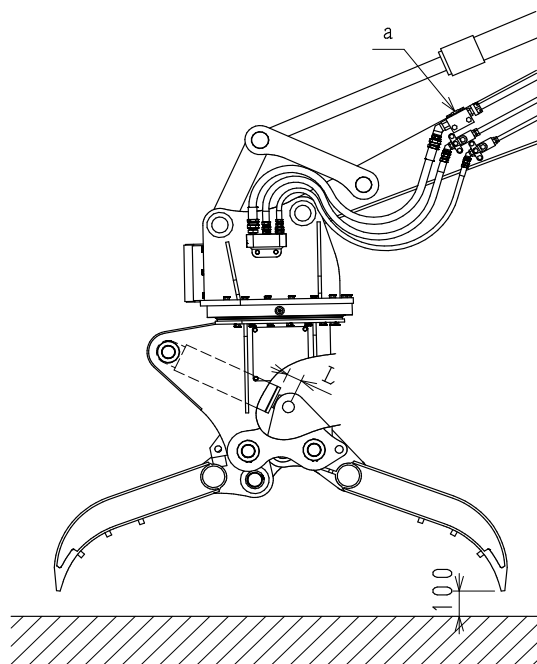


|                  |                      |                  |       |                  |
|------------------|----------------------|------------------|-------|------------------|
| 適 用 範 囲          |                      | 型 式              |       | HSR-250L         |
|                  |                      | 質 量 kg           |       | 420              |
|                  |                      | 適用号機             |       | ~15685<br>・15715 |
|                  |                      | 取付ショベル ton       |       | 6~8              |
| 区分               | 検 査 箇 所              | 検 査 項 目 （条件）     | 単 位   | 検査基準値            |
| 旋<br>回<br>装<br>置 | 旋回ベアリング              | 取付ボルトサイズ<br>（外輪） | mm    | 12               |
|                  |                      | 締付トルク            | N・m   | 110              |
|                  |                      |                  | kgf・m | 11.3             |
|                  |                      | 取付ボルトサイズ<br>（内輪） | mm    | 12               |
|                  |                      | 締付トルク            | N・m   | 110              |
|                  |                      |                  | kgf・m | 11.3             |
| 油<br>圧<br>装<br>置 | シリンダー                | 開閉シリンダー          |       |                  |
|                  |                      | 伸縮量              | mm    | 10               |
|                  |                      | 測定時間             | 分     | 3                |
| つ<br>か<br>み<br>部 | つかみポイント<br>（ツース）     | つかみポイント(A)       |       |                  |
|                  |                      | 新品時              | mm    | 135              |
|                  |                      | 限界値              | mm    | 110              |
|                  |                      |                  |       |                  |
|                  |                      |                  |       |                  |
|                  |                      |                  |       |                  |
|                  | つかみポイント<br>（すべり止め部材） | つかみポイント(B)       |       |                  |
|                  |                      | 新品時              | mm    | 12               |
|                  |                      | 限界値              | mm    | 6                |
|                  |                      |                  |       |                  |
|                  |                      |                  |       |                  |
|                  |                      |                  |       |                  |
| そ<br>の<br>他      |                      |                  |       |                  |
|                  |                      |                  |       |                  |

### 開閉シリンダー伸縮量の測定（パイロットチェック弁なしの場合）

- ① つかみ具を地面から 100mm 程度浮かせた状態で爪を全開状態（シリンダー最縮）にて行う。
- ② パワーショベルのエンジンを停止してから配管内の圧力を抜き、a のストップバルブ（開閉ライン）を左右とも閉じる。
- ③ L 寸法を測定し、3分経過後に再度 L 寸法を測定、その差を伸縮量とする。

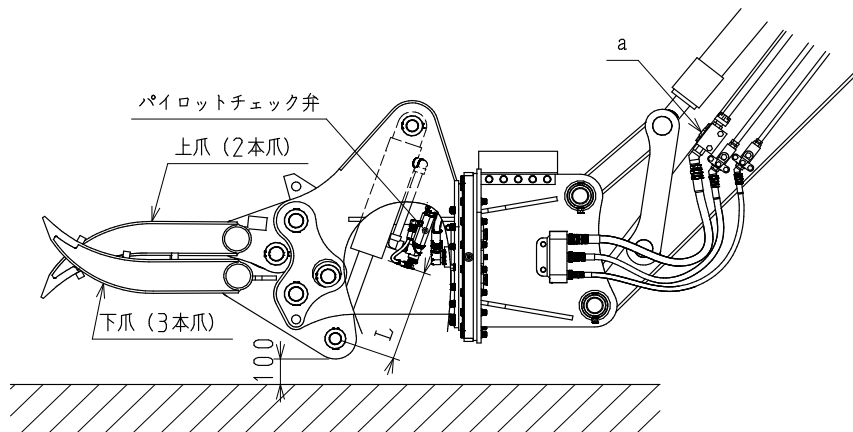


パイロットチェック弁内蔵の場合、パイロットポートからのリークにより爪が自然降下する為、全閉姿勢で測定する。（別図参照）

### 開閉シリンダーの伸縮量測定

## 開閉シリンダー伸縮量の測定（パイロットチェック弁内蔵の場合）

- ① 下爪（3本爪）を下にして、つかみ具を地面から100mm程度浮かせた状態で爪を全閉状態（シリンダー最伸）にて行う。
- ② パワーショベルのエンジンを停止してから配管内の圧力を抜き、aのストップバルブ（開閉ライン）を左右とも閉じる。
- ③ L寸法を測定し、3分経過後に再度L寸法を測定、その差を伸縮量とする。



HSR-250L ~#14536

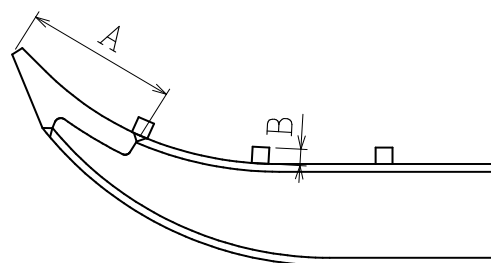
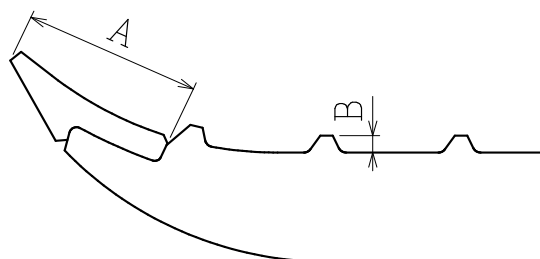
HSR-450L ~#14828

及びオプションでパイロットチェック弁を内蔵した場合。

## 開閉シリンダーの伸縮量測定

### つかみポイント（ツース・すべり止め部材）の測定

A ツース、B すべり止め部材の寸法を測定する。



(HSR-80L~150L)  
(HSR-250L#15685まで)  
(HSR-250L#15715)

(HSR-250L#15686~15687)  
(HSR-250L#15726~) (HSR-250LE、250LEB)  
(HSR-450L、450LE) (HSR-700L)

## つかみポイント測定