

令和4年度（公社）建設荷役車両安全技術協会

| 適用範囲 |                 | モデル名                                                   | ViO45-6A                                               |                                                       |
|------|-----------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
|      |                 | 仕様                                                     | 後方小旋回                                                  |                                                       |
|      |                 | 適用号機                                                   | 65501～65744                                            |                                                       |
| 区分   | 検査箇所            | 検査項目 (条件)                                              | 単位                                                     | 検査基準値                                                 |
| エンジン | エンジン本体          | エンジン回転速度<br>ハイアイドルリング<br>ローアイドルリング<br>(冷却水温)<br>(作動油温) | min <sup>-1</sup><br>min <sup>-1</sup><br>(°C)<br>(°C) | 2175～2225<br>1175～1225<br>(60以上)<br>(50～60)           |
|      |                 | 弁すき間<br>吸気弁 隙間<br>排気弁 隙間<br><br>(測定条件)                 | mm<br>mm<br><br>(°C)                                   | 0.15～0.25<br>0.15～0.25<br><br>(常温)                    |
|      |                 | 圧縮圧力又は気筒間圧縮圧力差<br><br>(冷却水温)<br>(回転速度)                 | MPa<br>kgf/cm2<br>(°C)<br>(min <sup>-1</sup> )         | 3.14～3.34<br>32～34<br>—<br>(250)                      |
|      |                 | 燃料装置                                                   | 噴射ノズルの燃料噴射<br>開始圧力                                     | MPa<br>kgf/cm2<br>コモンレール<br>Max160<br>1632            |
|      | 冷却装置            | ファン駆動ベルトの張り<br>[測定位置・条件]<br>(中間を指で押す力)<br>kgとNの両方で表記   | mm<br>N・m<br>kgf                                       | 10～15<br>ファンプーリー～オルタネータープーリー<br>〔 98 N 〕<br>〔 10 kg 〕 |
|      |                 |                                                        |                                                        |                                                       |
| 走行装置 | 走行性能            | 最高速度                                                   | ゴム<br>鉄<br>[測定方法・条件]<br>(測定方法 No.5 参照)                 | sec<br>高15.7～17.2/低30.0～33.0<br>高15.7～17.2/低30.0～33.0 |
|      |                 | 履帯速度                                                   | ゴム<br>鉄<br>[測定方法・条件]<br>(測定方法 No.6 参照)                 | sec<br>高13.0～15.0/低25.2～29.2<br>高13.0～15.0/低25.2～29.2 |
|      | 履帯<br>(クローラベルト) | ゴムベルト                                                  | 張り (たわみ量)<br>[測定方法・条件]<br>(No.8参照)                     | mm<br>8～13                                            |
|      |                 |                                                        |                                                        |                                                       |
|      |                 | 鉄シュー                                                   | 張り (たわみ量)<br>[測定方法・条件]<br>(No.8参照)                     | mm<br>135～145                                         |
|      |                 |                                                        | リンクピッチの伸び<br>[測定方法・条件]<br>(No.9 参照)                    | mm<br>135～136.5                                       |
|      |                 | 履板取付け<br>ボルト締付け<br>トルク<br>[測定方法・条件]                    | N・m<br>kg・m                                            | 196～235<br>20～24                                      |

