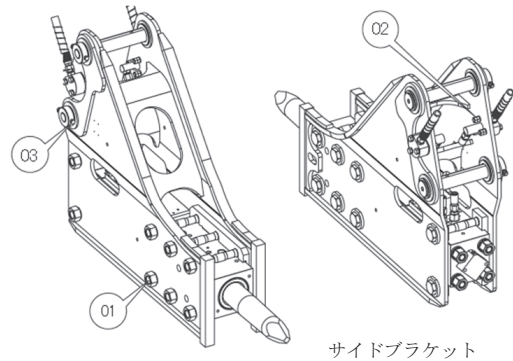


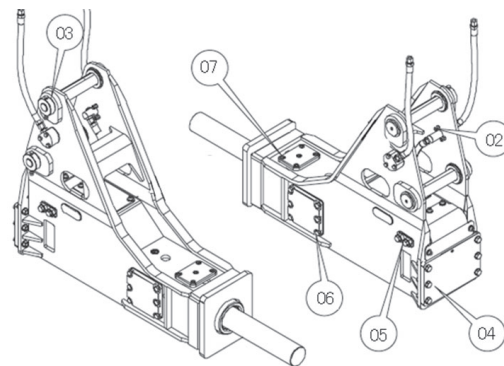
| 適用範囲                       |                            | 型 式                   |                       | JTHB355NB-5B          |
|----------------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
|                            |                            | 質 量 kg                |                       | サイド・トップブラケット<br>2,780 |
| 区分                         | 検査箇所                       | 検査項目                  | 単位                    | 検査基準値                 |
| 封入ガス圧                      | * 封入ガス圧<br>(図1-1参照)        | 許容限度（最低）              | MPa                   | 0.93                  |
|                            |                            |                       | kg f /cm <sup>2</sup> | 9.3                   |
|                            |                            | 許容限度（最高）              | MPa                   | 0.97                  |
|                            |                            |                       | kg f /cm <sup>2</sup> | 9.7                   |
|                            | 基準値（推奨）                    | MPa                   | 0.95                  |                       |
|                            |                            | kg f /cm <sup>2</sup> | 9.5                   |                       |
| アキュムレータ圧力及び個数（表－1）         |                            |                       |                       | -                     |
| サイドボルト/ナット                 | サイドボルト/ナット<br><br>(図1-2参照) | ナット径                  |                       | M51                   |
|                            |                            | 二面幅mm                 | mm                    | 80                    |
|                            |                            | 締付トルク（二硫化モリブデン塗布）     | N・m                   | 3,528                 |
|                            |                            | 締付トルクからの増し締付角度        | 度                     | -                     |
|                            |                            | ナット回転角                | 度                     | 240                   |
| 本体各部ボルト                    | コントロールバルブボックス              | ボルト径                  |                       | M30                   |
|                            |                            | 締付トルク                 | N・m                   | 882                   |
|                            | サイドボルト                     | ボルト径                  |                       | M52                   |
|                            |                            | 締付トルク                 | N・m                   | 438                   |
| ブラケット                      | ブラケット                      | ボルト径                  |                       | -                     |
|                            | ボルト                        | 締付トルク                 | N・m                   | -                     |
|                            | ポートジョイント                   | ボルト径(ロックナット径)         |                       | M20                   |
|                            |                            | 締付トルク(ロックナット)         | N・m                   | 490(200)              |
|                            | ガイドボルト                     | ボルト径                  |                       | M36                   |
|                            |                            | 締付トルク(ロックナット)         | N・m                   | 2000                  |
|                            | トップブラケット                   | ボルト径                  |                       | M30                   |
|                            |                            | 締付トルク                 | N・m                   | 1260                  |
|                            | ブラケット溝の磨耗限界（表－2） mm        |                       |                       | 2.0                   |
| ホルダ<br>シユ・チゼル<br>チゼル<br>ブツ | * チゼルブッシュ<br>(図1-3参照)      | 基準値A（ブッシュ内径）          | mm                    | 155                   |
|                            |                            | 許容限度隙間B               | mm                    | 10.0                  |
|                            | ホルダブッシュ<br>(図1-4参照)        | 基準値C（ブッシュ内径）          | mm                    | 155                   |
|                            |                            | 許容限度隙間D               | mm                    | 5.0                   |
|                            | チゼル<br>(図1-5参照)            | 基準長E                  | mm                    | 742                   |
|                            |                            | 許容限度長F                | mm                    | 400                   |
|                            |                            | 基準外径G                 | mm                    | 155                   |
|                            |                            | 許容限度外径H               | mm                    | 150.5                 |

