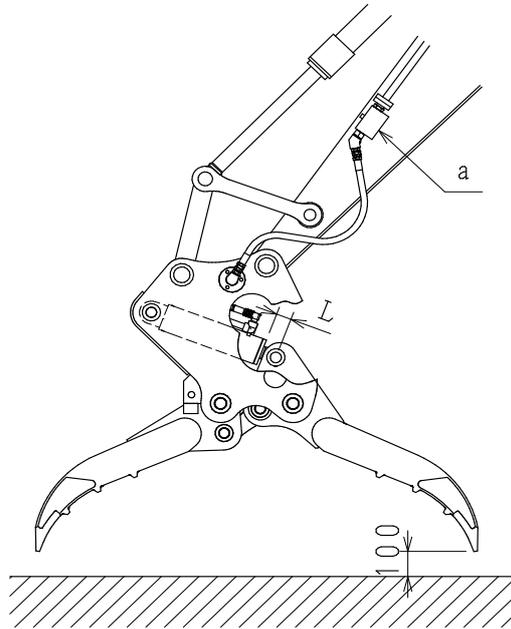


適用範囲		型式		HS-250L		
		質量 kg		365		
		適用号機		18400~		
		取付ショベル ton		6~8		
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検査基準値		
旋回装置	旋回ベアリング	取付ボルトサイズ	mm			
		締付トルク	N・m			
			kgf・m			
		取付ボルトサイズ	mm			
		締付トルク	N・m			
			kgf・m			
		油圧装置	シリンダー	開閉シリンダー		
				伸縮量	mm	10
測定時間	分			3		
つかみ部	つかみポイント (ツース)	つかみポイント(A)				
		新品時	mm	172		
		限界値	mm	135		
	つかみポイント (すべり止め部材)	つかみポイント(B)				
		新品時	mm	17		
		限界値	mm	9		
その他						

開閉シリンダー伸縮量の測定

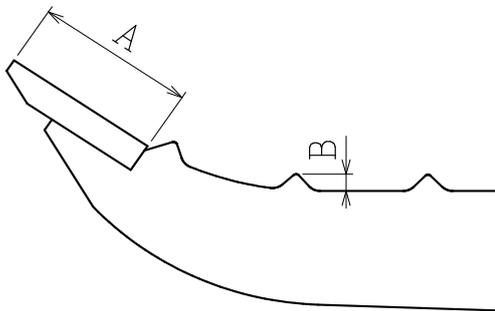
- ① つかみ具を地面から100mm程度浮かせた状態で爪を全開状態（シリンダー最縮）にて行う。
- ② パワーショベルのエンジンを停止してから配管内の圧力を抜き、aのストップバルブ（開閉ライン）を左右とも閉じる。
- ③ L寸法を測定し、3分経過後に再度L寸法を測定、その差を伸縮量とする。



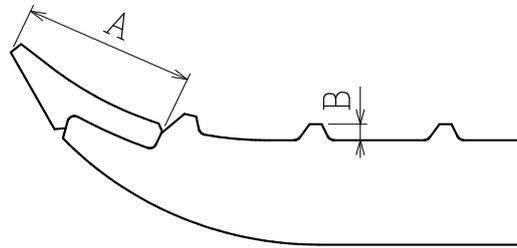
開閉シリンダーの伸縮量測定

つかみポイント（ツース・すべり止め部材）の測定

A ツース、B すべり止め部材の寸法を測定する。



(HS-30L~60L)
(HS-80L#18209まで)



(HS-80L#18210~) (HS-150L~700L)

つかみポイント測定