

日立建機		令和4年度（公社）建設荷役車両安全技術協会			
適用範囲		モデル名		ZX10U-2	
		仕様			
		適用号機		1MP00-010001～	
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値	
エンジン	エンジン本体	エンジン回転速度		2240±50	
		ハイアイドルリング	min ⁻¹	1240±50	
		ローアイドルリング （冷却水温） （作動油温）	min ⁻¹ (℃) (℃)	(50以上) (50±5)	
	燃料装置	弁すき間 吸気弁 隙間 排気弁 隙間 （測定条件）	mm mm (℃)	0.2±0.05 0.2±0.05 (冷間時)	
		圧縮圧力又は気筒 間圧縮圧力差 （冷却水温） （回転速度）	MPa kgf/cm2 (rpm)	3.24±0.1 33±1 (暖機運転後) (セル回転)	
	冷却装置	ファン駆動ベルトの張 [測定位置・条件] （中間を指で押す力） kgとNの両方で表記	mm N・m kgf	10 クランクプーリー～オルタネータプーリー間 〔 98N 〕 〔 10kg 〕	
走行装置	走行性能	最高速度	ゴム 鉄	秒/3回	8.5±1.5 — ジャッキアップし空転（高速）
	履帯 （クローラベルト）	ゴムベルト	張り（たわみ量） [測定方法・条件 （図面番号表示）]	mm	— —
		鉄シュー	張り（たわみ量） [測定方法・条件 （図面番号表示）]	mm	— —
		リンクピッチの伸び	[測定方法・条件]	mm	— —
		履板取付けボルト 締付けトルク [測定方法・条件]	N・m kg・m		— —

日立建機		令和4年度（公社）建設荷役車両安全技術協会			
適用範囲		モデル名		ZX10U-2	
		仕様			
		適用号機		1MP00-010001～	
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値	
作業装置	作業機自然降下	バケット先端位置 （測定時間） （作動油温） 作業装置姿勢 （図面番号表示）	mm (分) (℃)	≤150 (5) (50±5) [図番 C-001]	
	シリンダ自然伸縮	ブームシリンダ 作業装置姿勢 （図面番号表示）	mm	≤10 縮み量	
		アームシリンダ 作業装置姿勢 （図面番号表示）	mm	≤8 伸び量	
		バケットシリンダ 作業装置姿勢 （図面番号表示）	mm	≤5 縮み量	
		ブレードシリンダ 作業装置姿勢 （図面番号表示） （測定時間） （作動油温）	mm (℃)	≤3 伸び量 [図番 C-001] (5) (5±5)	
油圧装置	作業機速度	ブーム上げ 作業装置姿勢 （図面番号表示） アームシリンダ伸ばし 縮め 作業装置姿勢 （図面番号表示） バケットシリンダ伸ば 縮め 作業装置姿勢 （図面番号表示） 性能測定条件 （荷重・設定モード等）	sec sec sec sec	2.6±0.5 [図番 D-001] 4.0±0.3 2.5±0.3 [図番 E-001] 3.1±0.3 2.4±0.3 [図番 F-001] 荷重無し、ハイアイドル	
	油圧装置	油圧回路設定圧力	MPa kgf/cm2	19.1±1.0 195±10 ハイアイドル	
	動力伝達装置	旋回ベアリング取付けボルトの締	アウタレース取付けボルトの締付けトルク	N・m kgf・m	49 5
			インナレース取付けボルトの締付けトルク	N・m kgf・m	49 5
		旋回減速機取付けボルトの締付	油圧モータ取付けボルトの締付けトルク	N・m kgf・m	— —
備考			旋回減速機取付けボルトの締付けトルク	N・m kgf・m	49 5

★印：新車基準値を表す。