## 1. 構造名称（ブラケット）

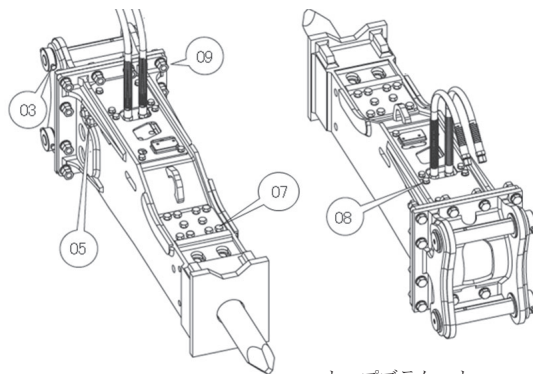


サイドブラケット

- (01) ブラケットボルトナット
- (02) ボートジョイントボルトナット
- (03) ブラケットピンボルト/ナット
- (04) トップカバーボルト
- (05) ガイドボルト/ナット
- (06) サイドカバーボルト
- (07) リテーナピンカバーボルト
- (08) カバーBボルト
- (09) トップブラケットボルト/ナット

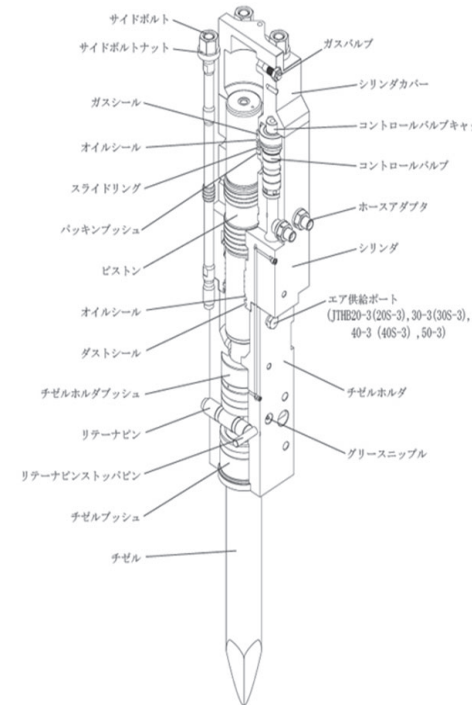


静音タイプ

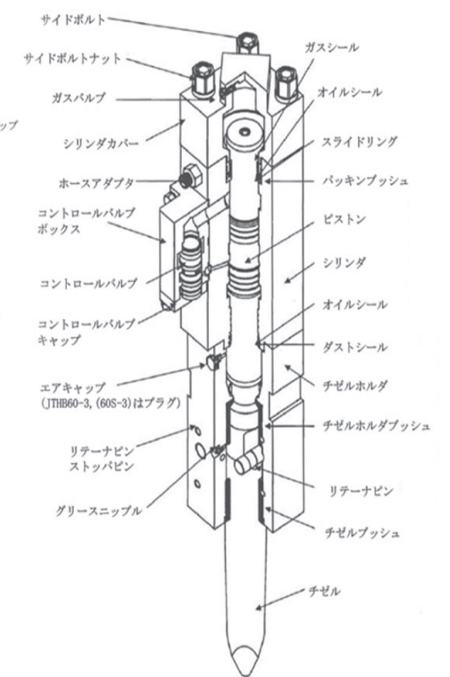


トップブラケット

## 2. 構造名称（本体各部）



JTHB10~JTHB50



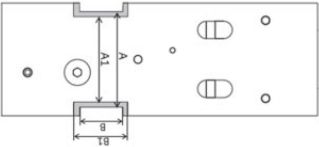
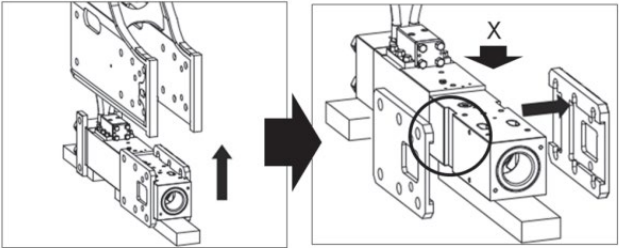
JTHB60~JTHB450

4. 表 - 2 プラケット溝の寸法 (単位mm)

| 型式           | シリンダーブラケット |      |      |      |        |      |
|--------------|------------|------|------|------|--------|------|
|              | 基準値：       | 基準値： | 基準値： | 基準値： | ブレーカ本体 |      |
|              | A          | A1   | B    | B1   | 上下ガタ   | 前後ガタ |
| JTHB08-3     | 66         | 65   | 40   | 41   | 1.0    | 1.0  |
