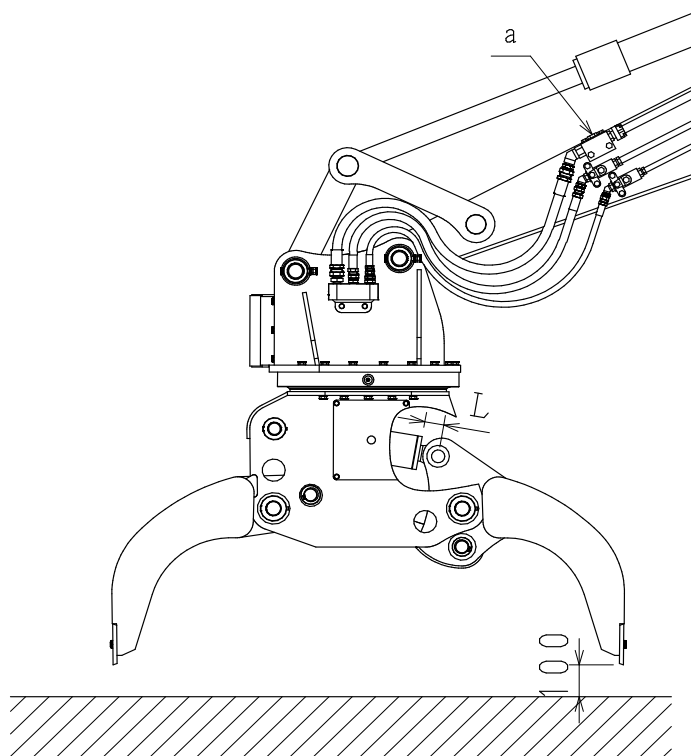


適 用 範 囲		型 式		HSR-250MG
		質 量 kg		510
		取付ショベル ton		6~8
区分	検 査 箇 所	検 査 項 目 （条件）	単 位	検査基準値
旋 回 装 置	旋回ベアリング	取付ボルトサイズ （外輪）	mm	12
		締付トルク	N・m	110
			kgf・m	11.3
		取付ボルトサイズ （内輪）	mm	12
		締付トルク	N・m	110
			kgf・m	11.3
油 圧 装 置	シリンダー	開閉シリンダー		
		伸縮量	mm	10
		測定時間	分	3
つ か み 部	つかみポイント （リップ）	つかみポイント(A)		
		新品時	mm	25
		限界値	mm	5
そ の 他				

開閉シリンダー伸縮量の測定

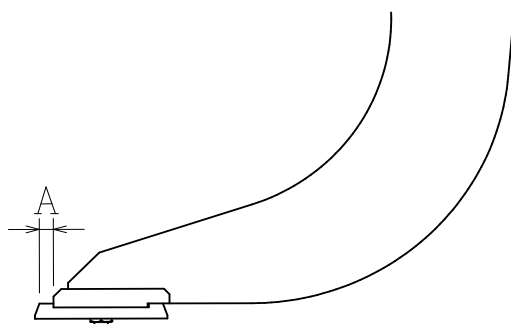
- ① つかみ具を地面から100mm程度浮かせた状態で爪を全開状態（シリンダー最縮）にて行う。
- ② パワーショベルのエンジンを停止してから配管内の圧力を抜き、aのストップバルブ（開閉ライン）を左右とも閉じる。
- ③ L寸法を測定し、3分経過後に再度L寸法を測定、その差を伸縮量とする。



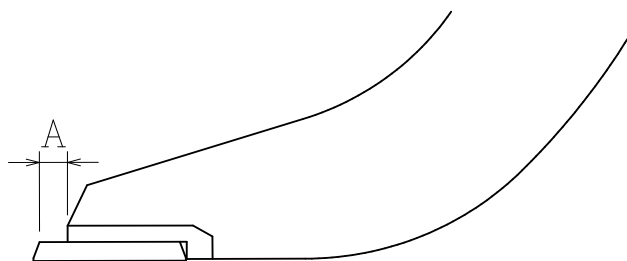
開閉シリンダーの伸縮量測定

つかみポイント(リップ)の測定

Aリップの寸法を測定する。



HSR-80MG~150MG



HSR-250MG~700MG

つかみポイント測定