

ポプキヤット		令和4年度（公社）建設荷役車両安全技術協会			
適用範囲		モデル名		E20	
		仕様		—	
		適用号機		B3BL11001～	
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値	
エンジン	エンジン本体	エンジン回転速度 ハイアイドルリング ローアイドルリング （冷却水温） （作動油温）	min ⁻¹ min ⁻¹ （℃） （℃）	2650 1200 (50以上) (50±5)	
		弁すき間 吸気弁 隙間 排気弁 隙間 （測定条件）	mm mm （℃）	0.145～0.185 0.145～0.185 （冷間）	
		圧縮圧力又は気筒 間圧縮圧力差 （冷却水温） （回転速度）	MPa kgf/cm2 （℃） （rpm）	28～32 28～32 （暖機運転後） （セル回転）	
	燃料装置	噴射ノズルの燃料噴射 開始圧力	MPa kgf/cm2	13.7 139.7	
	冷却装置	ファン駆動ベルトの張 [測定位置・条件] （中間を指で押す力） kgとNの両方で表記	mm	13	
			N・m kgf	ファン～オルタネータープーリー間 53N 5.4kg	
走行装置	走行性能	最高速度	ゴム	秒/3回	9
			鉄		—
			[測定方法・条件]		2速
	履帯 （クローラベルト）	ゴムベルト	張り（たわみ量） [測定方法・条件 （図面番号表示）]	mm	8～13 中央のトラックローラ下端とゴムクローラとの 隙間で測定
		鉄シュー	張り（たわみ量） [測定方法・条件 （図面番号表示）]	mm	— —
		リンクピッチの伸び	[測定方法・条件]	mm	— —
		履板取付けボルト 締付けトルク	N・m kg・m		— —
		[測定方法・条件]			

ポプキヤット

令和4年度（公社）建設荷役車両安全技術協会

適用範囲		モデル名		E20
		仕様		—
		適用号機		B3BL11001～
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値
作業装置	作業機自然降下	バケット先端位置 （測定時間） （作動油温） 作業装置姿勢 （図面番号表示）	mm （分） （℃）	—
		シリンダ自然伸縮	ブームシリンダ 作業装置姿勢 （図面番号表示）	mm
	アームシリンダ 作業装置姿勢 （図面番号表示）		mm	≦25 伸び量
	バケットシリンダ 作業装置姿勢 （図面番号表示）		mm	≦25 縮み量
	ブレードシリンダ 作業装置姿勢 （図面番号表示） （測定時間） （作動油温）		mm （℃）	≦25 伸び量 (10) (80±5)
	作業機速度	ブーム上げ 作業装置姿勢 （図面番号表示）	sec	4.4
		アームシリンダ伸ばし 縮め	sec sec	2.4 2
		作業装置姿勢 （図面番号表示）		
		バケットシリンダ伸ば 縮め	sec sec	2 1.2
		作業装置姿勢 （図面番号表示） 性能測定条件 （荷重・設定モード等）		荷重無し、ハイアイドル
油圧装置	油圧回路設定圧力	主回路設定圧力 性能測定条件 （設定モード等）	MPa kgf/cm2	23 234.5 ハイアイドル
動力伝達装置	旋回ベアリング取付けボルトの締	アウトレース取付けボルトの締付けトルク	N・m kgf・m	105～115 10.7～11.7
		インナレース取付けボルトの締付けトルク	N・m kgf・m	57～63 5.8～6.4
	旋回減速機取付けボルトの締付	油圧モータ取付けボルトの締付けトルク	N・m kgf・m	— —
		旋回減速機取付けボルトの締付けトルク	N・m kgf・m	40～50 4～5
備考				

★印：新車基準値を表す。

適用範囲		モデル名		E20
		仕様		—
		適用号機		B3BL11001～
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値
動力伝達装置	クレーン時の旋回速度			該当なし