| JTHB60VL-3   | 135        | 134  | 60   | 61   | 1.0    | 1.0  |
| JTHB120SQ-3  | 180        | 178  | 70   | 72   | 2.0    | 2.0  |
| JTHB210SQ-3  | 220        | 218  | 100  | 102  | 2.0    | 2.0  |
| JTHB355-5B   | 250        | 248  | 120  | 122  | 2.0    | 2.0  |
| JTHB355NB-5B | 250        | 248  | 120  | 122  | 2.0    | 2.0  |
| JTHB455-5B   | 276        | 274  | 130  | 132  | 2.0    | 2.0  |

5. プラケット溝の測定

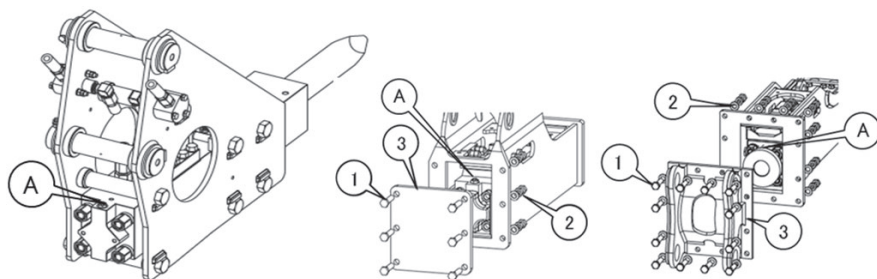
分解については、ショップマニュアルを参照下さい。



Xから見る

## 6. 封入ガス圧の測定

- ① 本体を水平に置き、ショベルのエンジンを止める。
- ② ガスバルブプラグ（A）を外し、測定用ゲージ（B）で圧力を測定する。
- ③ 静音タイプ及びトップブラケットは、ボルト（1）及びナット（2）を取外し、カバー・ブラケット（3）を取外すと、ガスバルブプラグ（A）が有ります。



サイドブラケット

静音タイプ

トップブラケット

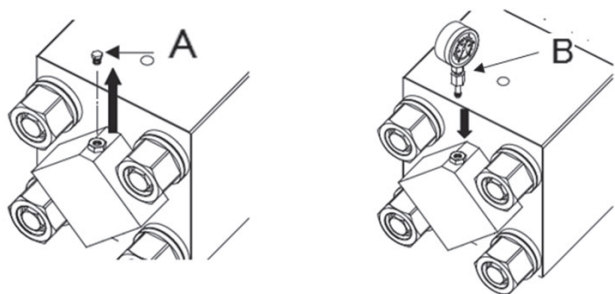


図 1-1 封入ガス圧の測定

## 7. トップナットのトルク確認

- ① 本体を水平に置き、ショベルのエンジンを止める。
- ② 基準トルクで締付られている事を確認する。
- ③ 締付確認は、対角、均等に行ってください。（A-B-C-D）

