

ヤンマー建機

令和4年度（公社）建設荷役車両安全技術協会

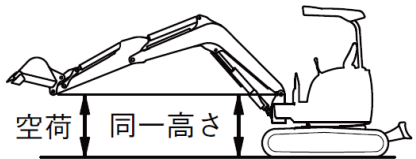
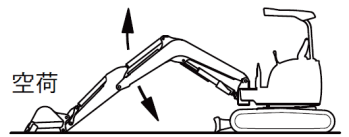
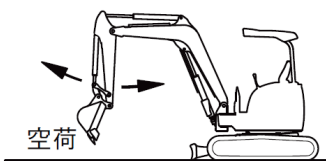
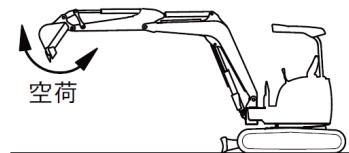
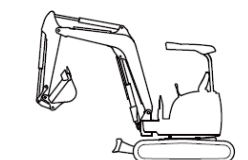
| 適用範囲 |           | モデル名           |                      | ViO17-1             |  |
|------|-----------|----------------|----------------------|---------------------|--|
|      |           | 仕様             |                      | 後方小旋回               |  |
|      |           | 適用号機           |                      | 10501～              |  |
| 区分   | 検査箇所      | 検査項目（条件）       | 単位                   | 検査基準値               |  |
| エンジン | エンジン本体    | エンジン回転速度       |                      |                     |  |
|      |           | ハイアイドル         | min <sup>-1</sup>    | 2280～2380           |  |
|      |           | ローアイドル         | min <sup>-1</sup>    | 1165～1275           |  |
|      |           | （冷却水温）         | （℃）                  | （60以上）              |  |
|      |           | （作動油温）         | （℃）                  | （50～60）             |  |
|      | 弁すき間      | 吸気弁 隙間         | mm                   | 0.2±0.05            |  |
|      |           | 排気弁 隙間         | mm                   | 0.2±0.05            |  |
|      |           | （測定条件）         | （℃）                  | （常温）                |  |
|      | 燃料装置      | 圧縮圧力又は気筒間圧縮圧力差 | MPa                  | 3.2                 |  |
|      |           |                | kgf/cm2              | 33                  |  |
|      | 冷却装置      | （冷却水温）         | （℃）                  | —                   |  |
|      |           | （回転速度）         | （min <sup>-1</sup> ） | （250）               |  |
| 走行装置 | 燃料装置      | 噴射ノズルの燃料噴射     |                      |                     |  |
|      |           | 開始圧力           | MPa                  | 12.3～13.28          |  |
|      |           |                | kgf/cm2              | 125～135             |  |
|      | 冷却装置      | ファン駆動ベルトの張り    | mm                   | 10～15               |  |
|      |           | [測定位置・条件]      |                      | ファンプーリー～オルタネータープーリー |  |
|      |           | （中間を指で押す力）     | N・m                  | 〔 98 N 〕            |  |
|      | 走行性能      | kgとNの両方で表記     | kgf                  | 〔 10kg 〕            |  |
|      |           | 最高速度           | ゴム                   | sec                 |  |
|      |           |                | 鉄                    | 高17～19.5/低33.5～38.5 |  |
|      |           | [測定方法・条件]      |                      | —                   |  |
| 走行装置 | 履帯        | (測定方法 No.5 参照) |                      |                     |  |
|      |           | 履帯速度           | ゴム                   | sec                 |  |
|      |           |                | 鉄                    | 高8.4～9.7/低16.6～19.1 |  |
|      | 履帯        | (測定方法・条件)      |                      | —                   |  |
|      |           | (測定方法 No.6 参照) |                      |                     |  |
|      | 履帯        | ゴムベルト          | 張り (たわみ量)            | mm                  |  |
|      |           |                | [測定方法・条件]            |                     |  |
|      |           | (No.8 参照)      |                      | 8～13                |  |
|      | 鉄シュー      | 張り (たわみ量)      | mm                   | 95～105              |  |
|      |           | [測定方法・条件]      |                      |                     |  |
|      |           | (No.8 参照)      |                      |                     |  |
| 走行装置 | リンクピッチの伸び | mm             |                      | 91.5                |  |
|      |           | [測定方法・条件]      |                      | (5リンク×3か所平均)        |  |
|      |           | (No.9 参照)      |                      |                     |  |
|      | 履板取付け     | ボルト締付け         | N・m                  |                     |  |
|      |           | トルク            | kg・m                 |                     |  |
|      |           | [測定方法・条件]      |                      | 溶接                  |  |
|      | 溶接        |                |                      |                     |  |
|      |           |                |                      |                     |  |
|      |           |                |                      |                     |  |
|      | 溶接        |                |                      |                     |  |
|      |           |                |                      |                     |  |
|      |           |                |                      |                     |  |

