

ユタニ工業(株)

| 適 用 範 囲          |                           | 型 式                     |      | TF-20     | TF-30 | TF-40 | TF-70 |
|------------------|---------------------------|-------------------------|------|-----------|-------|-------|-------|
|                  |                           | 質 量 kg                  |      | 124       | 190   | 240   | 385   |
|                  |                           |                         |      |           |       |       |       |
|                  |                           | 取付ショベル ton              |      | 2         | 3     | 4     | 7     |
| 区分               | 検査箇所                      | 検査項目 (条件)               | 単位   | 検 査 基 準 値 |       |       |       |
| 旋<br>回<br>装<br>置 | 旋回ベアリング<br>取付けボルトの<br>締付け | ボルトサイズ<br>締付トルク<br>(内側) | mm   |           |       |       |       |
|                  |                           |                         | N・m  |           |       |       |       |
|                  |                           |                         | kg・m |           |       |       |       |
|                  |                           | ボルトサイズ<br>締付トルク<br>(外側) | mm   |           |       |       |       |
|                  |                           |                         | N・m  |           |       |       |       |
|                  |                           |                         | kg・m |           |       |       |       |
| 油<br>圧<br>装<br>置 | 開閉シリンダー                   | 伸縮量                     | mm   | 20        | 20    | 20    | 20    |
|                  |                           | 測定時間                    | 分    | 5         | 5     | 5     | 5     |
| つ<br>か<br>み<br>部 | つかみポイント<br>(ソース)          | つかみポイントA                |      | 図 2       | 図 2   | 図 2   | 図 2   |
|                  |                           | 新品時                     | mm   | 108       | 147   | 75    | 85    |
|                  |                           | 限界値                     | mm   | 88        | 127   | 50    | 56    |
|                  |                           |                         | mm   |           |       |       |       |
|                  |                           |                         | mm   |           |       |       |       |
|                  |                           |                         | mm   |           |       |       |       |
|                  | つかみポイント<br>(すべり止め部材)      | つかみポイントB                |      | 図 3       | 図 3   | 図 3   | 図 3   |
|                  |                           | 新品値                     | mm   | 12        | 15    | 14    | 16    |
|                  |                           | 限界値                     | mm   | 6         | 7     | 7     | 8     |
|                  |                           |                         | mm   |           |       |       |       |
|                  |                           |                         | mm   |           |       |       |       |
|                  |                           |                         | mm   |           |       |       |       |
| そ<br>の<br>他      |                           |                         |      |           |       |       |       |
|                  |                           |                         |      |           |       |       |       |
|                  |                           |                         |      |           |       |       |       |
|                  |                           |                         |      |           |       |       |       |

解体用つかみ具（内部シリンダー作動型）

| TF-120    | TF-200 | TG-30 | TG-40 | TG-70 | TG-120 | TG-200 |  |
|-----------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|--|
| 545       | 1105   | 220   | 330   | 577   | 825    | 1530   |  |
|           |        |       |       |       |        |        |  |
| 12        | 20     | 3     | 4     | 7     | 12     | 20     |  |
| 検 査 基 準 値 |        |       |       |       |        |        |  |
|           |        | 12    | 10    | 14    | 16     | 16     |  |
|           |        | 98    | 57    | 162   | 255    | 255    |  |
|           |        | 10    | 6     | 16.6  | 26     | 26     |  |
|           |        | 12    | 10    | 14    | 12     | 16     |  |
|           |        | 98    | 57    | 162   | 98     | 255    |  |
|           |        | 10    | 6     | 16.6  | 10     | 26     |  |
| 30        | 30     | 20    | 20    | 20    | 30     | 30     |  |
| 5         | 5      | 5     | 5     | 5     | 5      | 5      |  |
| 図 2       | 図 2    | 図 2   | 図 2   | 図 2   | 図 2    | 図 2    |  |
| 100       | 115    | 147   | 75    | 85    | 100    | 115    |  |
| 68        | 84     | 127   | 50    | 56    | 68     | 84     |  |
|           |        |       |       |       |        |        |  |
|           |        |       |       |       |        |        |  |
|           |        |       |       |       |        |        |  |
| 図 3       | 図 3    | 図 3   | 図 3   | 図 3   | 図 3    | 図 3    |  |
| 16        | 26     | 15    | 14    | 16    | 16     | 26     |  |
| 8         | 13     | 7     | 7     | 8     | 8      | 13     |  |
|           |        |       |       |       |        |        |  |
|           |        |       |       |       |        |        |  |
|           |        |       |       |       |        |        |  |
|           |        |       |       |       |        |        |  |
|           |        |       |       |       |        |        |  |