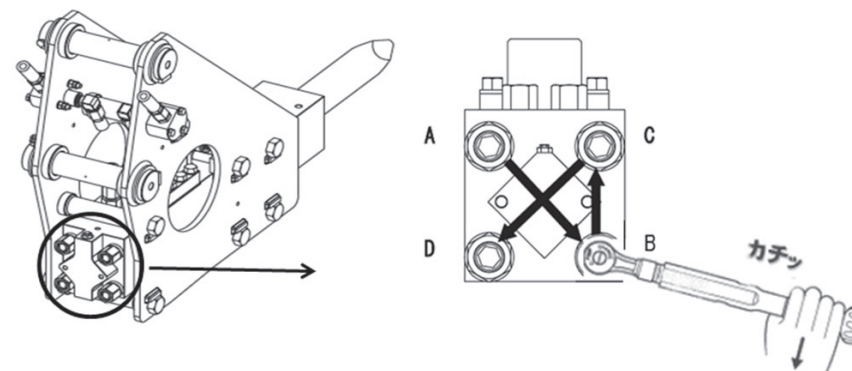
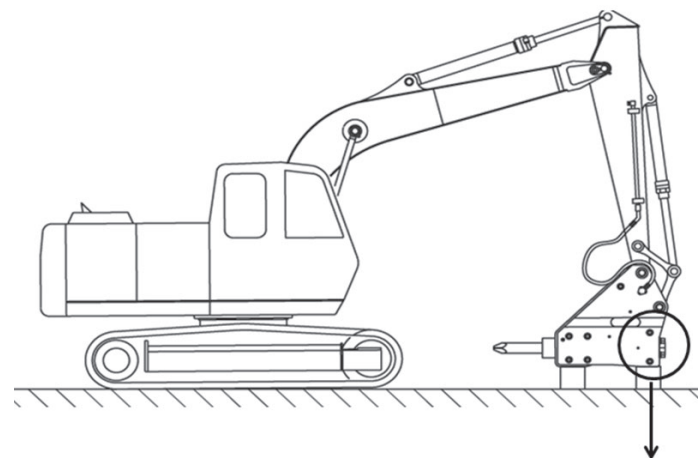


