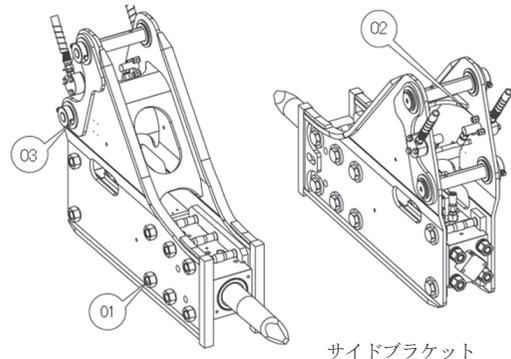


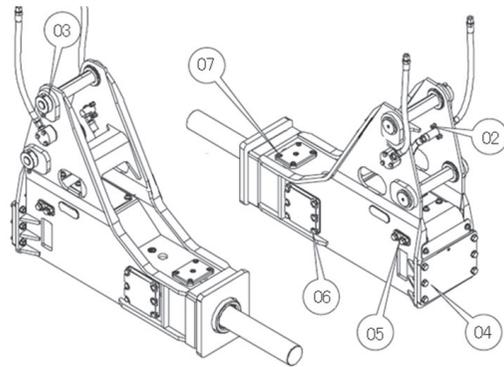
適用範囲		型式		JTHB355-5B
		質量 kg		トップブラケット
区分	検査箇所	検査項目	単位	検査基準値
封入ガス圧	* 封入ガス圧 (図1-1参照)	許容限度 (最低)	MPa	0.93
			kg f /cm ²	9.3
		許容限度 (最高)	MPa	0.97
			kg f /cm ²	9.7
	基準値 (推奨)	MPa	0.95	
kg f /cm ²		9.5		
アキュムレータ圧力及び個数 (表-1)				-
サイドボルト/ ナット	サイドボルト/ナット (図1-2参照)	ナット径		M51
		二面幅mm	mm	80
		締付トルク (二硫化モリブデン塗布)	N・m	3,528
		締付トルクからの増し締付角度	度	-
		ナット回転角	度	240
本体各部 ボルト	コントロール	ボルト径		M30
	バルブボックス	締付トルク	N・m	882
	サイドボルト	ボルト径		M52
		締付トルク	N・m	438
ブラケット	ブラケット	ボルト径		-
	ボルト	締付トルク	N・m	-
	ポート	ボルト径(ロックナット径)		-
	ジョイント	締付トルク(ロックナット)	N・m	-
	ガイドボルト	ボルト径		M36
		締付トルク(ロックナット)	N・m	2000
	トップ	ボルト径		M30
	ブラケット	締付トルク	N・m	1260
ブラケット溝の磨耗限界 (表-2) mm				2.0
ホルダ シユ チゼル チゼル ブツ	* チゼルブッシュ (図1-3参照)	基準値A (ブッシュ内径)	mm	155
		許容限度隙間B	mm	10.0
	ホルダブッシュ (図1-4参照)	基準値C (ブッシュ内径)	mm	155
		許容限度隙間D	mm	5.0
	チゼル (図1-5参照)	基準長E	mm	742
		許容限度長F	mm	400
		基準外径G	mm	155
許容限度外径H		mm	150.5	

1. 構造名称 (ブラケット)

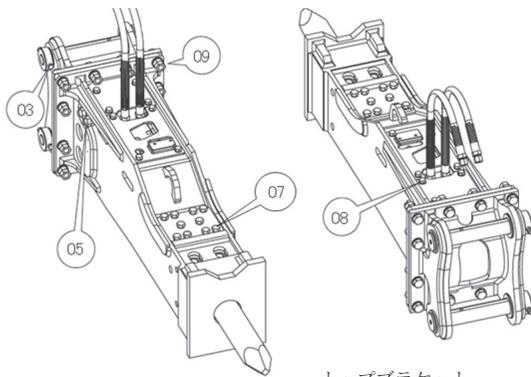


サイドブラケット

- (01) ブラケットボルトナット
- (02) ボートジョイントボルトナット
- (03) ブラケットピンボルト/ナット
- (04) トップカバーボルト
- (05) ガイドボルト/ナット
- (06) サイドカバーボルト
- (07) リテーナピンカバーボルト
- (08) カバーBボルト
- (09) トップブラケットボルト/ナット

