

日立建機		令和4年度（公社）建設荷役車両安全技術協会			
適用範囲		モデル名		ZX8U-2	
		仕様			
		適用号機		1MN00-010001～	
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値	
エンジン	エンジン本体	エンジン回転速度			
		ハイアイドルリング	min ⁻¹	2240±50	
		ローアイドルリング （冷却水温） （作動油温）	min ⁻¹ (℃) (℃)	1240±50 (50以上) (50±5)	
		弁すき間			
		吸気弁 隙間	mm	0.2±0.05	
		排気弁 隙間 （測定条件）	mm (℃)	0.2±0.05 (冷間時)	
		圧縮圧力又は気筒 間圧縮圧力差	MPa	3.24±0.1	
			kgf/cm2	33±1	
		（冷却水温） （回転速度）	(℃) (rpm)	(暖機運転後) (セル回転)	
	燃料装置	噴射ノズルの燃料噴射 開始圧力	MPa	11.8～12.8	
			kgf/cm2	120～130	
	冷却装置	ファン駆動ベルトの張 [測定位置・条件] （中間を指で押す力） kgとNの両方で表記	mm	10	
			N・m	クランクプーリー～オルタネータプーリー間	
			kgf	$\left[\begin{array}{l} 98\text{N} \\ 10\text{kg} \end{array} \right]$	
走行装置	走行性能	最高速度	ゴム	秒/3回	8.5±1.5
			鉄		—
	(クローラベルト)	[測定方法・条件]		ジャッキアップし空転（高速）	
		ゴムベルト	張り（たわみ量）	mm	—
			[測定方法・条件 (図面番号表示)]		—
		鉄シュー	張り（たわみ量）	mm	—
			[測定方法・条件 (図面番号表示)]		—
		リンクピッチの伸び		mm	—
			[測定方法・条件]		—
		履板取付けボルト 締付けトルク		N・m	—
				kg・m	—
		[測定方法・条件]			

日立建機

令和4年度（公社）建設荷役車両安全技術協会

適用範囲		モデル名		ZX8U-2	
		仕様			
		適用号機		1MN00-010001～	
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値	
作業装置	作業機自然降下	バケット先端位置 (測定時間) (作動油温) 作業装置姿勢 (図面番号表示)	mm (分) (℃)	≦150 (5) (50±5) [図番 C-001]	
	シリンダ自然伸縮	ブームシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示)	mm	≦10 縮み量	
		アームシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示)	mm	≦8 伸び量	
		バケットシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示)	mm	≦5 縮み量	
		ブレードシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示) (測定時間) (作動油温)	mm (℃)	≦3 伸び量 [図番 C-001] (5) (5±5)	
作業機速度	ブーム上げ 作業装置姿勢 (図面番号表示) アームシリンダ伸ばし 縮め 作業装置姿勢 (図面番号表示) バケットシリンダ伸ばし 縮め 作業装置姿勢 (図面番号表示) 性能測定条件 (荷重・設定モード等)	sec sec sec sec sec	2.2±0.5 [図番 D-001] 3.5±0.3 2.5±0.3 [図番 E-001] 2.7±0.3 2.0±0.3 [図番 F-001] 荷重無し、ハイアイドル		
油圧装置	油圧回路設定圧力	主回路設定圧力 性能測定条件 (設定モード等)	MPa kgf/cm2	19.1±1.0 195±10 ハイアイドル	
動力伝達装置	旋回ベアリング取付けボルトの締	アウトレース取付けボルトの締付けトルク	N・m kgf・m	49 5	
		インナレース取付けボルトの締付けトルク	N・m kgf・m	49 5	
	旋回減速機取付けボルトの締付	油圧モータ取付けボルトの締付けトルク	N・m kgf・m	— —	
		旋回減速機取付けボルトの締付けトルク	N・m kgf・m	49 5	
備考					

★印：新車基準値を表す。