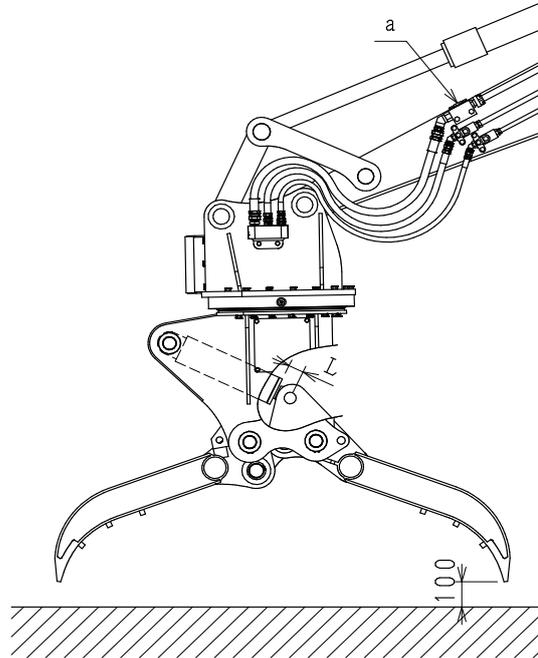


| | | | | |
|------|----------------------|------------------|-------|----------|
| 適用範囲 | | 型式 | | HSR-700L |
| | | 質量 kg | | 1,490 |
| | | 適用号機 | | 20551~ |
| | | 取付ショベル ton | | 15~21 |
| 区分 | 検査箇所 | 検査項目 (条件) | 単位 | 検査基準値 |
| 旋回装置 | 旋回ベアリング | 取付ボルトサイズ (外輪) | mm | 16 |
| | | 締付トルク | N・m | 282 |
| | | | kgf・m | 28.8 |
| | | 取付ボルトサイズ (内輪) | mm | 16 |
| | | 締付トルク | N・m | 282 |
| | | | kgf・m | 28.8 |
| 油圧装置 | シリンダー | 開閉シリンダー | | |
| | | 伸縮量 | mm | 10 |
| | | 測定時間 | 分 | 3 |
| つかみ部 | つかみポイント (ツース) | つかみポイント(A) | | |
| | | 新品時 | mm | 226 |
| | | 限界値 | mm | 180 |
| | | | | |
| | | | | |
| | つかみポイント (すべり止め部材) | つかみポイント(B) | | |
| | | 新品時 | mm | 38 |
| | | 限界値 | mm | 19 |
| | | | | |
| | | | | |
| その他 | | | | |
| | | | | |

開閉シリンダー伸縮量の測定（パイロットチェック弁なしの場合）

- ① つかみ具を地面から100mm程度浮かせた状態で爪を全開状態（シリンダー最縮）にて行う。
- ② パワーショベルのエンジンを停止してから配管内の圧力を抜き、aのストップバルブ（開閉ライン）を左右とも閉じる。
- ③ L寸法を測定し、3分経過後に再度L寸法を測定、その差を伸縮量とする。

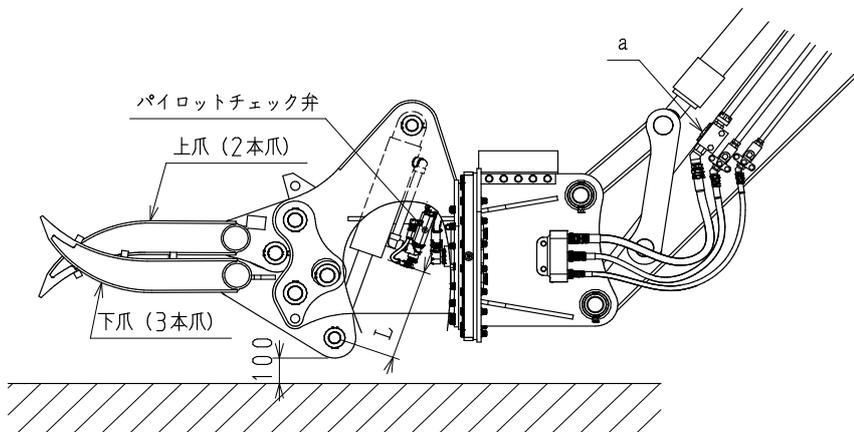


パイロットチェック弁内蔵の場合、パイロットポートからのリークにより爪が自然降下する為、全閉姿勢で測定する。（別図参照）

開閉シリンダーの伸縮量測定

開閉シリンダー伸縮量の測定（パイロットチェック弁内蔵の場合）

- ① 下爪（3本爪）を下にして、つかみ具を地面から100mm程度浮かせた状態で爪を全閉状態（シリンダー最伸）にて行う。
- ② パワーショベルのエンジンを停止してから配管内の圧力を抜き、aのストップバルブ（開閉ライン）を左右とも閉じる。
- ③ L寸法を測定し、3分経過後に再度L寸法を測定、その差を伸縮量とする。

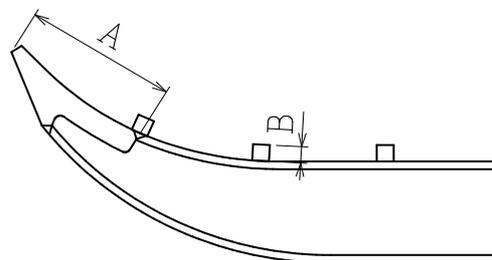
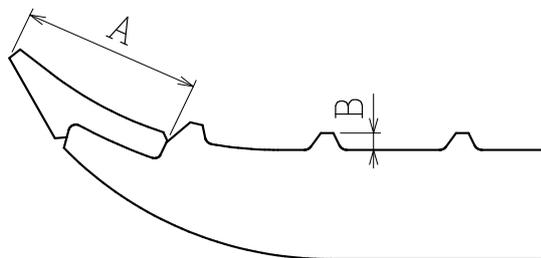


HSR-250L ~#14536
 HSR-450L ~#14828
 及びオプションでパイロットチェック弁を内蔵した場合。

開閉シリンダーの伸縮量測定

つかみポイント（ツース・すべり止め部材）の測定

A ツース、B すべり止め部材の寸法を測定する。



(HSR-80L~150L)
 (HSR-250L#15685まで)
 (HSR-250L#15715)

(HSR-250L#15686~15687)
 (HSR-250L#15726~) (HSR-250LE、250LEB)
 (HSR-450L、450LE) (HSR-700L)

つかみポイント測定