

適用範囲		型 式		S-43J
		質量（チゼル付） kg		285
区分	検査箇所	検査項目	単位	検査基準値
封入ガス圧	＊封入ガス圧	許容限度（最低）	MPa	－
			kg f /cm ²	－
		許容限度（最高）	MPa	－
			kg f /cm ²	－
		基準値（推奨）	MPa	1
			kg f /cm ²	10. 2
アキュムレータ圧力Mpa及び個数				－
バックナット	バックナット	ボルト径		
		二面幅 mm	mm	
		締付トルク（二硫化珪酸ペン塗布）	N・m	690
		締付トルクからの増し締付角度	度	－
		ナット回転角	度	－
本体各部ボルト	バルブケース	ボルト径		12, 17
		締付トルク	N・m	180/540
	トッププレート ボッタムプレート	ボルト径		－
		締付トルク	N・m	－
	スィベルフランジ	ボルト径		－
		締付トルク	N・m	－
ブラケット	フロントボルト	ボルト径		27/33
		締付トルク	N・m	780/1180
	サポータ	ボルト径		－
		締付トルク	N・m	－
	クッションラバー	ボルト径		－
		締付トルク	N・m	－
	ブラケット溝の磨耗限界			
ホルダブッシュ・チゼル	＊ホルダブッシュ 図 2 参照	基準値 A	mm	68
		許容限度 B	mm	73
	チゼル 図 3 参照	基準長 C	mm	422
		許容限度長 D	mm	245
		基準外径 E	mm	68
		許容限度外径 F	mm	－

3、測定部位

図1 シリンダーブラケット

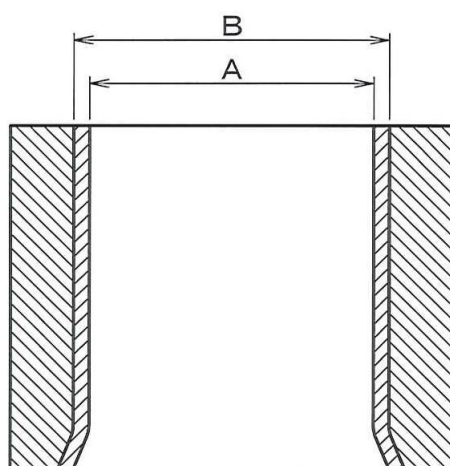
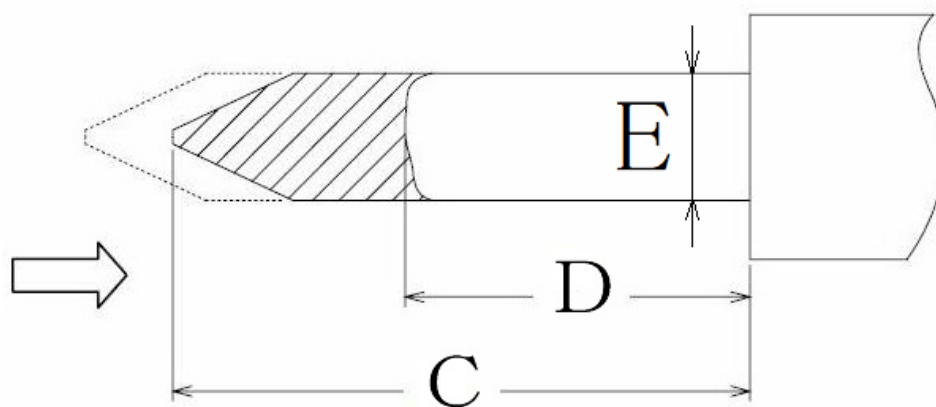


図2 ホルダブシュ



※A，Cは開放型ブラケットでは本体下端から密閉型ブラケットではブラケット下端からチゼル先端までの寸法で、チゼルの奥まで確実に押し込んだ状態での寸法である。

図3 チゼル