

コンクリートポンプ車 特定自主検査詳細記録表

証明書 発行日	年 月 日
証明書 発行No.	

極東PY115-31(A) (1/2)D

印章No.	
-------	--

3 年 間 保 存

この記録表は、コンクリートポンプ車特定自主検査記録表様式SR-CP-03&04におけるブーム装置及びアウトリガーに関する検査の機械別詳細を示したものである。

超音波探傷試験実施者

溶接部のき裂・損傷の検査については、目視にて異常があった場合、探傷器による検査を確実に実施すること。

※1 新車登録後、4年以上経過したコンクリートポンプ車は、本記録表内「UT」記号箇所は超音波探傷検査を実施すること。

超音波探傷検査を行った場合、検査実施者氏名、資格番号を本記録表に記載すること。

検査方法の記号は次のとおりである。PT:浸透探傷,UT:超音波探傷

新車登録	年 月
経過年数	年 月

業者名	
報告書番号	
資格者氏名	
資格番号	

区分	NO.	検査箇所	検査内容	符号	検査方法※1	検査結果		補修内容
						良	不良	
ブーム装置	1	第1ブーム(図示の各部を含む全体)	曲がり、ねじれ、打こん、局部的へこみ、溶接部の亀裂・損傷	1-1-1	目視、PT、UT、スケール			
				1-1-2	目視、PT、UT、スケール			
				1-1-3	目視、PT、UT、スケール			
				1-1-4	目視、PT、UT、スケール			
				1-1-5	目視、PT、UT、スケール			
				1-1-6	目視、PT、UT、スケール			
				1-1-7	目視、PT、UT、スケール			
				1-1-8	目視、PT、UT、スケール			
				1-1-9	目視、PT、UT、スケール			
				1-1-10	目視、PT、UT、スケール			
				1-1-11	目視、PT、UT、スケール			
				1-1-12	目視、PT、UT、スケール			
				1-1-13	目視、PT、UT、スケール			
				1-1-14	目視、PT、UT、スケール			
				1-1-15	目視、PT、UT、スケール			
	1	第2ブーム(図示の各部を含む全体)	曲がり、ねじれ、打こん、局部的へこみ、溶接部の亀裂・損傷	1-2-1	目視、PT、UT、スケール			
				1-2-2	目視、PT、UT、スケール			
				1-2-3	目視、PT、UT、スケール			
				1-2-4	目視、PT、UT、スケール			
				1-2-5	目視、PT、UT、スケール			
				1-2-6	目視、PT、UT、スケール			
				1-2-7	目視、PT、UT、スケール			
				1-2-8	目視、PT、UT、スケール			
				1-2-9	目視、PT、UT、スケール			
				1-2-10	目視、PT、UT、スケール			
	1	第3ブーム(図示の各部を含む全体)	曲がり、ねじれ、打こん、局部的へこみ、溶接部の亀裂・損傷	1-3-1	目視、PT、UT、スケール			
				1-3-2	目視、PT、UT、スケール			
				1-3-3	目視、PT、UT、スケール			
				1-3-4	目視、PT、UT、スケール			
				1-3-5	目視、PT、UT、スケール			
				1-3-6	目視、PT、UT、スケール			
				1-3-7	目視、PT、UT、スケール			
				1-3-8	目視、PT、UT、スケール			
				1-3-9	目視、PT、UT、スケール			
				1-3-10	目視、PT、UT、スケール			
				1-3-11	目視、PT、UT、スケール			
				1-3-12	目視、PT、UT、スケール			
				1-3-13	目視、PT、UT、スケール			
				1-3-14	目視、PT、UT、スケール			
	1	第4ブーム(図示の各部を含む全体)	曲がり、ねじれ、打こん、局部的へこみ、溶接部の亀裂・損傷	1-4-1	目視、PT、UT、スケール			
				1-4-2	目視、PT、UT、スケール			
				1-4-3	目視、PT、UT、スケール			
				1-4-4	目視、PT、UT、スケール			
				1-4-5	目視、PT、UT、スケール			
				1-4-6	目視、PT、UT、スケール			

コンクリートポンプ車 特定自主検査詳細記録表

証明書
発行日 年 月 日

証明書
発行No.