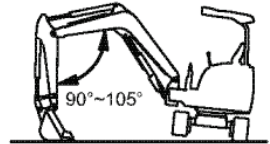
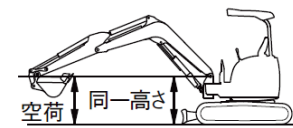
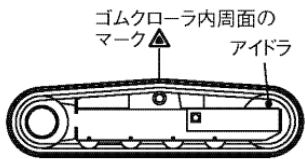
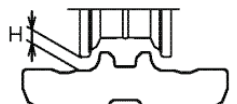
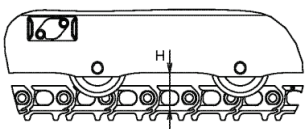
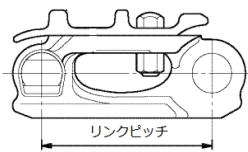
ヤンマー建機

令和4年度（公社）建設荷役車両安全技術協会

| 適用範囲   |                     | モデル名                |         | ViO17-1            |  |
|--------|---------------------|---------------------|---------|--------------------|--|
|        |                     | 仕様                  |         | 後方小旋回              |  |
|        |                     | 適用号機                |         | 10501～             |  |
| 区分     | 検査箇所                | 検査項目（条件）            | 単位      | 検査基準値              |  |
| 作業装置   | 作業機自然降下             | バケット先端位置            | mm      |                    |  |
|        |                     | （測定時間）              | （分）     | —                  |  |
|        | シリンダ自然伸縮            | （作動油温）              | （℃）     |                    |  |
|        |                     | 作業装置姿勢              |         |                    |  |
|        | シリンダ自然伸縮            | （図面番号表示）            |         |                    |  |
|        |                     | ブームシリンダ縮み           | mm      | 15                 |  |
|        | ブームシリンダ伸び           | 作業装置姿勢              |         |                    |  |
|        |                     | （測定方法 No.1－1 参照）    |         |                    |  |
|        | アームシリンダ伸び           | 作業装置姿勢              | mm      | 15                 |  |
|        |                     | （測定方法No.1－2 参照）     |         |                    |  |
| 作業装置   | バケットシリンダ伸び          | 作業装置姿勢              | mm      | 9                  |  |
|        |                     | （測定方法 No.1－3 参照）    |         |                    |  |
|        | ブレードシリンダ伸び          | 作業装置姿勢              | mm      | 9                  |  |
|        |                     | （測定方法 No.1－4 参照）    |         |                    |  |
|        | ブーム 上げ              | 作業装置姿勢              | sec     | 2.6                |  |
|        |                     | （測定方法 No.2 参照）      |         | 2.4                |  |
|        | アームシリンダ 上げ          | 作業装置姿勢              | sec     | 2.5                |  |
|        |                     | （測定方法 No.3 参照）      |         | 3.7                |  |
|        | バケットシリンダ ダンプ        | 掘削                  | sec     | 2.3                |  |
|        |                     | （測定方法 No.4 参照）      |         | 3.0                |  |
| 油圧装置   | 油圧回路設定圧力            | 主回路設定圧力             | MPa     | P1・P2：20.6 P3：16.7 |  |
|        |                     | 性能測定条件              | kgf/cm2 | P1・P2：210 P3：170   |  |
| 動力伝達装置 | 旋回ベアリング取付けボルトの締付け   | （設定モード等）            |         |                    |  |
|        |                     | アクタレース取付けボルトの締付けトルク | N・m     | 107.9～128.5        |  |
|        | インナレース取付けボルトの締付けトルク |                     | kgf・m   | 11.0～13.0          |  |
|        |                     |                     |         | 107.9～128.5        |  |
|        | 旋回減速機取付けボルトの締付け     |                     | kgf・m   | 11.0～13.0          |  |
|        |                     |                     |         | 78.5～98.1          |  |
| 備考     | 旋回減速機取付けボルトの締付けトルク  |                     | N・m     | 8.0～10.0           |  |
|        |                     |                     | kgf・m   | —                  |  |