図 1-2 トップナットのトルク確認

## 8. チゼルブッシュの測定

- ① 本体を水平に置き、ショベルのエンジンを止める。
- ② チゼル (1) とチゼルブッシュ (2) との隙間 (B) が許容限度隙間以内であるか測定する。

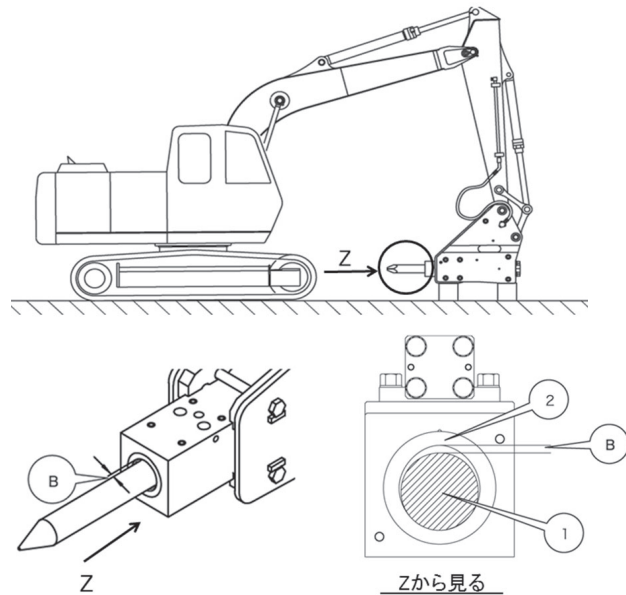


図 1-3 チゼルブッシュの測定

## 9. ホルダブッシュの測定

- ① 本体を水平に置き、ショベルのエンジンを止める。
- ② チゼルを抜いて、ホルダブッシュの内径 (A) を測定する。

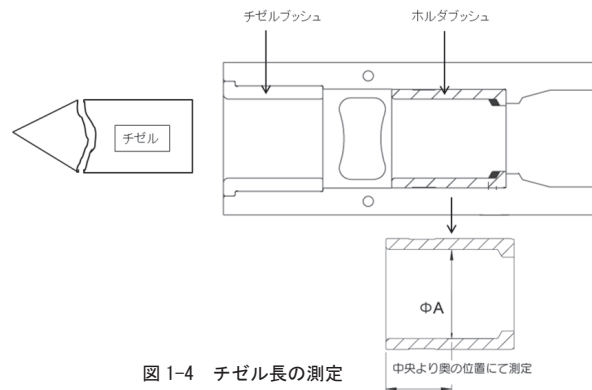


図 1-4 チゼル長の測定

## 10. チゼル長の測定

- ① 本体を水平に置き、ショベルのエンジンを止める。
- ② チゼルの奥まで確実に押し込んで B 寸法を測定する。(A は新品時)

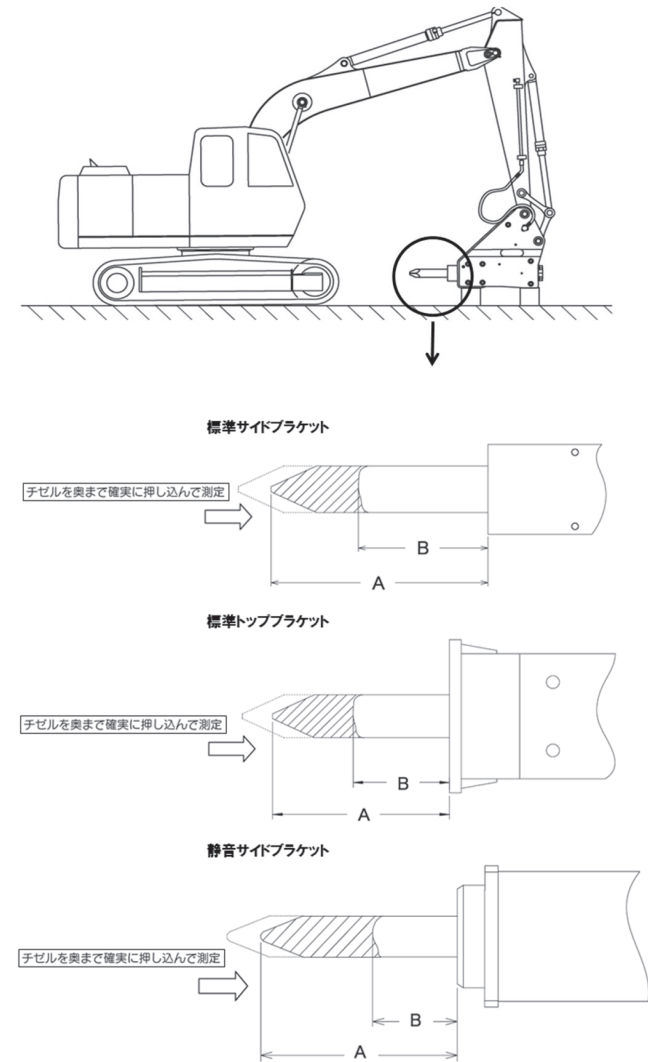


図 1-5 チゼル長の測定