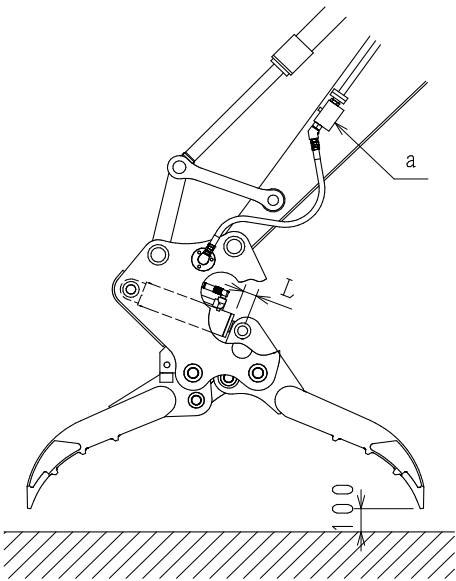


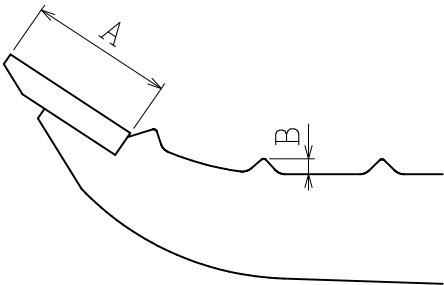
適用範囲		型 式		HS-250L
		質 量 kg		370
		適用号機		15881~18382
		取付ショベル ton		6~8
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単 位	検査基準値
旋回装置	旋回ベアリング	取付ボルトサイズ	mm	
		締付トルク	N・m	
			kgf・m	
		取付ボルトサイズ	mm	
		締付トルク	N・m	
			kgf・m	
油圧装置	シリンダー	開閉シリンダー		
		伸縮量	mm	10
		測定時間	分	3
つかみ部	つかみポイント (ツース)	つかみポイント(A)		
		新品時	mm	172
		限界値	mm	135
	つかみポイント (すべり止め部材)	つかみポイント(B)		
		新品時	mm	17
		限界値	mm	9
その他				

開閉シリンダー伸縮量の測定

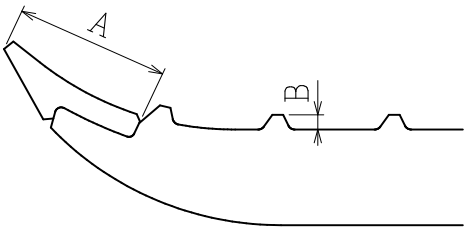
- ① つかみ具を地面から100mm程度浮かせた状態で爪を全開状態（シリンダー最縮）にて行う。
- ② パワーショベルのエンジンを停止してから配管内の圧力を抜き、aのストップバルブ（開閉ライン）を左右とも閉じる。
- ③ L寸法を測定し、3分経過後に再度L寸法を測定、その差を伸縮量とする。



つかみポイント（ツース・
A ツース、B すべり止め部材の寸法を測定する。



(HS-30L~60L)
(HS-80L#18209まで)



つかみ (HS-80L#18210~) (HS-150L~700L)