)   (図\texttt B-001)   (QT B								
300~335   300~335   340~380   340~380   340~380   340~380   340~380   (図番 B-001) (図番 B-001) (図番 B-001) (図番 B-001) (図番 B-001)   (図\texttt B-001)   (QT B								
(図番 B-001) (図番 B-001) (図番 B-001) (図番 B-001) (図番 B-001) 	該当なし	該当なし	該当なし	該当なし	該当なし	該当なし		
(図番 B-001) (図 B-001) (図 B-001) (図 B-001) (図 B-001) (図 B-001) (Z B-001)								
(図番 B-001) (図番 B-001) (図番 B-001) (図番 B-001) (図番 B-001) 	300~335	300~335	340~380	340~380	340~380	340~380		
804     804     804     1128     1128     1128       82     80.4     82     112.8     115     112.8								
804     804     804     1128     1128     1128       82     80.4     82     112.8     115     112.8	(図来 P_001)	(図番 P_001)	(図番 P_001)	(図金 P_001)	(図番 P_001)	(図番 P_001)		
82 80.4 82 112.8 115 112.8	(凶雷 D=001)	(凶笛 D=UU1)	(凶笛 D=UU1)	(凶笛 D=UU1)	(凶笛 D=UU1)	(凶笛 D=UU1)		
82 80.4 82 112.8 115 112.8								
82 80.4 82 112.8 115 112.8								
82 80.4 82 112.8 115 112.8	_	_	_	_	_	_		
82 80.4 82 112.8 115 112.8								
	804	804	804	1128	1128	1128		
	82	80. 4	82	112. 8	115	112. 8		

# 日立建機

		モデル	名	ZX225US-5B	ZX225US-6	ZX225USR-3	ZX225USR -5B	ZX225USR-6
適用範囲								
		適用号	機	DCNA0− 300641∼	DFBA0− 500376∼	1U5- 200016~	DCQA0− 300716∼	DFCA0− 500408∼
区分	検査箇所 検査項目(条件)		単位		検 査	基	準 値	
	作業機	バケット先端位置	mm	150	150	150	150	150
	自然降下	(測定時間)	(分)	(5)	(5)	(5)	(5)	(5)
		(作動油温) 作業装置姿勢	(℃)	(50±5)	(50±5)	(50±5)	(50±5)	(50±5)
		(図面番号表示)		(図番 C-001)	(図番 C-001)	(図番 C-001)	(図番 C-001)	(図番 C-001)
	シリンダー	ブームシリンダー	mm	≦20	≦20	≦20	≦20	≦20
作	自然伸縮	アームシリンダー	mm	縮み量 ≦20	縮み量 ≦20	縮み量 ≦20	縮み量 ≦20	縮み量 ≦20
				伸び量	伸び量	伸び量	伸び量	伸び量
		バケットシリンダー	mm	≦20 縮み量	≦20 縮み量	≦20 縮み量	≦20 縮み量	≦20 縮み量
		ブレードシリンダー	mm	_	_	_	_	_
業		作業装置姿勢		伸び量	伸び量	伸び量	伸び量	伸び量
		(図面番号表示)		(図番 C-001)	(図番 C-001)	(図番 C-001)	(図番 C-001)	(図番 C-001)
		(測定時間) (作動油温)	min (°C)	5 (50±5)	5 (50±5)	5 (50±5)	5 (50±5)	5 (50±5)
装	/L 38 18 1+ r+		sec	3. 1±0. 3	3.5±0.3	3. 1±0. 3	3.5±0.3	3.5±0.3
	作業機速度	作業装置姿勢	sec	3.1±0.3	3. 5 ± 0. 5	3.1 ± 0. 3	3. 5 ± 0. 5	5.5±0.5
		(図面番号表示)		(図番 D-001)	(図番 D-001)	(図番 D-001)	(図番 D-001)	(図番 D-001)
置		アームシリンダー伸ばし 縮 め	sec sec	3.3±0.3 2.6±0.3	3.3±0.3 2.7±0.3	3. 2±0. 3 2. 5±0. 3	3.3±0.3 2.7±0.3	3.3±0.3 2.7±0.3
ш.		作業装置姿勢						
		(図面番号表示) バケットシリンダー伸ばし	sec	(図番 E-001) 3.1±0.3	(図番 E-001) 3.0±0.3	(図番 E-001) 3.0±0.3	(図番 E-001) 3.0±0.3	(図番 E-001) 3.0±0.3
		縮め	sec	2. 1±0. 3	2. 1±0. 3	2.0±0.3	2. 1±0. 3	2. 1±0. 3
		作業装置姿勢 (図面番号表示)		(図番 F-001)	(図番 F-001)	(図番 F-001)	(図番 F-001)	(図番 F-001)
		性能測定条件		荷重無し,	荷重無し,	荷重無し,	荷重無し,	荷重無し,
		(荷重・設定モード等)		ハイアイドル	ハイアイドル	ハイアイドル	ハイアイドル	ハイアイドル
	油圧回路設定圧力	主回路設定圧力	MPa	34. 3	34. 3	34. 3	34. 3	34. 3
油圧	IX AL AL AJ		kg/cm <sup>2</sup>	350	350	350	350	350
装置		性能測定条件 (エンジン: 定格回路)		ハイアイドル	ハイアイドル	ハイアイドル	ハイアイドル	ハイアイドル
		(油温:50±5℃)					7 -1 7 -1 17	
	旋回ベアリン	アウターレース取付け	N·m	510	510	510	510	510
	グ取付けボル トの締付け	ボルトの締付けトルク	kg•m	51	51	51	51	51
動	「 へへいけしまた	インナーレース取付け		490	500	490	490	500
力		ボルトの締付けトルク	N·m	490	500	490	490	900
伝			kg∙m	49	50	49	49	50
達	旋回減速機取		N·m	90	90	90	90	90
装	付けボルトの 締付け	ルトの締付けトルク	kg•m	9	9	9	9	9
置		旋回減速機取付けボル	N·m	500	500	500	500	500
,		トの締付けトルク						
			kg•m	50	50	50	50	50
<u> </u>	・新宙基準値を	*-	l		<u> </u>	l	<u> </u>	

