

適用範囲		型 式		GF120RS
		質 量 kg		850
		取付可能機体重量(単位 t)		10～15
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検査基準値
旋回装置	旋回ベアリング	取付ボルトサイズ	mm	12
		締付トルク	N・m	98.0～122.5
			kg・m	10.0～12.5
		取付ボルトサイズ	mm	
		締付トルク	N・m	
			kg・m	
油圧装置	シリンダー	開閉シリンダー		
		伸縮量	mm	20
		測定時間	分	3
つかみ部	つかみポイント (ツース)	寸法A		
		基準値(新品時)	mm	90
		許容限度	mm	70
	つかみポイント (すべり止め部材)	寸法B		
		基準値(新品時)	mm	16
		許容限度	mm	10
	つかみポイント (ツース)	寸法C		
		基準値(新品時)	mm	90
		許容限度	mm	70
	つかみポイント (すべり止め部材)	寸法D	mm	
		基準値(新品時)	mm	16
		許容限度	mm	10

解体用つかみ具（内部シリンダー作動型）

2、つかみポイント（すべり止め部材）の測定

- ①安全のため本体を平らで堅固な場所に設置する。
- ②A・B・C・Dの寸法を測定し摩耗状況を確認する。

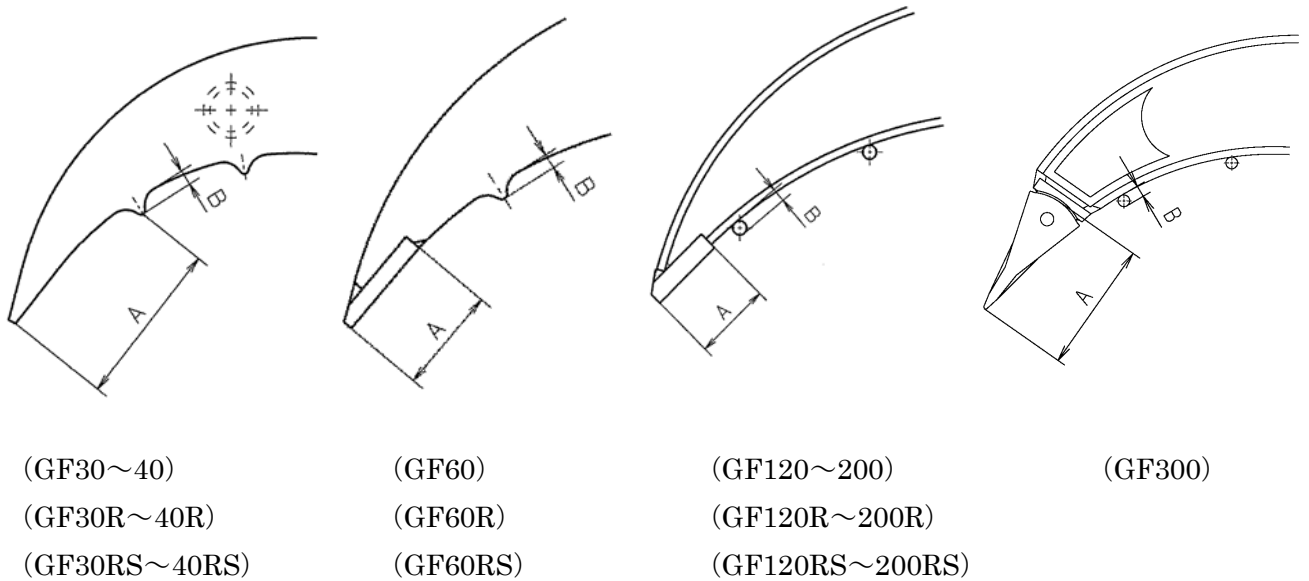


図 11-2 つかみポイント測定（上爪）

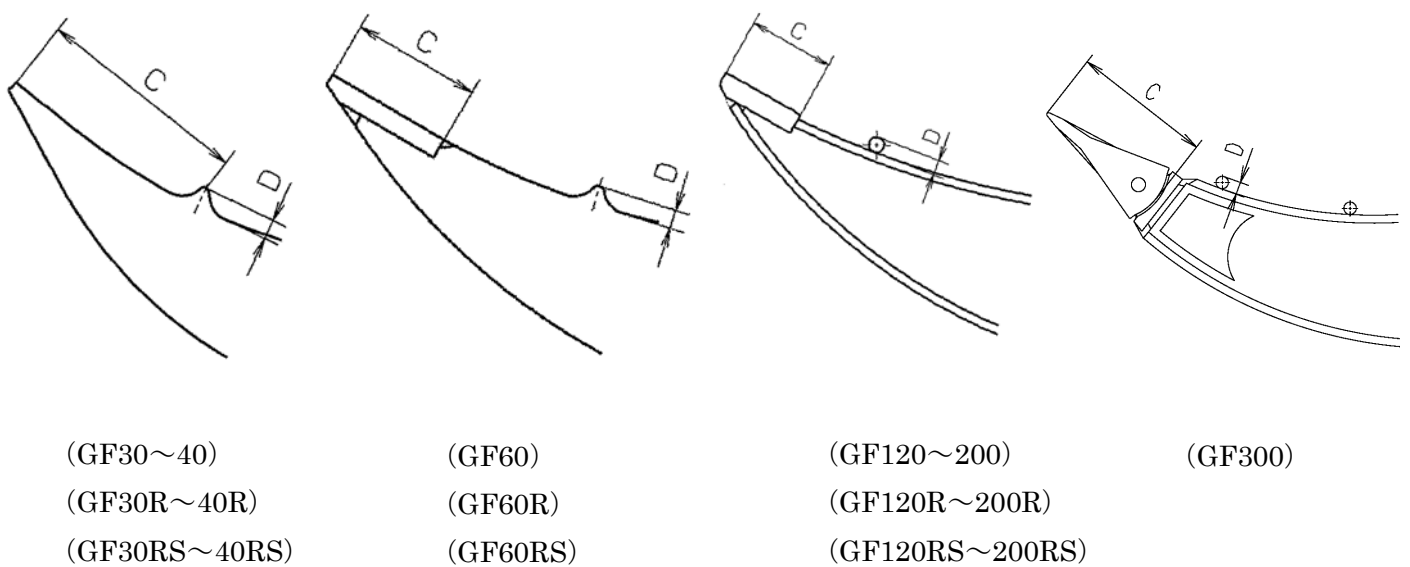


図 11-3 つかみポイント測定（下爪）