

適用範囲		モデル名		SK200H-10		
		仕様		ハイブリッド		
		適用号機		WB03-00501～		
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値		
エンジン	エンジン本体	エンジン回転速度		min ⁻¹	1880±30	
		ハイアイドルリング		min ⁻¹	1000±30	
		ローアイドルリング		(°C)	(60～90)	
		（冷却水温） （作動油温）		(°C)	(45～55)	
	弁すき間		mm	0.30		
吸気弁 隙間		mm	0.45			
排気弁 隙間		(°C)	(冷間時)			
（測定条件）						
圧縮圧力又は気筒		MPa	3.0			
間圧縮圧力差		kgf/cm ²	31			
（冷却水温）		(°C)	(80)			
（回転速度）		(rpm)	(190)			
燃料装置	噴射ノズルの燃料噴射		MPa	設定なし		
開始圧力		kgf/cm ²	(コモンレール)			
冷却装置	ファン駆動ベルトの張		mm	4～6		
	[測定位置・条件]			オルタネータ～ファンプーリ		
	（中間を指で押す力）		N・m	98N		
	kgとNの両方で表記		kgf	10kg		
走行装置	走行性能	最高速度	ゴム	min ⁻¹	—	
			鉄	min ⁻¹	45.8～50.8	
		[測定方法・条件]			スプロケット回転数/Hモード/2速	
					[図-01.1] [図-01.2]	
	履帯 (クローラベルト)	ゴムベルト	張り(たわみ量)		mm	—
			[測定方法・条件 (図面番号表示)]			
		鉄シュー	張り(たわみ量)		mm	320～350
[測定方法・条件 (図面番号表示)]					[図-02]	
リンクピッチの伸び		mm	190.0			
[測定方法・条件]			(1リンク、ピン間距離)			
履板取付けボルト		N・m	853			
締付けトルク		kg・m	87.0			
[測定方法・条件]			トルクレンチ			

適用範囲		モデル名		SK200H-10	
		仕様		ハイブリッド	
		適用号機		WB03-00501～	
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値	
作業装置	作業機自然降下	バケット先端位置		mm	96
		（測定時間）		(分)	(5)
	（作動油温）		(°C)	(45～55)	
	作業装置姿勢				[図-03]
	（図面番号表示）				
	シリンダ自然伸縮	ブームシリンダ		mm	7.2
		作業装置姿勢			[図-03]
		（図面番号表示）			5.4
		アームシリンダ		mm	[図-03]
	作業装置姿勢				設定なし
（図面番号表示）					
バケットシリンダ		mm			
作業装置姿勢					
（図面番号表示）					
ブレードシリンダ		mm			
作業装置姿勢					
（図面番号表示）					
（測定時間）		(分)	(5)		
（作動油温）		(°C)	(45～55)		
作業機速度	ブーム 上げ		sec	2.8～3.4	
		作業装置姿勢		[図-04]	
	（図面番号表示）			3.1～3.7	
	アームシリンダ		sec	2.6～3.2	
	伸ばし				
	縮め				
作業装置姿勢			[図-05]		
（図面番号表示）			2.2～2.8		
バケットシリンダ		sec	2.2～2.8		
伸ばし					
縮め					
作業装置姿勢			[図-06]		
（図面番号表示）					
性能測定条件			[無負荷/Hモード]		
（荷重・設定モード等）			操作レバーフルストローク		
油圧装置	油圧回路設定圧力	主回路設定圧力		MPa	34.3
		性能測定条件		kgf/cm ²	350
（設定モード等）				[エンジン：ハイアイドル]	
				作動油温：45℃～55℃	
動力伝達装置	旋回ベアリング取付けボルトの締	アウトレース取付けボルトの締付けトルク		N・m	392
				kgf・m	40.0
		インナレース取付けボルトの締付けトルク		N・m	564
				kgf・m	57.5
	旋回減速機取付けボルトの締	油圧モータ取付けボルトの締付けトルク		N・m	—
				kgf・m	
	旋回減速機取付けボルトの締付け		N・m	539	
トルク			kgf・m	55.0	
備考					

★印：新車基準値を表す。