★印:新車基準値を表す。

ZX240-5B	ZX240-6	ZX280-5B	ZX300-6	ZX330-5B	ZX330-6		
DCAA0− 030228∼	DC1A0- 050075~	DDAA0− 040318∼	DDNA0- 060126~	DDDA0− 070298∼	DDQA0− 080128∼		
			検 査	基	準 値		
150	150	150	150	150	150		
(5) (50±5)	(5) (50±5)	(5) (50±5)	(5) (50±5)	(5) (50±5)	(5) (50±5)		
(図番 C-001)							
≦20 縮み量 ≦20 伸び量 ≦20 縮み量	≦20 縮み量 ≦20 伸び量 ≦20 縮み量	≦20 縮み量 ≦20 伸び量 ≦20 縮み量	≦20 縮み量 ≦20 伸び量 ≦20 縮み量	≦20 縮み量 ≦30 伸び量 ≦20 縮み量	≦20 縮み量 ≦30 伸び量 ≦20 縮み量		
伸び量	伸び量	伸び量	伸び量	伸び量	伸び量		
(図番 C-001) 5 (50±5)							
3.6±0.3	3.6±0.3	4.1±0.3	3.7±0.3	3.3±0.3	3.3±0.3		
(図番 D-001) 3.4±0.3 2.7±0.3	(図番 D-001) 3.4±0.3 2.7±0.3	(図番 D-001) 3.7±0.3 3.0±0.3	(図番 D-001) 3.7±0.3 3.3±0.3	(図番 D-001) 3.7±0.3 2.6±0.3	(図番 D-001) 3.9±0.3 3.2±0.3		
(図番 E-001) 3.4±0.3 2.4±0.3	(図番 E-001) 3.4±0.3 2.4±0.3	(図番 E-001) 3.4±0.3 2.5±0.3	(図番 E-001) 3.4±0.3 2.5±0.3	(図番 E-001) 3.7±0.3 2.6±0.3	(図番 E-001) 3.7±0.3 2.6±0.3		
(図番 F-001) 荷重無し, ハイアイドル							
34. 3	34. 3	34. 3	34. 3	34. 3	34. 3		
350	350	350	350	350	350		
ハイアイドル	ハイアイドル	ハイアイドル	ハイアイドル	ハイアイドル	ハイアイドル		
640	640	640	640	1250	1250	 	
64	64	64	64	127	125		
715	715	715	715	1250	1230		
71.5	71.5	73	71. 5	127	125		
90	90	90	90	90	90		
9	9	9	9	9	9		
650	640	650	650	640	650		
65	65	65	65	65	65		