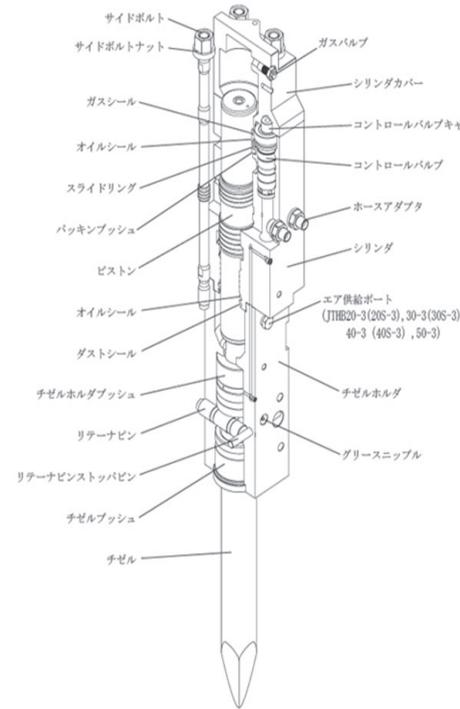


静音タイプ

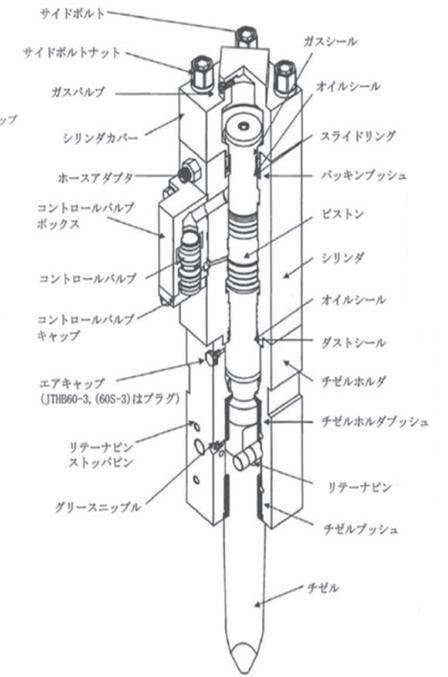


トップブラケット

2. 構造名称 (本体各部)



JTHB10~JTHB50



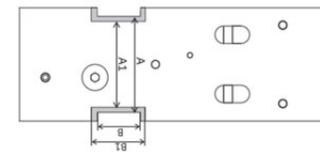
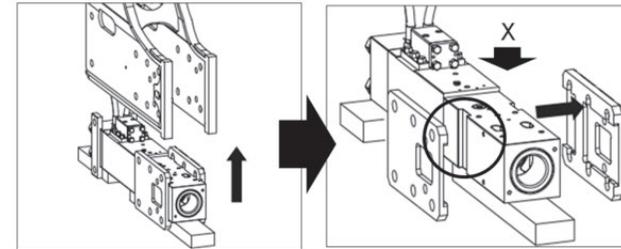
JTHB60~JTHB450

4. 表 - 2 ブラケット溝の寸法 (単位mm)

型式	シリンダーブラケット					
	基準値:	基準値:	基準値:	基準値:	ブレーカ本体	
	A	A1	B	B1	上下ガタ	前後ガタ
JTHB08-3	66	65	40	41	1.0	1.0
JTHB60VL-3	135	134	60	61	1.0	1.0
JTHB120SQ-3	180	178	70	72	2.0	2.0
JTHB210SQ-3	220	218	100	102	2.0	2.0
JTHB355-5B	250	248	120	122	2.0	2.0
JTHB355NB-5B	250	248	120	122	2.0	2.0
JTHB455-5B	276	274	130	132	2.0	2.0

5. ブラケット溝の測定

分解については、ショップマニュアルを参照下さい。



Xから見る

6. 封入ガス圧の測定

- ① 本体を水平に置き、ショベルのエンジンを止める。
- ② ガスバルブプラグ (A) を外し、測定用ゲージ (B) で圧力を測定する。
- ③ 静音タイプ及びトップブラケットは、ボルト (1) 及びナット (2) を取外し、カバー・ブラケット (3) を取外すと、ガスバルブプラグ (A) が有ります。