1. 開閉シリンダー伸縮量の測定

- ①つかみ具を地面から浮かせた状態で垂直に保持し、アームを全開状態（シリンダー収縮）で行う。
- ②ショベルのエンジンを停止してからホース内の残圧を抜き、aのストップバルブ（開閉ライン）を左右とも閉じる。
- ③L寸法を測定し、5分間経過後に再度L寸法を測定、その差を伸縮量とする。

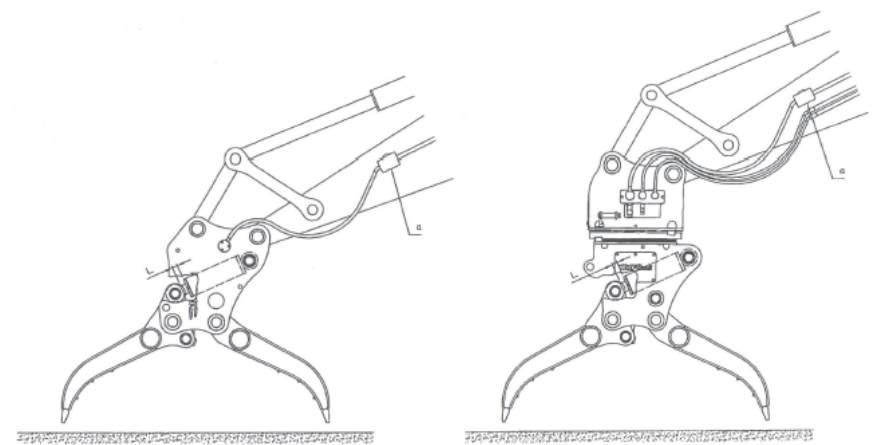


図1 開閉シリンダーの測定量測定姿勢

2. つかみポイントの測定

＊安全のため平らな所で接地させて行うこと。

- ①ツースの測定方法（A先端ツースの寸法を測定する）

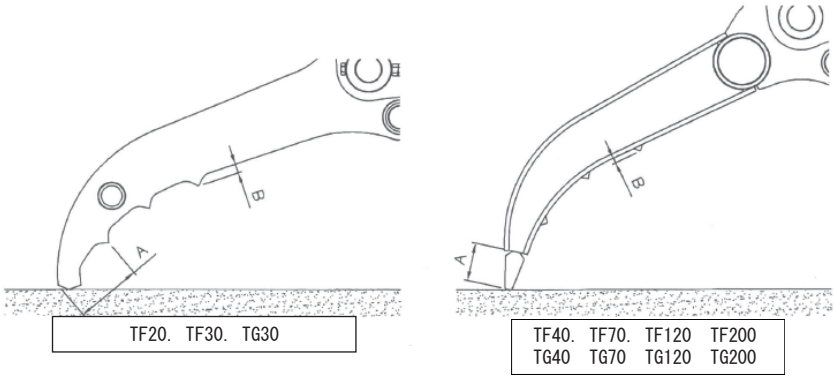


図2 つかみポイントの測定

- ②すべり止め部材の測定方法（すべり止め部材の突出した部分Bを測定する）

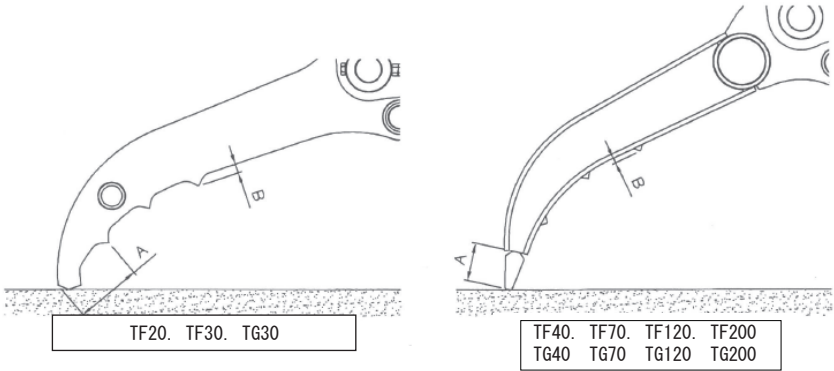


図3 つかみポイントの測定