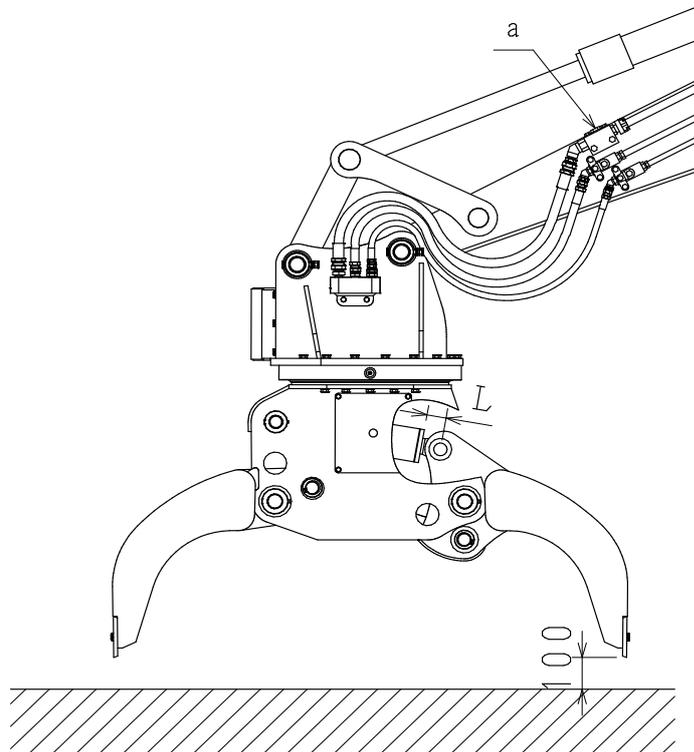


適用範囲		型式		HSR-80MG
		質量 kg		235
		取付ショベル ton		3~3.9
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検査基準値
旋回装置	旋回ベアリング	取付ボルトサイズ (外輪)	mm	10
		締付トルク	N・m	69
			kgf・m	7
		取付ボルトサイズ (内輪)	mm	10
		締付トルク	N・m	69
			kgf・m	7
油圧装置	シリンダー	開閉シリンダー		
		伸縮量	mm	10
		測定時間	分	3
つかみ部	つかみポイント (リップ)	つかみポイント(A)		
		新品時	mm	12.5
		限界値	mm	3
その他				

開閉シリンダー伸縮量の測定

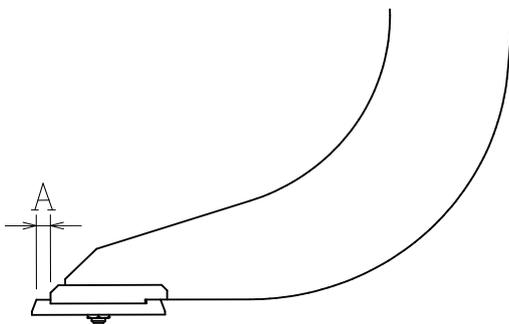
- ① つかみ具を地面から100mm程度浮かせた状態で爪を全開状態（シリンダー最縮）にて行う。
- ② パワーショベルのエンジンを停止してから配管内の圧力を抜き、aのストップバルブ（開閉ライン）を左右とも閉じる。
- ③ L寸法を測定し、3分経過後に再度L寸法を測定、その差を伸縮量とする。



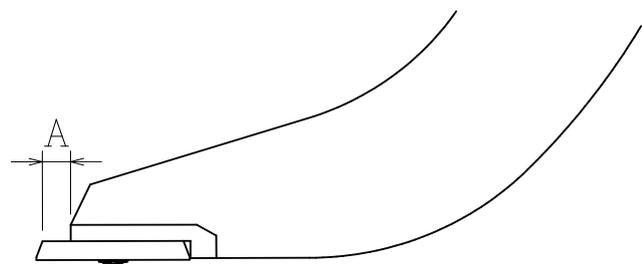
開閉シリンダーの伸縮量測定

つかみポイント(リップ)の測定

Aリップの寸法を測定する。



HSR-80MG~150MG



HSR-250MG~700MG

つかみポイント測定