

適用範囲		型 式		GF40RS
		質 量 kg		370
		取付可能機体重量(単位 t)		4～6
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検査基準値
旋回装置	旋回ベアリング	取付ボルトサイズ	mm	10
		締付トルク	N・m	58.8～73.5
			kg・m	6.0～7.5
		取付ボルトサイズ	mm	
		締付トルク	N・m	
			kg・m	
油圧装置	シリンダー	開閉シリンダー		
		伸縮量	mm	20
		測定時間	分	3
つかみ部	つかみポイント (ツース)	寸法A		
		基準値(新品時)	mm	128
		許容限度	mm	118
	つかみポイント (すべり止め部材)	寸法B		
		基準値(新品時)	mm	12
		許容限度	mm	7
	つかみポイント (ツース)	寸法C		
		基準値(新品時)	mm	159
		許容限度	mm	149
	つかみポイント (すべり止め部材)	寸法D	mm	
		基準値(新品時)	mm	12
		許容限度	mm	7

解体用つかみ具（内部シリンダー作動型）

2、つかみポイント（すべり止め部材）の測定

- ①安全のため本体を平らで堅固な場所に設置する。
- ②A・B・C・Dの寸法を測定し摩耗状況を確認する。

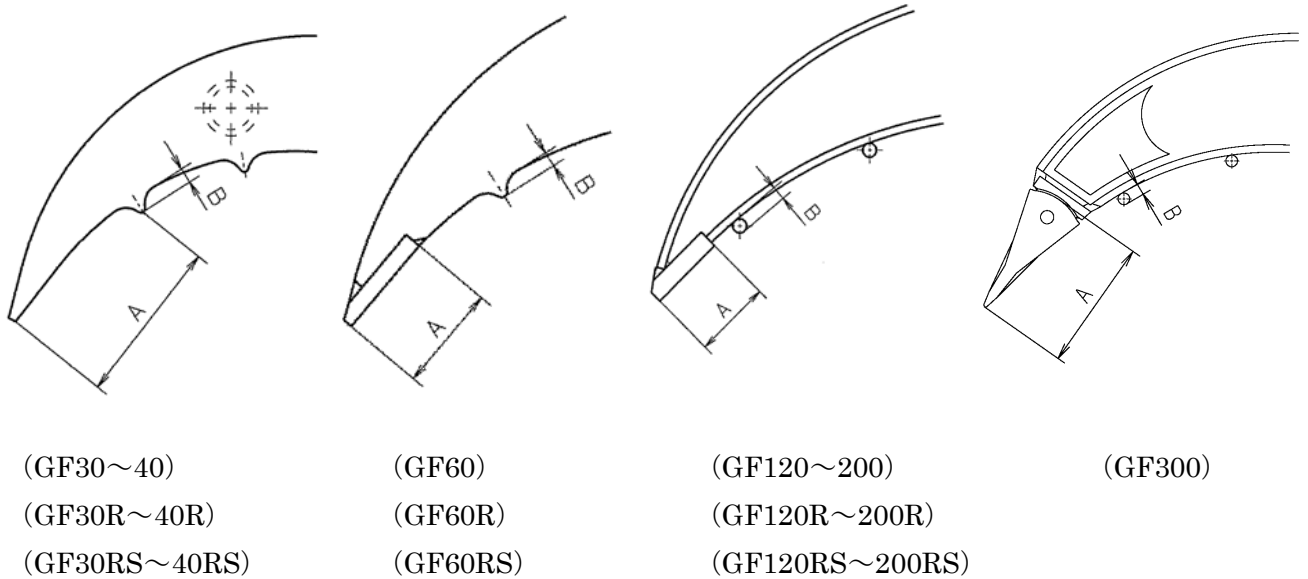


図 11-2 つかみポイント測定（上爪）

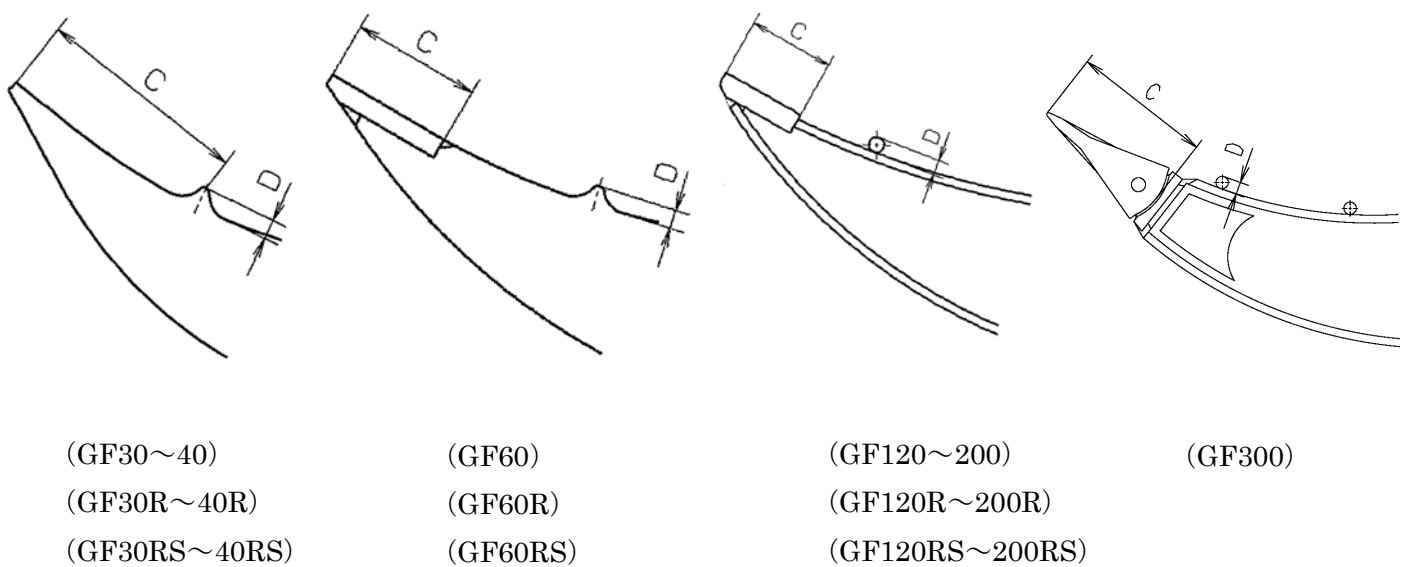


図 11-3 つかみポイント測定（下爪）