日立建機	_ <u> </u>	令和4年度(公社		
	モデル名	モデル名		
適用範囲	仕様	仕様		
	適用号機			
区分検査箇所	検査項目(条件)	単位	検査基準値	
エンジン本体 クレーン時のエンジン回転速度	エンジン回転速度 クレーンモード (冷却水温) (作動油温)	min-1 (℃) (℃)	1400±35 (50以上) (50±5)	

### 日立建機 履帯張り及び作業機性能測定時の機械姿勢略図

## A. ゴム履帯の張り(たわみ量)測定方法



図番A-001

張り量を測定する履帯を、上 図のようにして浮かせ、ゴムク ローラの継ぎ目が中央にくる ようにしてください。下ローラ 転動面と履帯の踏面とのすき 間を測り、すき間: A寸法が適 量であることを確認します。

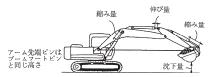
このとき、持ちあげた機体は 木製ブロック(コンクリート製 は不可) などで確実に支持して ください。





## C. 作業機沈下量及び各シリンダ自然伸縮量測定方法

図番C-001



ンジンを停止してください。 入れてください。

の伸びまたは縮み量及び、バケ 計算式で求められます。 下量を測定してください。

測定は3回行ない、平均値を 求めて下さい。

このとき、アームシリンダと バケットシリンダはストロー クエンドから20~50mmもどし、 余裕ある位置にセットしてく ださい。

図番D-001

バケットに基準荷重を入れ、 バケット内の基準荷重は、土 機体の姿勢を図のようにし、エ 砂を満杯にするか、ウエイトを

規定時間経過後、各シリンダ ウエイト質量(W)は、次の

ット底面でフロント全体の沈 W=標準バケット山積容量 ×1.5 (土砂の比重)

## B. 鉄製履帯の張り(たわみ量)測定方法

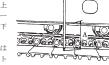
## 図番B-001



張り量を測定する履帯を、上 図のようにして浮かせ、シュー の上側とサイドフレームの下 側の間の寸法を測ります。

このとき、持ちあげた機体は 木製ブロック (コンクリート 製は不可) などで確実に支持 してください。

また、点検はトラック回りに 付着している土砂を完全に取 り除いてから実施してくださ W.



## D. ブーム上げ速度測定方法



アームシリンダを最縮長、バ ケットシリンダを最伸長にし てください。

ブーム作業レバーを上げ方向 い。 にフルストローク操作し、ブー また、建物や車両などに可動 ムシリンダが伸びきるまでの 部分が接触しないよう、一度 時間を測定してください。

なってください。

各シリンダの動作時間の測 て、機体の姿勢を図のようにし 定時は、フロントの作業範囲内 に、他の作業者や通行人が立ち エンジン回転を最高にして、 入らないよう注意してくださ

ゆっくりとフロントを動かし、 バケットは空荷で測定を行 確認をしてから測定を行なっ てください。

## E. アームシリンダ伸ばし及び縮め速度測定方法

### 図番E-001



バケットシリンダを最伸長 【注意】 にして、アームの中心を地面に 各シリンダの動作時間の測 を調整してください。

エンジン回転を最高にして、また、建物や車両などに可動 フルストローク操作し、アーム てください。 シリンダが伸び(縮み)きるま での時間を測定してください。 バケットは空荷で測定を行

対して垂直にしたとき、バケッ 定時は、フロントの作業範囲内 ト底部と地上との間隔が約 に、他の作業者や通行人が立ち 0.5mになるようにブーム高さ 入らないよう注意してくださ

一度アームシリンダをいっぱ 部分が接触しないよう、一度 いに縮め (伸ばし)、アーム作 ゆっくりとフロントを動かし、 業レバーを掘削(放土)方向に 確認をしてから測定を行なっ

## F. バケットシリンダ伸ばし及び縮め速度測定方法

## 図番F-001

なってください。



バケットの全ストロークの 【注意】 動作の中央が垂直になるよう 各シリンダの動作時間の測 ンダを調整してください。

一度バケットシリンダをいっ い。 み) きるまでの 時間を測定し てください。 てください。

バケットは空荷で測定を行 なってください。

な位置にブーム、アーム各シリ 定時は、フロントの作業範囲内 に、他の作業者や通行人が立ち エンジン回転を最高にして、 入らないよう注意してくださ

ぱいに縮め (伸ばし)、バケッ また、建物や車両などに可動 ト作業レバーを掘削(放土)方 部分が接触しないよう、一度 向にフルストローク操作し、バ ゆっくりとフロントを動かし、 ケットシリンダが 伸び (縮 確認をしてから測定を行なっ

-142--143-