

オカダアイヨン

適用範囲		型式		TS-W500CV	TS-W500CV	TS-W610CV	TS-W720CV
		質量 kg		FR	ARTS/HR		
				2.670	2.730	3.920	5.050
		取付可能機体質量 (単位 t)		20~25	20~25	30~40	40~48
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検査基準値			
旋回装置	旋回ベアリング	取付ボルトサイズ	mm	16	16	22	22
		締付トルク	N・m	275	275	700	700
			kg・m	28	28	71	71
		取付ボルトサイズ	mm				
		締付トルク	N・m				
			kg・m				
油圧装置	シリンダー (図 1-1、1-2 参照)	開閉シリンダー					
		伸縮量	mm	30	30	30	30
		測定時間	分	3	3	3	3
圧砕・切断部	カッター (図 1-3 参照)	カッターの隙間					
		基準値	mm	0.5	0.5	0.5	0.5
		許容限度	mm	1.5	1.5	1.5	2.0
	圧砕ポイント	圧砕ポイント					
		基準値	mm				
		許容限度	mm				
		圧砕ポイント					
		基準寸法	mm				
		許容限度	mm				

オカダアイヨン

適用範囲		型式		CUT-18FR	CUT-30FR	CUT-30HR	CUT-50FR	
		質量 kg		280	703	710	1140	
		取付可能機体質量 (単位 t)		3~5	6~9	6~9	10~16	
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検査基準値				
旋回装置	旋回ベアリング	取付ボルトサイズ	mm		16	16	16	
		締付トルク	N・m		275	275	275	
			kg・m		28	28	28	
		取付ボルトサイズ	mm					
		締付トルク	N・m					
			kg・m					
油圧装置	開閉シリンダー (図 1-4 参照)	開閉シリンダー						
		伸縮量	mm	20	20	20	20	
		測定時間	分	3	3	3	3	
圧砕・切断部	カッター (図 1-5 参照)	カッターの隙間						
		基準値	mm	0.5	0.5	0.5	0.5	
		許容限度	mm	1.5	1.5	1.5	1.5	
	圧砕ポイント (個別図参照)	TYPE			TYPE1 (図 1-6 参照)	TYPE2 (図 1-7 参照)	TYPE2 (図 1-7 参照)	TYPE2 (図 1-7 参照)
		圧砕ポイント A						
		基準値	mm	53	90	90	115	
		許容限度	mm	43	75	75	97	
		圧砕ポイント B						
		基準寸法	mm	53	90	90	115	
		許容限度	mm	43	75	75	97	
		圧砕ポイント C						
		基準値	mm				150	
		許容限度	mm				130	

オカダアイヨン

適用範囲		型式		TS-WB350	TS-WB500V	TS-WB620V FR	TS-WB620V ARTS
		質量 kg		250	480	780	920
		取付可能機体質量 (単位 t)		2.5~4.0	4.0~5.5	6~9	6~9
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検査基準値			
旋回装置	旋回ベアリング	取付ボルトサイズ	mm			16	16
		締付トルク	N・m			275	275
			kg・m			28	28
		取付ボルトサイズ	mm				
		締付トルク	N・m				
			kg・m				
油圧装置	シリンダー (図 1-9、1-10 参照)	開閉シリンダー					
		伸縮量	mm	20	20	20	20
		測定時間	分	3	3	3	3
圧砕・切断部	カッター (図 1-11 参照)	カッターの隙間					
		基準値	mm	0.5	0.5	0.5	0.5
		許容限度	mm	1.5	1.5	1.5	1.5
	圧砕ポイント (図 1-12 参照)	圧砕ポイント C					
		基準値	mm	0	0	0	0
		許容限度	mm	30	30	30	30
		圧砕ポイント D					
		基準寸法	mm			120	120
		許容限度	mm			150	150