★印：新車基準値を表す。

| ヤンマー建機 |                               | 令和4年度（公社）建設荷役車両安全技術協会                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |
|--------|-------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| No.    | 項目                            | 測定方法                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |
| 1-1    | ブーム自然降下量<br>(シリンダロッド縮量)       | <b>本機姿勢</b><br> <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジン：停止</li> <li>・作動油温：50～60℃</li> <li>・場所：固い平坦地</li> <li>・ブームピンとバケットピンの高さを同一とする</li> <li>・上記の姿勢で10分間の各シリンダロッドの伸び量または縮み量を測定する</li> <li>・ブレード自然降下量は最大上げ位置より10分間のシリンダロッド縮み量を測定する</li> </ul> |  |
| 1-2    | アーム自然降下量<br>(シリンダロッド伸量)       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
| 1-3    | バケット自然降下量<br>(シリンダロッド伸量)      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
| 1-4    | ブレード自然降下量<br>(シリンダロッド縮量)      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
| 2      | ブーム速度<br>シリンダ最伸<br>バケットティース接地 | <b>本機姿勢</b><br> <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジン回転数：定格回転</li> <li>・作動油温度：50～60℃</li> <li>・クッション域含まず</li> <li>・場所：固い平坦地</li> </ul>                                                                                                     |  |
| 3      | アーム速度<br>シリンダ最縮<br>シリンダ最伸     | <b>本機姿勢</b><br> <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジン回転数：定格回転</li> <li>・作動油温度：50～60℃</li> <li>・場所：固い平坦地</li> </ul>                                                                                                                         |  |
| 4      | バケット速度<br>シリンダ最縮<br>シリンダ最伸    | <b>本機姿勢</b><br> <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジン回転数：定格回転</li> <li>・作動油温度：50～60℃</li> <li>・場所：固い平坦地</li> </ul>                                                                                                                       |  |
| 5      | 走行速度                          | <b>本機姿勢</b><br> <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジン回転数：定格回転</li> <li>・作動油温度：50～60℃</li> <li>・場所：固い平坦地</li> <li>・5m以上助走後、2.0mの所要時間</li> <li>・鉄シュー仕様はゴムパット未装着での計測値</li> </ul>                                                            |  |

| ヤンマー建機 |                  | 令和4年度（公社）建設荷役車両安全技術協会                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
|--------|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| No.    | 項目               | 測定方法                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |
| 6      | (トラックスピード)       | <b>本機姿勢</b><br> <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジン回転数：定格回転</li> <li>・作動油温度：50～60℃</li> <li>・場所：固い平坦地</li> <li>・片側の履帯を浮かせ、履帯の1ヶ所にマークを付け、走行レバーフルスロットルで（履帯浮側）1回転空転後の3回転の所要時間</li> </ul>                                                                                                                                                                             |  |
| 7      | 旋回速度<br>(クレーン仕様) | <b>本機姿勢</b><br> <ul style="list-style-type: none"> <li>・エンジン回転数：クレーンモードON時定格回転数</li> <li>・作動油温度：50～60℃</li> <li>・場所：固い平坦地</li> <li>・空荷で1回転空旋前後、5回転の所要時間</li> <li>・右旋回／左旋回共に測定する</li> </ul>                                                                                                                                                                                 |  |
| 8      | 履帯張調整            | ゴムクローラ<br>・ブームで片側の履帯を浮かせアイドラ側から2番目のトラックローラ外側転動面とゴムクローラ路面との隙間が規定量であるか確認する<br>・測定時はゴムクローラ内周面の△マーク位置を必ずトラックフレーム上部中央位置にする<br> <br>鉄クローラ<br>・ブームで片側の履帯を浮かせトラックフレームの中央と下部のシュープレート上面との隙間が規程量であるか確認する<br> |  |
| 9      | リンクピッチの伸び測定      | ・クローラリンク<br> <ul style="list-style-type: none"> <li>・リンクピッチは5リンクを3ヶ所測定し、その平均値により1リンクの寸法を決定する<br/>例 (678.5+679.0+678.5) / 3 × 5 = 135.7</li> <li>・測定は履帯張調整後に実施する</li> </ul>                                                                                                                                                                                               |  |