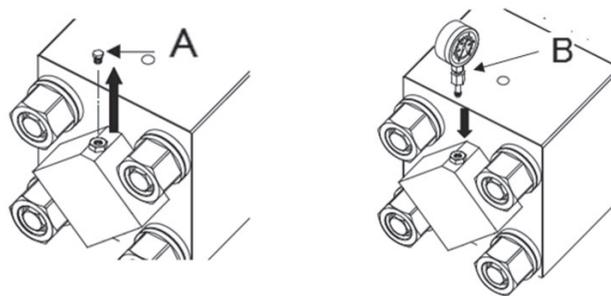
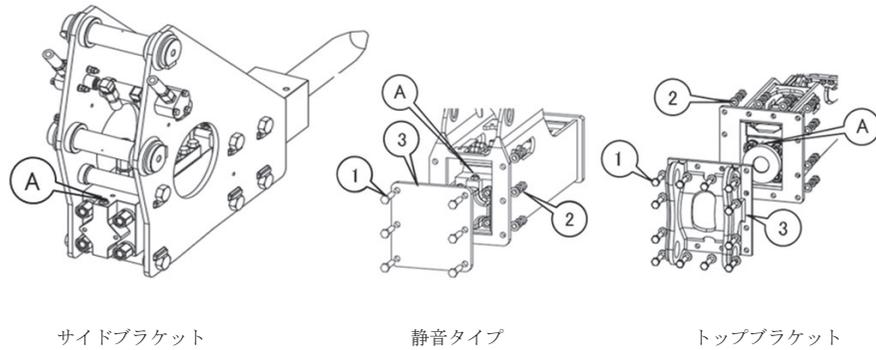


図 1-1 封入ガス圧の測定

7. トップナットのトルク確認

- ① 本体を水平に置き、ショベルのエンジンを止める。
- ② 基準トルクで締付られている事を確認する。
- ③ 締付確認は、対角、均等に行ってください。(A-B-C-D)

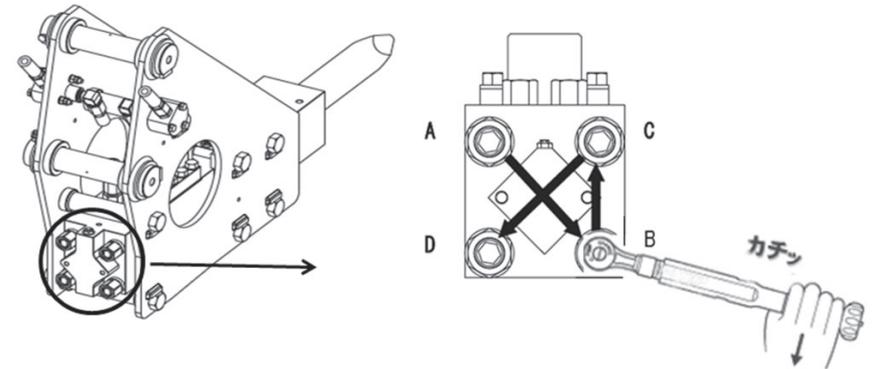
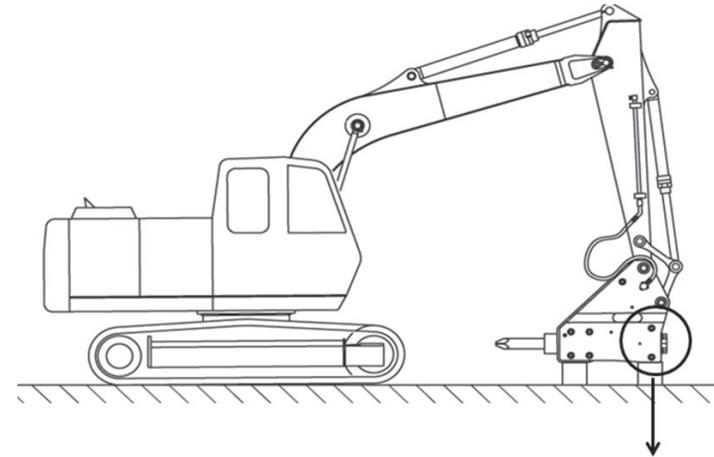


