

適用範囲		型 式		TOP-11J
		質量 (チゼル付) kg		75
区分	検査箇所	検査項目	単位	検査基準値
封入ガス圧	*封入ガス圧	許容限度 (最低)	MPa	1.4
			kg f /cm ²	14.1
		許容限度 (最高)	MPa	1.7
			kg f /cm ²	17.1
		基準値 (推奨)	MPa	1.5
			kg f /cm ²	15.1
アキュムレータ圧力Mpa及び個数				-
バックナット	バックナット	ボルト径		20
		二面幅 mm	mm	27
		締付トルク (二硫化珪酸ペン塗布)	N・m	580
		締付トルクからの増し締付角度	度	-
		ナット回転角	度	-
本体各部ボルト	バルブケース	ボルト径		-
		締付トルク	N・m	-
	トッププレート ボッタムプレート	ボルト径		-
		締付トルク	N・m	-
	スィベルフランジ	ボルト径		-
		締付トルク	N・m	-
ブラケット	フロントボルト	ボルト径		16
		締付トルク	N・m	230
	サポータ	ボルト径		-
		締付トルク	N・m	-
	クッションラバー	ボルト径		-
		締付トルク	N・m	-
	ブラケット溝の磨耗限界			
ホルダブッシュ・チゼル	*ホルダブッシュ 図2参照	基準値A	mm	40
		許容限度B	mm	43
	チゼル 図3参照	基準長C	mm	300
		許容限度長D	mm	180
		基準外径E	mm	40
		許容限度外径F	mm	-

3、測定部位

図1 シリンダーブラケット

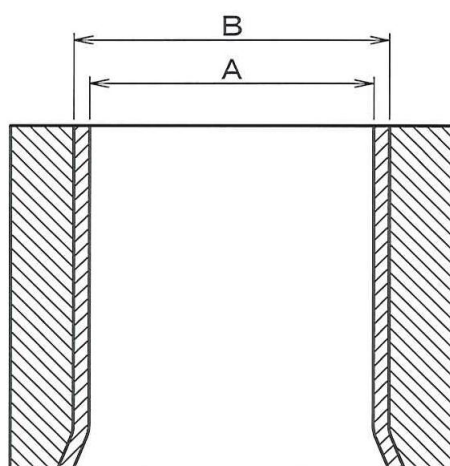
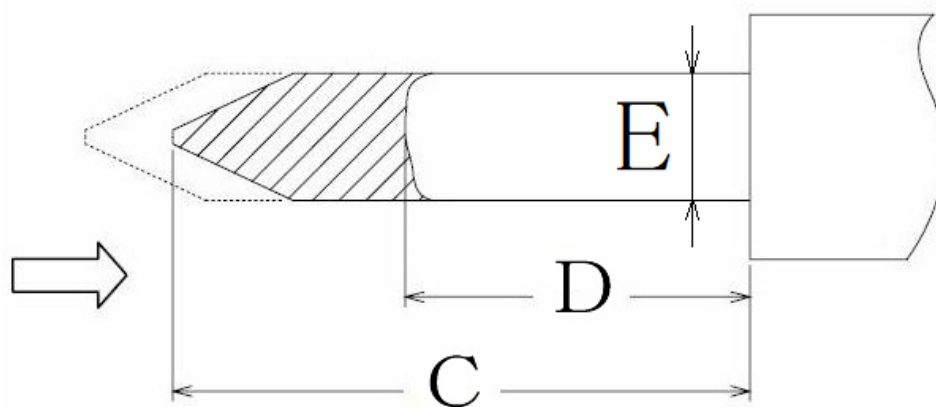


図2 ホルダブシュ



※A，Cは開放型ブラケットでは本体下端から密閉型ブラケットではブラケット下端からチゼル先端までの寸法で、チゼルを奥まで確実に押し込んだ状態での寸法である。

図3 チゼル