令和4年度（公社）建設荷役車両安全技術協会

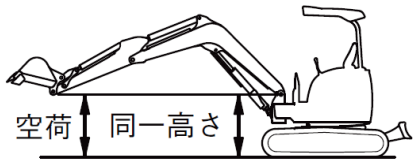
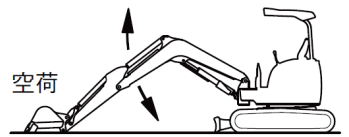
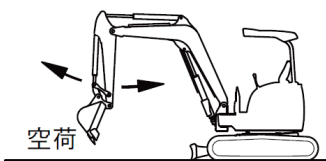
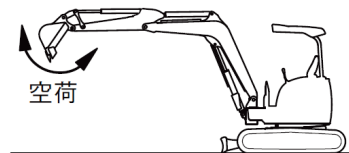
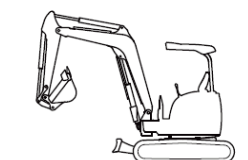
| 適用範囲                |          | モデル名                                               |                     | VIO45-6A                 |                                   |
|---------------------|----------|----------------------------------------------------|---------------------|--------------------------|-----------------------------------|
|                     |          | 仕様                                                 |                     | 後方小旋回                    |                                   |
|                     |          | 適用号機                                               |                     | 65501～65744              |                                   |
| 区分                  | 検査箇所     | 検査項目 (条件)                                          | 単位                  | 検査基準値                    |                                   |
| 作業装置                | 作業機自然降下  | バケット先端位置<br>(測定時間)<br>(作動油温)<br>作業装置姿勢<br>(図面番号表示) | mm<br>(分)<br>(℃)    | —                        |                                   |
|                     | シリンダ自然伸縮 | ブームシリンダ縮み<br>作業装置姿勢<br><br>(測定方法 No.1－1 参照)        | mm                  | 10                       |                                   |
|                     |          | アームシリンダ伸び<br>作業装置姿勢<br><br>(測定方法No.1－2 参照)         | mm                  | 25                       |                                   |
|                     |          | バケットシリンダ伸び<br>作業装置姿勢<br><br>(測定方法 No.1－3 参照)       | mm                  | 13                       |                                   |
|                     |          | ブレードシリンダ伸び<br>作業装置姿勢<br><br>(測定方法 No.1－4 参照)       | mm                  | 9                        |                                   |
|                     | 作業機速度    | ブーム 上げ<br>下げ<br>作業装置姿勢<br>(測定方法 No.2 参照)           | sec                 | 2.4<br>3.0               |                                   |
|                     |          | アームシリンダ 上げ<br>下げ<br>作業装置姿勢<br>(測定方法 No.3 参照)       | sec<br>sec          | 2.2<br>2.9               |                                   |
|                     |          | ブレードスイング<br>掘削<br>作業装置姿勢<br>(測定方法 No.4 参照)         | sec<br>sec          | 2.5<br>3.7               |                                   |
|                     |          |                                                    | 油圧装置                | 油圧回路設定圧力                 | 主回路設定圧力<br><br>性能測定条件<br>(設定モード等) |
|                     | 動力伝達装置   | 旋回ベアリング取付けボルト<br>の締付け                              | アウトレース取付けボルトの締付けトルク | N・m<br>kgf・m             | 264.8～304.0<br>27.0～31.0          |
| インナレース取付けボルトの締付けトルク |          |                                                    | N・m<br>kgf・m        | 264.8～304.0<br>27.0～31.0 |                                   |
| 旋回減速機取付けボルト<br>の締付け |          | 油圧モータ取付けボルトの締付けトルク                                 | N・m<br>kgf・m        | 264.8～304.0<br>27.0～31.0 |                                   |
|                     |          | 旋回減速機取付けボルトの締付けトルク                                 | N・m<br>kgf・m        | —                        |                                   |
| 備考                  |          |                                                    |                     |                          |                                   |

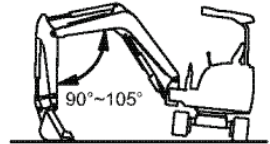
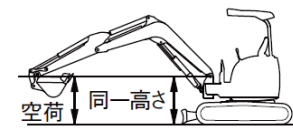
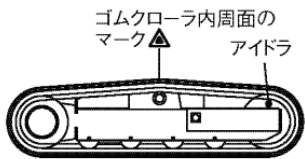
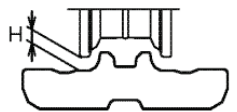
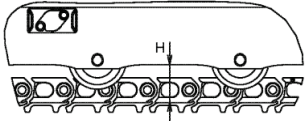
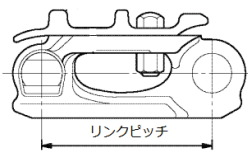
★印：新車基準値を表す。