図 1-2 トップナットのトルク確認

8. チゼルブッシュの測定

- ① 本体を水平に置き、ショベルのエンジンを止める。
- ② チゼル (1) とチゼルブッシュ (2) との隙間 (B) が許容限度隙間以内であるか測定する。

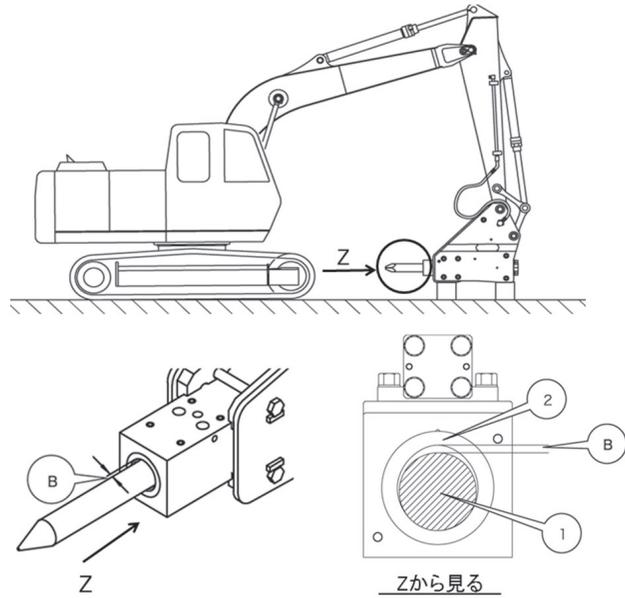


図 1-3 チゼルブッシュの測定

9. ホルダブッシュの測定

- ① 本体を水平に置き、ショベルのエンジンを止める。
- ② チゼンを抜いて、ホルダブッシュの内径 (A) を測定する。

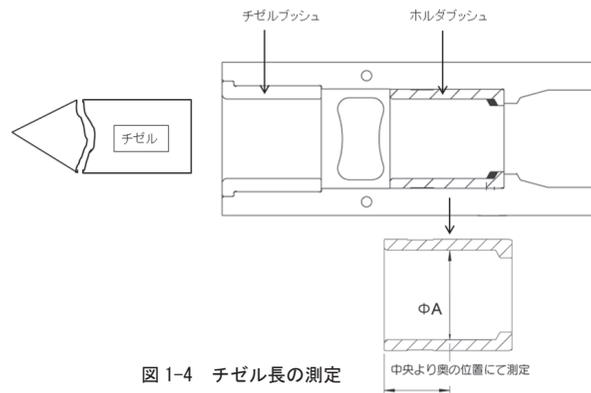


図 1-4 チゼル長の測定

10. チゼル長の測定

- ① 本体を水平に置き、ショベルのエンジンを止める。
- ② チゼンを奥まで確実に押し込んで B 寸法を測定する。(A は新品時)

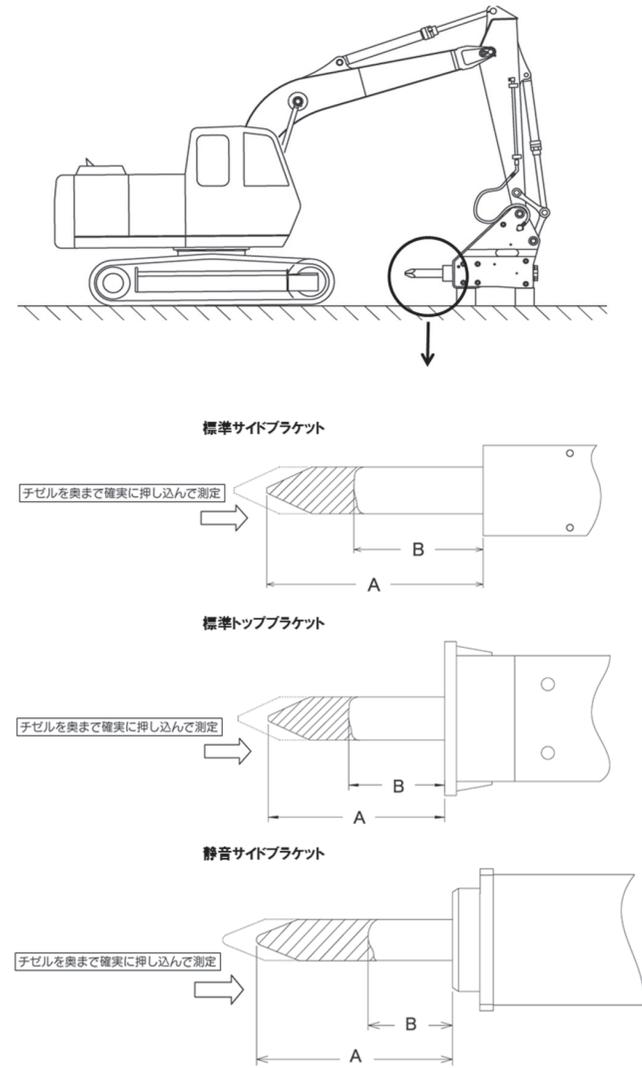


図 1-5 チゼル長の測定