機東PY115-31(A) (2/2)D

3 年 間 保 存

標準No.

この記録表は、コンクリートポンプ車特定自主検査記録表様式SR-CP-03&04におけるブーム装置及びアウトリガーに関する検査の機械別詳細を示したものである。

区分	NO.	検査箇所	検査内容	符号	検査方法※1	検査結果		補修内容																																							
						良	不良																																								
リンク	2	リンク (図示の各部を含む全体) 	亀裂、損傷、連結部がた、抜け止めボルト取付(緩み、脱落)	2-1-1 目視、PT、UT、スケール 2-1-2 目視、PT、UT、スケール 2-2-1 目視、PT、UT、スケール 2-2-2 目視、PT、UT、スケール 2-3-1 目視、PT、UT、スケール 2-3-2 目視、PT、UT、スケール 2-4-1 目視、PT、UT、スケール 2-4-2 目視、PT、UT、スケール 2-5-1 目視、PT、UT、スケール 2-5-2 目視、PT、UT、スケール 2-6-1 目視、PT、UT、スケール 2-6-2 目視、PT、UT、スケール																																											
									油圧シリンダー	20	各ブーム動作シリンダー(4本) ロッド先端クレビス 接合部周辺 	亀裂、変形、曲がり、ねじれ、打こん、局部的へこみ 20-4 第4ブーム作動用 (第3屈折) 20-3 第3ブーム作動用 (第2屈折) 20-2 第2ブーム作動用 (第1屈折) 20-1 第1ブーム作動用 (起伏)	20-1 目視、PT、UT、スケール 20-2 目視、PT、UT、スケール 20-3 目視、PT、UT、スケール 20-4 目視、PT、UT、スケール																																		
																		旋回装置	34	ターンテーブル(図示の各部を含む全体) 	亀裂、変形	34-1 目視、PT、UT、スケール 34-2 目視、PT、UT、スケール 34-3 目視、PT、UT、スケール 34-4 目視、PT、UT、スケール 34-5 目視、PT、UT、スケール 34-6 目視、PT、UT、スケール																									
																											架台	38	サブフレーム(図示の各部を含む全体) 	亀裂、変形、取付	38-1 目視、PT、UT、スケール 38-2 目視、PT、UT、スケール 38-3 目視、PT、UT、スケール 38-4 目視、PT、UT、スケール 38-5 目視、PT、UT、スケール 38-6 目視、PT、UT、スケール 38-7 目視、PT、UT、スケール 38-8 目視、PT、UT、スケール 38-9 目視、PT、UT、スケール 38-10 目視、PT、UT、スケール 38-11 目視、PT、UT、スケール																
																																				アウトリガー	40	ビーム、ビームボックス、フロート(図示の各部を含む全体) アウトリガー一杯伸長して検査 	引っ掛かり、き裂、変形	UT 40-1-1 目視、PT、UT、スケール 40-1-2 目視、PT、UT、スケール 40-1-3 目視、PT、UT、スケール UT 40-2-1 目視、PT、UT、スケール 40-2-2 目視、PT、UT、スケール 40-2-3 目視、PT、UT、スケール 40-3-1 目視、PT、UT、スケール 40-3-2 目視、PT、UT、スケール 40-3-3 目視、PT、UT、スケール 40-3-4 目視、PT、UT、スケール 40-3-5 目視、PT、UT、スケール 40-4-1 目視、PT、UT、スケール 40-4-2 目視、PT、UT、スケール 40-4-3 目視、PT、UT、スケール 40-4-4 目視、PT、UT、スケール 40-4-5 目視、PT、UT、スケール 40-5-1 目視、PT、UT、スケール 40-5-2 目視、PT、UT、スケール 40-6-1 目視、PT、UT、スケール 40-6-2 目視、PT、UT、スケール							
									備考		1.検査結果が異常なものは図中にその内容を記載する。 2.過去補修箇所、新たな異常箇所のある場合は、図中、表中に追加番号を記入し検査結果を記載する。																																				交換 X 修理 △ 調整 A 締付 T 清掃 C 給油水 L 該当なし -