

適用範囲		型 式		S-110J
		質量 (チゼル付) kg		1100
区分	検査箇所	検査項目	単位	検査基準値
封入ガス圧	*封入ガス圧	許容限度 (最低)	MPa	0.8
			kg f /cm ²	8.2
		許容限度 (最高)	MPa	1
			kg f /cm ²	10.2
		基準値 (推奨)	MPa	0.8
			kg f /cm ²	8.2
アキュムレータ圧力Mpa及び個数				-
バックナット	バックナット	ボルト径		33
		二面幅 mm	mm	50
		締付トルク (二硫化珪酸ナトリウム塗布)	N・m	1180
		締付トルクからの増し締付角度	度	-
		ナット回転角	度	-
本体各部ボルト	バルブケース	ボルト径		18/20
		締付トルク	N・m	390/540
	トッププレート ボッタムプレート	ボルト径		-
		締付トルク	N・m	-
	スィベルフランジ	ボルト径		-
		締付トルク	N・m	-
ブラケット	フロントボルト	ボルト径		-
		締付トルク	N・m	-
	サポータ	ボルト径		-
		締付トルク	N・m	-
	クッションラバー	ボルト径		-
		締付トルク	N・m	-
	ブラケット溝の磨耗限界			
ホルダブッシュ・チゼル	*ホルダブッシュ 図2参照	基準値A	mm	110
		許容限度B	mm	115
	チゼル 図3参照	基準長C	mm	578
		許容限度長D	mm	340
		基準外径E	mm	110
		許容限度外径F	mm	-

3、測定部位

図1 シリンダーブラケット

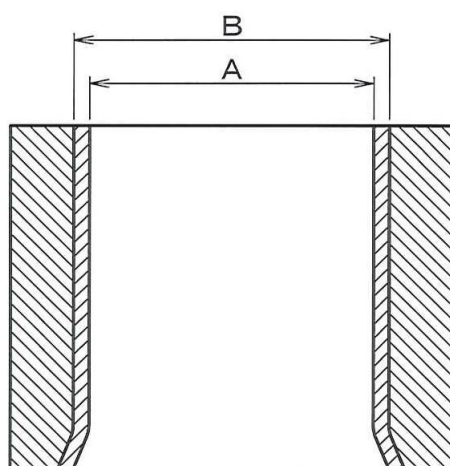
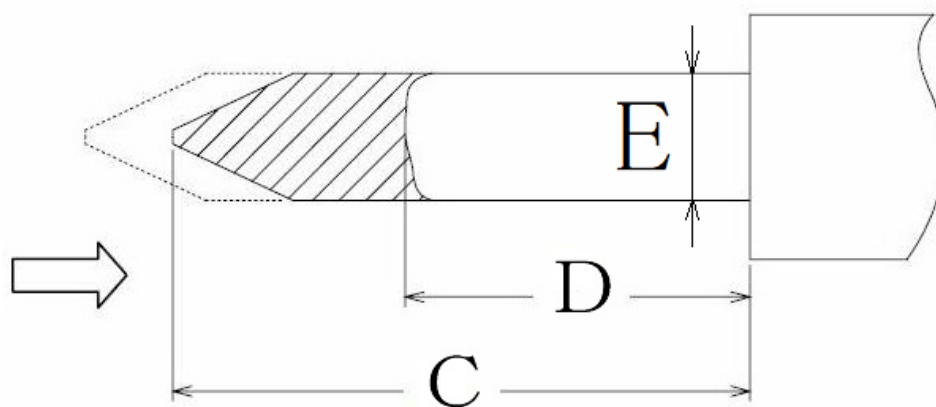


図2 ホルダブシュ



※A，Cは開放型ブラケットでは本体下端から密閉型ブラケットではブラケット下端からチゼル先端までの寸法で、チゼルの奥まで確実に押し込んだ状態での寸法である。

図3 チゼル