

BYD

適用範囲		最大荷重 t			1.6~1.8	
		型式			ECB16/18S-B	
		適用号機				
区分	検査箇所	運用項目	※測定条件、方法	単位	検査基準値	
原 動 機 (モ ー タ ー)	モーター	ブラシ寸法	ドライブ	基準値	mm	—
			モーター	許容限度	mm	—
			ポンプ	基準値	mm	—
			モーター	許容限度	mm	—
			パワーステ	基準値	mm	—
			モーター	許容限度	mm	—
		ブラシの バネ力 基準値	ドライブモーター	N (kgf)	—	—
			ポンプモーター	N (kgf)	—	—
			パワステモーター	N (kgf)	—	—
	バッテリー	各電槽の電圧(充電後)	V	3		
	電流制御装置	走行用モーターの最大電流値	A	330		
		荷役用モーターの最大電流値	A	220		
	充電装置	電圧検出リレーの作動電圧	V	10.2~13.2		
	ヒューズ	走行主回路用	A	200		
		荷役主回路用	A	250		
		パワステ回路用	A	15		
		充電器一次側	A	—		
充電器二次側		A	—			
制御(操作)回路用		A	10			
電装品回路用		A	5~25			
走 行 装 置	タイヤ空気圧	フロント	シングル	k Pa (kgf/cm ²)	—	
			ダブル	k Pa (kgf/cm ²)	—	
		リヤ	k Pa (kgf/cm ²)	—		
	クリップボルト ハブボルト ハブナットの締付けトルク	フロントハブナット	Nm (kgf-m)	160		
		リアハブナット	Nm (kgf-m)	160		
		ドライブシャフト取付ボルト	Nm (kgf-m)	—		
	リム合せボルト	フロント	Nm (kgf-m)	—		
		リア	Nm (kgf-m)	—		
	リアアクスル	センターピン	基準値	mm	—	
			許容限度	mm	—	
		センターブッシュ	許容限度	mm	—	
		スラストすき間	許容限度	mm	—	

バッテリーカウンター式

適用範囲		最大荷重 t			1.6~1.8
		型式			ECB16/18S-B
		適用号機			
区分	検査箇所	運用項目	※測定条件、方法	単位	検査基準値
操 縦 装 置	ハンドル	回転方向の遊び	mm	—	
	かじ取り車輪	キャンバ	deg	—	
		旋回半径		mm	≤1953
			左右差	mm	—
パワステアリング装置	リリースセット圧	MPa (kgf/cm ²)	9		
制 動 装 置	ブレーキペダル	ブレーキペダルの遊び	mm	0~5	
		ペダルと床板とのすき間 (踏込み時)	mm	110以上	
		フットブレーキ制動能力	無負荷	m以下	5
	負荷		m以下	2.5	
	駐車ブレーキ	トグル式：レバー操作力 ペダル式：ペダル操作力 レバー式：ノッチ数	N(kgf) ノッチ/N(kgf)	≤250(25.5)	
		駐車ブレーキ制動能力	無負荷	停止勾配%	15
	ブレーキドラム	ドラムとライニングのすき間	mm	—	
		ブレーキドラム	基準内径	mm	—
			修正限度	mm	—
		ブレーキライニング	基準厚さ	mm	—
許容限度			mm	2	
バックプレートの締付けトルク	mm	120~130			
湿式ディスク ブレーキ	ブレーキディスク	基準厚さ	mm	—	
		許容限度	mm	—	
荷 役 装 置	フォーク	厚さ	基準厚さ	mm	35/40±1.5
		摩耗	許容限度	mm	90%を超えない
		先端の開き	許容限度	mm	—
		先端の高さの差	許容限度	mm	15
	チェーン	長さ	基準値	mm/リンク数	270/17
伸び		許容限度	%	2	
油 圧 装 置	自然降下	内マストの自然降下量	mm/分	60/10	
	自然前傾	ティルトシリンダーロッドの伸び量	mm/分	15/10	
	操作弁リリース圧	リフト	MPa (kgf/cm ²)	≤20.6	
		ティルト	MPa (kgf/cm ²)	≤20.6	
給 油 脂	給油脂および 油の交換	油圧装置	月又は時間	12ヶ月又は2000時間	
		トランスミッション、ディファレンシャル、終減速、ステアリング	月又は時間	初回交換は使用後6週間後又は250時間後、2	
		ブレーキ	月又は時間	6ヶ月又は1000時間	