ヤンマー建機

令和4年度（公社）建設荷役車両安全技術協会

|        |              |                            |                   |             |
|--------|--------------|----------------------------|-------------------|-------------|
| 適用範囲   |              | モデル名                       |                   | Vio45-6A    |
|        |              | 仕様                         |                   | 後方小旋回クレーン仕様 |
|        |              | 適用号機                       |                   | 65501～65744 |
| 区分     | 検査箇所         | 検査項目（条件）                   | 単位                | 検査基準値       |
| 動力伝達装置 | クレーン時の旋回速度   | 旋回速度                       | min <sup>-1</sup> | 6.2         |
|        |              | 所要時間/5回転<br>(測定方法 No.7 参照) | sec               | 48.4        |
|        | クレーン時エンジン回転数 |                            | min <sup>-1</sup> | 1360        |

| ヤンマー建機 |                               | 令和4年度（公社）建設荷役車両安全技術協会                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |
|--------|-------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| No.    | 項目                            | 測定方法                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |
| 1-1    | ブーム自然降下量<br>(シリンダロッド縮量)       | <b>本機姿勢</b><br> <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジン：停止</li> <li>・作動油温：50～60℃</li> <li>・場所：固い平坦地</li> <li>・ブームピンとバケットピンの高さを同一とする</li> <li>・上記の姿勢で10分間の各シリンダロッドの伸び量または縮み量を測定する</li> <li>・ブレード自然降下量は最大上げ位置より10分間のシリンダロッド縮み量を測定する</li> </ul> |  |
| 1-2    | アーム自然降下量<br>(シリンダロッド伸量)       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
| 1-3    | バケット自然降下量<br>(シリンダロッド伸量)      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
| 1-4    | ブレード自然降下量<br>(シリンダロッド縮量)      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
| 2      | ブーム速度<br>シリンダ最伸<br>バケットティース接地 | <b>本機姿勢</b><br> <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジン回転数：定格回転</li> <li>・作動油温度：50～60℃</li> <li>・クッション域含まず</li> <li>・場所：固い平坦地</li> </ul>                                                                                                     |  |
| 3      | アーム速度<br>シリンダ最縮<br>シリンダ最伸     | <b>本機姿勢</b><br> <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジン回転数：定格回転</li> <li>・作動油温度：50～60℃</li> <li>・場所：固い平坦地</li> </ul>                                                                                                                         |  |
| 4      | バケット速度<br>シリンダ最縮<br>シリンダ最伸    | <b>本機姿勢</b><br> <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジン回転数：定格回転</li> <li>・作動油温度：50～60℃</li> <li>・場所：固い平坦地</li> </ul>                                                                                                                       |  |
| 5      | 走行速度                          | <b>本機姿勢</b><br> <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジン回転数：定格回転</li> <li>・作動油温度：50～60℃</li> <li>・場所：固い平坦地</li> <li>・5m以上助走後、2.0mの所要時間</li> <li>・鉄シュー仕様はゴムパット未装着での計測値</li> </ul>                                                            |  |

| ヤンマー建機 |                  | 令和4年度（公社）建設荷役車両安全技術協会                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
|--------|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| No.    | 項目               | 測定方法                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |
| 6      | (トラックスピード)       | <b>本機姿勢</b><br> <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジン回転数：定格回転</li> <li>・作動油温度：50～60℃</li> <li>・場所：固い平坦地</li> <li>・片側の履帯を浮かせ、履帯の1ヶ所にマークを付け、走行レバーフルスロットルで（履帯浮側）1回転空転後の3回転の所要時間</li> </ul>                                                                                                                                                                             |  |
| 7      | 旋回速度<br>(クレーン仕様) | <b>本機姿勢</b><br> <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジン回転数：クレーンモードON時定格回転数</li> <li>・作動油温度：50～60℃</li> <li>・場所：固い平坦地</li> <li>・空荷で1回転空転後、5回転の所要時間</li> <li>・右旋回／左旋回共に測定する</li> </ul>                                                                                                                                                                                  |  |
| 8      | 履帯張調整            | ゴムクローラ<br>・ブームで片側の履帯を浮かせアイドラ側から2番目のトラックローラ外側転動面とゴムクローラ路面との隙間が規定量であるか確認する<br>・測定時はゴムクローラ内周面の△マーク位置を必ずトラックフレーム上部中央位置にする<br> <br>鉄クローラ<br>・ブームで片側の履帯を浮かせトラックフレームの中央と下部のシュープレート上面との隙間が規程量であるか確認する<br> |  |
| 9      | リンクピッチの伸び測定      | ・クローラリンク<br> <ul style="list-style-type: none"> <li>・リンクピッチは5リンクを3か所測定し、その平均値により1リンクの寸法を決定する<br/>例 (678.5+679.0+678.5) / 3 × 5 = 135.7</li> <li>・測定は履帯張調整後に実施する</li> </ul>                                                                                                                                                                                               |  |