コンクリート大割圧砕具

TS-WB620V HR	TS-WB950V FR	TS-WB950V ARTS/HR	TS-WB1100V FR	TS-WB1100V ARTS/HR	TS-WB1600V FR/HR		
920	1.610	1.690	2.480	2.540	4.960		
6~9	12~18	12~18	18~25	18~25	40~48		
検 査 基 準 値							
16	16	16	16	16	22		
275	275	275	275	275	700		
28	28	28	28	28	71		
20	20	20	30	30	30		
3	3	3	3	3	3		
0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5		
1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5		
0	0	0	0	0	0		
30	40	40	50	50	60		
120	110	110	120	120	210		
150	150	150	170	170	260		

オカダアイヨン

適用範囲	型式	TS-W2000V	TS-W2200V			
	質量 kg	6.600	9.700			
	取付可能機体質量 (単位 t)	45~70	70~100			
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検査基準値		
旋回装置	旋回ベアリング	取付ボルトサイズ	mm		24	
		締付トルク	N・m		850	
			kg・m		87	
		取付ボルトサイズ	mm			
締付トルク	N・m					
	kg・m					
油圧装置	シリンダー (図 1-9、1-10 参照)	開閉シリンダー				
		伸縮量	mm	30	30	
		測定時間	分	3	3	
圧砕・切断部	カッター (図 1-11 参照)	カッターの隙間				
		基準値	mm			
		許容限度	mm			
	圧砕ポイント (図 1-12 参照)	圧砕ポイント C				
		基準値	mm	200	0	
		許容限度	mm	270	70	
		圧砕ポイント D				
		基準寸法	mm	415	320	
許容限度	mm	475	380			

適用範囲		型式		FG18RT	FG35RT	FG65RT	FG100RT
		質量 kg		535	930	1690	2570
		取付可能機体質量 (単位 t)		7	10~12	20~24	33
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検査基準値			
旋回装置	旋回ベアリング	取付ボルトサイズ	mm	12	12	18	18
		締付トルク	N・m	90	110	400	400
			kg・m	9	11	40	40
		取付ボルトサイズ	mm	12	12	18	18
		締付トルク	N・m	90	110	400	400
			kg・m	9	11	40	40
油圧装置	シリンダー (図 8-1 参照)	開閉シリンダー					
		伸縮量	mm	20	20	20	20
		測定時間	分	3	3	3	3
つかみ部	つかみポイント (ツース) (図 8-2 参照)	つかみポイント A					
		基準値	mm	177	147	261	196
		許容限度	mm	137	107	221	156
		つかみポイント					
		基準値	mm				
		許容限度	mm				
	つかみポイント (すべり止め部材) (図 8-2 参照)	つかみポイント B					
		基準値	mm	28	28	36	36
許容限度		mm	22	22	29	29	

古河ロックドリル

適用範囲		型式		Vp9	Vp15	Vp22	Vps9
		質量 kg		800	1570	2630	685
		取付可能機体質量 (単位 t)		5~12	10~20	17~25	5~12
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検査基準値			
旋回装置	旋回ベアリング	内輪ボルトサイズ	mm	14	18	18	18
		締付トルク	N・m	196	412	412	430
			kg・m	20	42	42	44
		外輪ボルトサイズ	mm	14	18	18	18
		締付トルク	N・m	196	400	412	430
			kg・m	20	41	42	44
油圧装置	シリンダー (図 1-1、1-2 参照)	開閉シリンダー					
		伸縮量	mm	30	50	50	30
		測定時間	分	3	3	3	3
圧砕・切断部	カッター (図 1-3 参照)	カッターの隙間 B					
		基準値	mm	0	0	0	0
		許容限度	mm	1.0	1.0	1.0	1.0
	圧砕ポイント (図 1-3 参照)	圧砕ポイント C					
		基準値	mm	0	0	0	0
		許容限度	mm	30	40	50	30
		圧砕ポイント D					
		基準寸法	mm	30	10	20	60
		許容限度	mm	60	50	70	90

※表記の図は、基準値表 SS-DM-01-B の図を参照のこと。